



i.Mak[®]
REDÜKTÖR & VARYATÖR A.Ş.

Kovan Montajlı Redüktörler

Shaft Mounted Helical Gear Unit
Motoréducteurs hélicoïdaux pendulaires

000



SERIES
iRO

2023
TR | EN | FR

Gearboxes and Drives / Moto Réducteurs



İRO Serisi Redüktörlerin Genel Özellikleri Descriptions and Specifications of the İRO Serie / <i>Descriptions et specifications de la serie İRO</i>	1-2
Opsiyonlar Options / <i>Options</i>	3
Redüktör Bağlantı Varyasyonları Mounting Options and Variations / <i>Options de montage et d'accouplement</i>	4
Redüktör Komponent Varyasyonları Gearboxes Components Variations / <i>Options et variations</i>	5
Servis Faktörü Service Factor / <i>Service facteur</i>	6
Redüktör Yükleme Karakteristikleri Load Characteristics of Gearboxes / <i>Types de machines et applications</i>	7-10
Radyal Yükler Overhung Loads / <i>Charges radiales</i>	11-13
Motor İşletme Değerleri Motor Performance / <i>Performance Moteurs</i>	14-15
Frenler Brakes / <i>Freins</i>	16-17
Fren Seçim Tablosu Brake Selection Table / <i>Table de sélection des freins</i>	18
Moment Kolu Torque arm / <i>Bras d'attraction</i>	19

Montaj Pozisyonları ve Yağ Miktarları Mounting Positions and Oil Quantities / <i>Positions de montage et quantités d'huiles</i>	20
Redüktörlerin Kontrol ve Bakımları Control and Maintenance of Gearboxes / <i>Contrôle et maintenance des réducteurs</i>	21
Redüktör Sipariş Gearbox Ordering / <i>Commandez votre réducteur</i>	22
İRO Serisi Redüktörler Güç ve Devir Tabloları Power Ratings and Output Speed Table for İRO Series / <i>İRO Series puissances et vitesses de sorties</i>	23-38
İRO Serisi Redüktörler Ölçü Sayfaları Dimensions Pages / <i>Dimensions</i>	39-45
Paralel Milli Redüktörler Yedek Parça Şeması ve Listesi General Parts List / <i>Liste des pièces détachées</i>	46-52

İRO

SERİSİ / SERIES / SÉRIES



- 930 Nm'den 7530 Nm'ye kadar tork seçeneđi
- Motor gücü aralıđı
2,2 kW – 160 kW
- 6 farklı gövde büyüklüğü
- 16MgCr5 diđli malzemesi

- Torque ranging from
930 nm to 7530 nm
- Motor configuration from
2.2 kW to 160 kW
- 6 different sizes of
 housings
- 16MgCr5 gears material

- *Couple allant de 930 nm
à 7530 nm*
- *Puissance moteur de 2.2 kw à
160 kw*
- *6 tailles de carter*
- *Pignons fabriqués à
partir d'acier 16MgCr5*

Genel Bilgiler

General Information
Informations g n rales

İRO serisi redüktörlerin genel özellikleri

Şaft montajlı helisel dişlili (IRO serisi) redüktör maden ve taş ocakları için en uygun çözümdür. Kilitli kovan ve rulman özelliği sayesinde eğimli konveyörlerde ağır yükleri yürütmeye olanak sağlar ve konveyorda ileri-geri operasyonlarda riski minimuma indirir. Ayrıca, İRO serisi redüktörler düşük servis ihtiyacı ve yüksek güvenilirliği ile size yardımcı olur.

Ürün Avantajları:

- Kolay montaj
- Kilitli rulman seçeneği
- Ağır yük dayanımı
- Kolay temizleme ve toz korumaya özel dizayn gövde tasarımı

Descriptions and specifications of the İRO serie.

The shaft mounted gear series (İRO) are the best solutions for quarries and mining sectors. The backstop feature of the gearboxes allows you to load heavy charges on your inclined conveyors and run the systems without any risk of back driving. The İRO series also assist you with low maintenance and high reliability.

Product advantages :

- Easy mounting and quick maintenance
- Backstop feature
- Heavy load resistance
- Designed for easy cleaning and dust resistance

Descriptions et spécifications de la série İRO

Identifiables par leur forme arrondie, les motoréducteurs de la série İRO sont particulièrement bien adaptés aux secteurs des mines et carrières. La série İRO permettent un montage simple et un entretien aisé. Leur option d'anti-retour garantit la sécurité de vos convoyeurs en empêchant le recul des charges en cas d'arrêt.

Avantages du produit :

- *Montage simple et rapide*
- *Option anti-retour*
- *Résistance aux charges élevées*
- *Entretien simple et haute résistance en environnement poussiéreux ou difficile.*

Redüktör opsiyonları / Gearboxes options / Options des motoréducteurs

Kod	Opsiyon	Options	Options
H	Çektirme pulu	Retaining screw washer	Epaullement (vis de fixation)
OC	Çıkış koruma kapağı	Output cover	Bouchon (arbre creux)

Kovan / Hollow shaft / Bride

Kod / Code	Varyasyon	Options	Options
121	Özel kovan ölçüsü	Dimensions of special shaft	Arbre creux spécial
122	Özel kovan malzemesi	Material of special output shaft	Arbre creux en matériaux spéciaux
123	Sertleştirilmiş kovan *	Hardened steel hollow shaft	Arbre creux en acier trempé
124	Diş çekilmiş kovan**	Hollow shaft with screw	Arbre creux a vis
125	Opsiyonel kovan	Optional output shaft	Arbre creux optionnel
126	Çoklu kama uygulaması	Hollow shaft with splining	Arbre creux cannelé

Giriş mili - pam mili / Input shaft / Bride pam

Kod / Code	Varyasyon	Options	Options
131	Özel mil ölçüsü	Dimensions of the shaft	Dimensions de l'arbre (Spécial)
132	Özel mil malzemesi	Material of special shaft	Matériaux de l'arbre (Spécial)
133	Sertleştirilmiş mil	Hardened steel shaft	Arbre en acier trempé
134	Çoklu kama uygulaması	Hollow shaft with screw	Arbre creux a vis
135	Özel alın mili	Spécial input shaft	Arbre d'entrée spécial
136	Diş çekilmiş mil	Shaft with screw	Arbre de sortie avec vis

Yağ / Oil / Huiles

Kod / Code	Varyasyon	Options	Options
211	Sentetik yağ VG 220 (SHC 630)	Synthetic oil VG 220 (SHC 630)	Huile synthétique VG 220 (SHC 630)
212	Gıda uyumlu yağ VG 220 (CIBUS 220)	Food compatible oil VG 220 (CIBUS 220)	Huile pour industrie agroalimentaire VG 220 (CIBUS 220)
213	-40C° Uyumlu yağ VG 220 (SHC 630)	Cold resistant oil -40C° VG 220 (SHC 630)	Huile base température -40C° VG220 (SHC 630)

Keçe-tapa / Seal-cover / Joint- bouchon

Kod / Code	Varyasyon	Options	Options
221	Özel ölçü keçe	Dimensions of special seal	Dimensions du joint (Spécial)
222	Özel ölçü tapa	Dimensions of special cover	Dimensions du bouchon (Spécial)
223	Özel marka keçe	Special brand of seal	Marque du joint (Spécial)
224	Özel marka tapa	Special brand of cover	Marque du bouchon (Spécial)
225	Viton keçe	Viton seal	Joint en viton
226	Özel tip keçe uygulaması	Special configuration of seal	Configuration spéciale du joint
227	Toz kapağı	Dust cover	Bouchon anti-poussière

Rulman / Bearing / Roulement

Kod / Code	Varyasyon	Options	Options
231	Güçlendirilmiş çıkış rulmanı	Reinforced output bearing	Roulement renforcé (Sortie)
232	Güçlendirilmiş giriş rulmanı	Reinforced input bearing	Roulement renforcée (Entrée)
233	Özel marka rulman	Special brand of bearing	Marque du roulement (Spécial)
234	Özel ölçü rulman	Special dimensions of bearing	Dimensions du roulement (Spécial)
235	Mekanik kilit CW	Backstop bearing (CW)	Roulement anti-retour (CW)
236	Mekanik kilit CCW	Backstop bearing (CCW)	Roulement anti-retour (CCW)

Gövde / Housing / Carter

Kod / Code	Varyasyon	Options	Options
241	Özel işlenmiş gövde	Special housing	Carter spéciale
242	Özel malzeme	Special housing materials	Carter avec matériaux spéciaux

Boya / Paint / Peinture

Kod / Code	Varyasyon	Options	Options
251	Özel renk boya	Special paint color	Couleur spéciale
252	Özel tip boya	Special paint type	Type de peinture spéciale
253	Epoksi boya	Epoxy paint	Peinture epoxy
254	Akrilik boya (dış ortam)	Acrylic paint	Peinture acrylique (Environnement extérieur)
255	Su bazlı boya	Water based paint	Peinture à base d'eau
256	Antikorozyf boya	Anti-corrosion paint	Peinture anti-corrosion

Dişli / Gears / Pignons

Kod / Code	Varyasyon	Options	Options
261*	Özel imalat dişli	Special gear	Pignons spéciaux
262	Katalog dışı tahvil	Gear ratio (Catalogue)	Rapport de réduction des pignons (Catalogue)

* 261 kodu, 262 yi kapsamaktadır. / 261 and 262 codes are equivalent / Les codes 261 et 262 sont équivalents

Servis Faktörü (F_s)
Servis Faktörü = İşletme
Katsayısı = (F_s)

Redüktörlerdeki bu değer, tahrik edeceği makinenin bütün teknik ve karakteristik özelliklerine dayanma süresine bağlıdır. Genel olarak makineler yüklenme bakımından üç tip karakteristik gösterirler.

1. HAFİF YÜK (U)
2. ORTA YÜK (M)
3. AĞIR YÜK (H)

Üç değişik yükleme biçiminde çalışan, üç ayrı makinede üretilen momentler birbirine eşitte olsalar, ağır çalışan makinede daha büyük işletme katsayılı Redüktör kullanılmaktadır.

Günlük çalışma saati ise, çalışan dişli ve transmisyon elemanlarının malzeme yorulmasına maruz kalması bakımından, çalışma saatinin fazla olması halinde zararlı yönde etki eder.

Star-Stop durumuna gelince, her makinenin ilk kalkış esnasında en yüksek yüke maruz kaldığı düşünülürse tehlikeli görülür. Müteakip çalışmalarda bu daha aşağıya düşer.

Kataloğumuzda işletme katsayılarının nasıl kullanıldığının anlaşılması için bir misal ile belirtelim.

Önce tablo-1'den makinenin çalışma sahasına göre karakteristiğini belirleyelim. Makinemiz elektrik motor tahrikli ZİNCİR KOVALI EKSKAVATÖR ise yükleme durumu AĞIR' dır. (H) Tablo 2'den makine 24 saat çalışacağına göre minimum işletme katsayısı $F_s = 2$ bulunur.

Service Factor (F_s)

Value of the service factor of a gearbox depends on all technical and characteristic specifications of a driven machine. Generally machines have three types of loading characteristics:

1. UNIFORM LOAD (U)
2. MODERATE LOAD (M)
3. HEAVY LOAD (H)

Even if the torques required by three different machines operating at three different load specifications are equal.

Gearbox of the machine operating under heavy load conditions should have greater service factor.

Daily working period has effect on gearbox elements due to the materials fatigue of working parts.

It must be taken into account that all machines are subject to the greatest load at the first start, so that the number of starts has also effect on service factor.

This is an example how to use the service factor given in the catalogue.

Load specification of machine should be determined first, from table 1 in our example, the machine is CHAIN BUCKET EXCAVATOR driven by electric motor has HEAVY load specification and daily operation time is 24 hours. So that minimum service factor $F_s = 2$ is taken from Table 2.

Service facteur (F_s)

La valeur du service facteur d'un motoréducteur dépend des caractéristique de l'application. Ont distingue trois type de charges différentes

1. Charges uniformes (U)
2. Charges modérées (M)
3. Charges élevées (H)

Les spécifications des charges restent les même lorsque trois machines différentes sont soumises à des charges distinctes.

Les réducteurs utilisés dans des applications soumises à de fortes charges doivent obligatoirement avoir des services facteurs élevés.

Le nombre d'heures d'utilisations journalières a une influence directe sur l'usure des pièces et composants du réducteur.

Le réducteur est soumis à une charge maximale lors du démarrage de l'application. Le nombre d'arrêt/rédémarrage est donc à prendre en compte lors de l'analyse du service facteur.

L'exemple çı-dessous explique le processus d'analyse et de calcul du service facteur.

L'application étudiée est un excavateur a godets (Tableau 1) , le réducteur est actionné par un moteur électrique. La charge est "élevée" et la durée de fonctionnement journalière est de 24h. En se basant sur le tableau 2, le service facteur minimum requis est $F_s = 2$

Ekskavatörler		Excavators		Excavateur	
Zincir kovalı ekskavatörler	H	Chain-Bucket excavators	H	Excavateurs à gaudets	H
Paletli yürüyüşler	H	Travelling gears (Caterpillar)	H	Convoyeur à étage	H
Ray üzerinde yürüyüşler	M	Travelling gears (Rails)	M	Convoyeur à rails	M
Manevra mekanizmaları	U	Manoeuvring winches	U	Grues à manœuvre	U
Emiş pompaları	M	Pumps	M	Pompes	M
Kovalı çarklar	H	Bucket wheels	H	Roue à gaudets	H
Dönüş mekanizmalar	M	Slewing gears	M	Pignons rotatif	M

İnşaat Makinaları		Building Machines		Machine de Construction	
İnşaat asansörleri	U	Hoists	U	Grues de construction	U
Betoniyerler	M	Concrete mixers	M	Malaxeur à béton	M
Yol inşaat makinaları	M	Road construction machines	M	Machine de construction(routes)	M

Kaldırma ve İletme Tesisleri		Conveyor		Convoyeurs	
Zincirli konveyör	M	Through chain conveyors	M	Convoyeurs à chaines	M
Mafsal bantlı konveyörler	M	Link conveyors	M	Convoyeur à bande souple	M
Lastik bantlı konveyörler (Dökme Yükler)	U	Belt conveyors (Bulk Goods)	U	Convoyeur à bande rigide	U
Lastik bantlı elevatörler	M	Ballast elevators	M	Elevateurs à bande	M
Lastik cepli elevatörler	M	Ballast pocket elevators	M	Elevateur à poche	M
Lastik bantlı konveyörler (Parça Yükler)	M	Belt conveyors (Piece Goods)	M	Convoyeur à bande	M
Askılı konveyörler	U	Chain conveyors	U	Convoyeur à chaines	U
Yük asansörleri	M	Goods lifts	M	Élévateur à chaines	M
Kovalı elevatörler (Toz Malzeme)	U	Bucket elevators (Flour Goods)	U	Élévateur à godets (graviers)	U
Helezon konveyör	M	Screw conveyors	M	Vis d'Archimède	M
Kovalı elevatörler (Parçalı Malzeme)	M	Bucket elevators (Piece Goods)	M	Élevateurs à godets (Roches)	M
Eğik asansörler	H	Inclined hoists	H	Grues inclinées	H
Çelik bantlı konveyörler	M	Steel belt conveyors	M	Convoyeur à bande (Acier)	M
Paletli konveyörler	M	Apron conveyors	M	Convoyeurs à palettes	M

Tahrik Makinası Torque Machine Machines couplées	Günlük Çalışma Müddeti (Saat) Daily Working Period (Hour) Utilisation journalière (Heure)	Makinanın Yükleme Karakteristiği Load Characteristics of Machines Caractéristique des charges		
		Hafif Yük U Uniform Load U Charge uniforme U	Orta Yük M Moderate Load M Charge modérée M	Ağır Yük H Heavy Load H Charge élevée H
Elekt. Motorlu / Elect. Motor / Moteurs élect. Türbin / Turbin / Turbine Hidrolik / Hydrolic / Hydraulique	0.....3	0.8	1	1.5
	3....10	1	1.25	1.75
	10...24	1.25	1.5	2
Pistonlu Makinalar (4....6 Silindir Piston Machines (4....6 Cylindir) Machine à pistons (4.....6 Cylindres)	0.....3	1	1.25	2
	3....10	1.25	1.5	2
	10...24	1.5	1.75	2
Pistonlu Makinalar (1.....2 Silindir) Piston Machines (1.....2 Cylindir) Machine à pistons (1.....2 Cylindres)	0.....3	1.25	1.5	2
	3....10	1.5	1.75	2.25
	10...24	1.75	2	2.5

Kimya Endüstrisi		Chemical Industry		Industrie Chimique	
Soğutma tamburları	M	Cooling drums	M	Tambours de refroidissement	M
Karıştırıcılar	M	Mixers	M	Mixeurs	M
Çalkalayıcılar (Hafif Akışkanlar)	U	Agitators (Liquids)	U	Agitateurs (Liquides)	U
Çalkalayıcılar (Ağır Akışkanlar)	M	Agitators (Semi Liquids)	M	Agitateurs (Semi liquide)	M
Tambur kurutucuları	M	Drying drums	M	Tambours de séchage	M
Santrifüjler	U	Centrifuges (Lights)	U	Centrifugeuse (Légère)	U
Santrifüjler	H	Centrifuges (Heavy)	H	Centrifugeuse (Lourde)	H

Petrol Endüstrisi		Oil Industry		Pétrole et Hydrocarbures	
Boru hattı pompaları	M	Pipeline pumps	M	Pompes à oléoducs	M
Kuyu açma mekanizmaları	H	Rotary drilling equipment	H	Foreuse à cylindres	H

Ventilatör Ve Aspiratörler		Fans		Ventilations	
Pistonlu ventilatörler	M	Rotary piston blowers	M	Souffleurs rotatifs	M
Ventilatör (Aksiyal ve Radyal)	U	Blowers (Axial and Radial)	U	Souffleurs (Axe et radial)	U
Santrifüj (türbinli) körük	H	Centrifugal	H	Centrifugeuse	H

Kauçuk Makinaları		Rubber Machines		Industrie du Caoutchouc	
Ekstruder ve kanderler	H	Extruders and calenders	H	Extrudeuse	H
Yoğurma makinaları	H	Pug mills	H	Malaxeur	H
Karıştırıcılar	M	Mixers	M	Mixeurs	M
Silindirme makinaları	H	Rolling mills	H	Presse	H

Ağaç İşleme Makinaları		Wood Working Machine		Industries Forestières	
Yontma tamburları	H	Backers	H	Presse à bois	H
Planya makinaları	M	Planing machines	M	Aplanisseuses	M
Ağaç işleme tezgahları	U	Wood working machines	U	Découpe de bois	U
Şerit testereler	H	Band saws	H	Scie	H

Yıkama Makinaları		Washing Machines		Laveuses	
Yıkama makinaları	U	Washing machines	U	Machine de lavage	U
Tamburlu kurutucular	M	Tumblers	M	Tambours	M

Tahrik Makinası Torque Machine Machines couplées	Günlük Çalışma Müddeti (Saat) Daily Working Period (Hour) Utilisation journalière (Heure)	Makinanın Yükleme Karakteristiği Load Characteristics of Machines Caractéristique des charges		
		Hafif Yük U Uniform Load U Charge uniforme U	Orta Yük M Moderate Load M Charge modérée M	Ağır Yük H Heavy Load H Charge élevée H
Elekt. Motorlu / Elect. Motor / Moteurs élect. Türbin / Turbin / Turbine Hidrolik / Hydraulic / Hydraulique	0....3	0.8	1	1.5
	3....10	1	1.25	1.75
	10...24	1.25	1.5	2
Pistonlu Makinalar (4....6 Silindir Piston Machines (4....6 Cylindir) Machine à pistons (4.....6 Cylindres)	0....3	1	1.25	2
	3....10	1.25	1.5	2
	10...24	1.5	1.75	2
Pistonlu Makinalar (1....2 Silindir Piston Machines (1....2 Cylindir) Machine à pistons (1.....2 Cylindres)	0....3	1.25	1.5	2
	3....10	1.5	1.75	2.25
	10...24	1.75	2	2.5

Vinç Tesisleri		Cranes		Grues	
Bom kaldırma	H	Derricking jib bomm gear	H	Bras ouvrant	H
Vinç yürüyüşleri	U	Travelling gears	U	Grues(Charriot)	U
Yük kaldırma	H	Hoist gears	H	Grues	H
Dönüş tertibatları	U	Slewing gears	U	Pignons rotatifs	U

Metal İşleme Makinaları		Metal Working Machines		Métallurgie et Acieries	
Planya makineleri	S	Planing machine	S	Aplaniseuses	S
Çekiç tokmak	S	Hammer	S	Marteau	S
Oyma makinesi	S	Engraving machine	S	Graveuses	S
Presler	H	Presses	H	Presses	H
Makaslar (Giyotin)	M	Shears	M	Découpeuses	M
Sıcak basma presleri	H	Forging presses	H	Presse à forge	H
Takım tezgahları (Ana Tahrık)	M	Machines tools (Main Drives)	M	Machine outil (Axe principal)	M
Takım tezgahları (Yardımcı Tahrık)	U	Machines tools (Auxiliarily Drives)	U	Machine outil (axe secondaire)	U

Gıda Endüstri Makinaları		Food Industry Machines		Industrie Agroalimentaire	
Doldurma makinaları (Şişe, Kavanoz vs.)	U	Filling machines (Bottles, Contaniers.)	U	Embouteilleuse	U
Yoğurma makinaları	M	Kneading machines	M	Malaxeurs	M
Ambalaj makinaları	U	Packaging machines	U	Machine d'emballage	U
Şeker kamışı kırıcıları	M	Cane crushers	M	Presse à canne	M
Şeker kamışı kesicileri	M	Cane cutters	M	Découpeuse de canne	M
Şeker kamışı öğütücüleri	H	Cane millis	H	Broyeurs de cannes	H
Şeker pancarı kesicileri	M	Sugar beet cutters	M	Découpeuse de betteraves	M
Şeker pancarı yıkayıcıları	M	Suger beet washers	M	Laveuse à betteraves	M

Pompalar		Pumps		Pompes	
Pistonlu pompalar (Q1 / 100)	H	Piston pumps (Q1 / 100)	H	Pompes à piston (Q1 / 100)	H
Pistonlu pompalar (Q1 / 100 : 1 / 20)	M	Piston pumps (Q1 / 100 : 1 / 20)	M	Pompes à piston (Q1 / 100 : 1 / 20)	M
Türbin (Hafif Akışkan)	U	Turbin (Light - Liquids)	U	Turbine (Liquides légers)	U
Türbin (Ağır Akışkan)	M	Turbin (Semi - Liquids)	M	Turbine (Semi-liquide)	M

Tahrık Makinası Torque Machine Machines couplées	Günlük Çalışma Müddeti (Saat) Daily Working Period (Hour) Utilisation journalière (Heure)	Makinanın Yükleme Karakteristiği Load Characteristics of Machines Caractéristique des charges		
		Hafif Yük U Uniform Load U Charge uniforme U	Orta Yük M Moderate Load M Charge modérée M	Ağır Yük H Heavy Load H Charge élevée H
Elekt. Motorlu / Elect. Motor / Moteurs élect. Türbin / Turbin / Turbine Hidrolik / Hydraulic / Hydraulique	0.....3	0.8	1	1.5
	3....10	1	1.25	1.75
	10...24	1.25	1.5	2
Pistonlu Makinalar (4....6 Silindir Piston Machines (4....6 Cylindir) Machine à pistons (4.....6 Cylindres)	0.....3	1	1.25	2
	3....10	1.25	1.5	2
	10...24	1.5	1.75	2
Pistonlu Makinalar (1....2 Silindir Piston Machines (1....2 Cylindir) Machine à pistons (1.....2 Cylindres)	0.....3	1.25	1.5	2
	3....10	1.5	1.75	2.25
	10...24	1.75	2	2.5

Kağıt Endüstri Makinaları		Paper Industry Machines		Industrie Papetière	
Düzlleme silindirleri	H	Glazing Cylinders	H	Cylindres appliniseurs	H
Holender	M	Hollenders	M	Hollenders	M
Kağıt hamur makineleri	H	Pulpers	H	Pulpeuses	H
Kalender	H	Calender	H	Calendrier	H
Taş presler	H	Stone Presses	H	Presse	H
Vakum presler	H	Vacum Presses	H	Presse à aspiration	H
Kuru silindirler	H	Drying Cylinders	H	Cylindres de séchage	H

Taş ve Kil Makinaları		Stone and Clay Working Machines		Roches et Argiles	
Kırıcılar	H	Breakers	H	Broyeurs	H
Döner fırınlar	M	Rotary ovens	M	Four rotatifs	M
Çekiçli değirmenler	H	Hammer mills	H	Broyeux à marteaux	H
Bilyalı değirmenler	H	Ball mills	H	Broyeurs à billes	H
Çarpmalı öğütücüler	H	Beater mills	H	Broyeux à percussions	H
Tuğla presleri	H	Brick presses	H	Presse à pavès	H

Tekstil Makinaları		Textile Machines		Industrie du Textile	
Sargı makineleri (Q1 / 100)	M	Batchers (Q1 / 100)	M	Machines d'emballages	M
Basma ve boyama mak.	M	Printing and dyeing machines	M	Presse et imprimante	M
Dokuma tezgahları	M	Looms	M	Tisseuse	M

Kompresörler		Compressors		Compresseurs	
Turbo kompresör	M	Turbo compressors	M	Turbocompresseurs	M

Silindirme ve Çekme Tesisleri		Metal Rolling Mills		Aciéries	
Sac kesme makineleri	H	Sheet metal cutting machines	H	Découpeuses	H
Hız ayarlı silindirler	M	Roller adjustment drivers	M	Ajusteuse à presses	M
Çubuk kesme makineleri	H	Billet shears	H	Scies	H
Kabuk sıyırma makineleri	H	Descaling machines	H	Eplucheuse	H
Tel çekme tesisleri	M	Wire drawing machines	M	Enrouleuses	M
Soğuk çekme tesisleri	H	Cooling beds	H	Bande de refroidissements	H
Rulolu nakil (Hafif)	M	Roller tables (Lights)	M	Enrouleuses (légères)	M
Rulolu nakil (Ağır)	H	Roller tables (Heavy)	H	Enrouleuses (lourdes)	H
Silindir haddeleme	H	Manipulators	H	Cylindres	H

Tahrik Makinası Torque Machine Machines couplées	Günlük Çalışma Müddeti (Saat) Daily Working Period (Hour) Utilisation journalière (Heure)	Makinanın Yükleme Karakteristiği Load Characteristics of Machines Caractéristique des charges		
		Hafif Yük U Uniform Load U Charge uniforme U	Orta Yük M Moderate Load M Charge modérée M	Ağır Yük H Heavy Load H Charge élevée H
Elekt. Motorlu / Elect. Motor / <i>Moteurs élect.</i> Türbin / Turbin / <i>Turbine</i> Hidrolik / Hydraulic / <i>Hydraulique</i>	0.....3	0.8	1	1.5
	3....10	1	1.25	1.75
	10...24	1.25	1.5	2
Pistonlu Makinalar (4....6 Silindir) Piston Machines (4....6 Cylindir) <i>Machine à pistons (4.....6 Cylindres)</i>	0.....3	1	1.25	2
	3....10	1.25	1.5	2
	10...24	1.5	1.75	2
Pistonlu Makinalar (1....2 Silindir) Piston Machines (1....2 Cylindir) <i>Machine à pistons (1.....2 Cylindres)</i>	0.....3	1.25	1.5	2
	3....10	1.5	1.75	2.25
	10...24	1.75	2	2.5

Radyal Yüklerin Belirlenmesi

Meydana gelen radyal yükün hesaplanabilmesi için redüktörün çıkış veya giriş miline bağlanan iletme elemanının tipi dikkate alınmalıdır. Aşağıdaki tabloda bazı iletme elemanları faktörleri (f_i) verilmiştir.

İletme Elemanı	İletme Elemanı Faktörü (f_i)	Açıklama
Dişli	1,15	< 17 diş
Zincir Dişli	1,40	< 13 diş
Zincir Dişli	1,25	< 20 diş
V- Kayış Kasnakları	1,75	Ön Gerilme Kuvveti
Düz Kayış Kasnakları	2,50	Ön Gerilme Kuvveti
Triger Kayış Kasnakları	1,50	Ön Gerilme Kuvveti

Mil üzerindeki radyal yük aşağıdaki formülle hesaplanır:

$$F_R = \frac{Md \cdot 2000}{d_0} \cdot f_i$$

$F_R [N]$ = Radyal Yük
 $M_d [Nm]$ = Döndürme Momenti
 $d_0 [mm]$ = İletme elemanının Ortalama Çapı
 f_i = İletme Elemanı Faktörü

Bu değerler gözönüne alınarak hesaplanan sonuçlar doğrultusunda, kataloğumuzda yer alan redüktörlere ait radyal yükleri görerek seçim yapabilirsiniz. Bu tablolarda verilen radyal yükler rulman ömrüne göre belirlenmiş olup $S_f = 1$ şartına ve yükün milin ortasını yüklediği durumlar için verilmiştir.

Determining of Overhung Loads

Type of transmission component mounting output or input shaft has to be consideration to find occurred overhung loads. Some transmission component factor (f_i) is given at the table below.

Transmission Component	Transmission Component Factor (f_i)	Explanation
Gear	1,15	< 17 teeth
Sprockets	1,40	< 13 teeth
Sprockets	1,25	< 20 teeth
V- Belt Pulleys	1,75	Pre-tension
Flat Belt Pulleys	2,50	Pre-tension
Trigger Belt Pulleys	1,50	Pre-tension

Overhung Loads on shaft is find by at the formula below:

$$F_R = \frac{Md \cdot 2000}{d_0} \cdot f_i$$

$F_R [N]$ = Overhung Load
 $M_d [Nm]$ = Torque
 $d_0 [mm]$ = Mean Diameter of Transmission Component
 f_i = Transmission Component Factor

You can Choose, by seeing overhung loads belong to gearboxes in our catalog according to determined results by considering these values. The given overhung loads on the tables are determined according to working life, on $S_f = 1$ and force which are applied to the midpoint of the shaft

Calcul des charges radiales

Afin de déterminer les charges radiales en bouts d'arbres il conviens de prendre en compte les paramètre et coefficients suivants. Le coefficient correcteur (f_i) est a appliquer en fonction du type de transmission

Élément de transmission	Coefficient correcteur (f_i)	Remarques
Pignons	1,15	< 17 dents
Roue a chaine	1,40	< 13 dents
Roue a chaine	1,25	< 20 dents
Poulies a gorges	1,75	En fonction de la précontrainte
Poulies plates	2,50	En fonction de la précontrainte
Poulies dentées	1,50	En fonction de la précontrainte

La charge radiale en bout d'arbre se calcule en utilisant la formule suivante:

$$F_R = \frac{Md \cdot 2000}{d_0} \cdot f_i$$

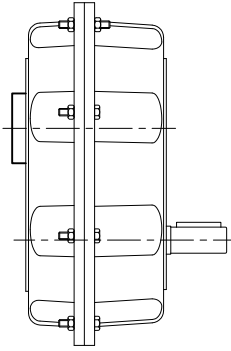
$F_R [N]$ = Charge appliquée en bout d'arbre(N)
 $M_d [Nm]$ = Couple en Nm
 $d_0 [mm]$ = Diamètre de l'élément de transmission(mm)
 f_i = Coefficient correcteur pour charge radiale

Les résultats sont définis en fonction de la durée de vie et d'utilisation des réducteurs. Les résultats se basent sur les charges radiales appliquées au centre de l'arbre.

Radyal Yük Hesabı, Kovana etkiyen Durum için

Calculation of Overhung Load for State Acting on Hollow Shaft

Calcul des charges radiales appliquées en configuration arbre creux



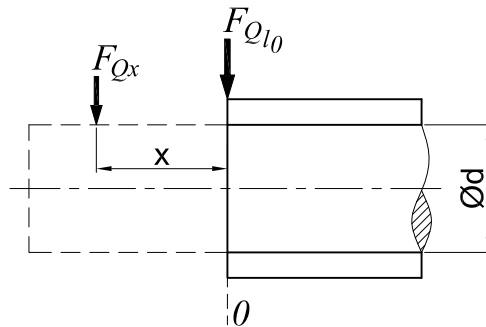
İRO Serisi
İRO Series / İRO Série

Radyal Yük Hesabı için Sabit Değerler Tablosu

Tables of Fixed Values for Calculation of Overhung Load

Tableau des valeurs préétablies pour le calcul des charges radiales

İRN Serisi / İRN Series / İRN Série				
Tip/ Type	k	c	d	l
İRO 41-A	101	101	40	-
İRO 41-42	123	123	45	-
İRO 51-52	143,5	143,5	50	-
İRO 61-62	156	156	60	-
İRO 71-72	184	184	70	-
İRO 81-82	221,5	221,5	100	-



Radyal yük, kovanın 0 noktasında değil ise $F_{Qx} = F_{Ql0} \cdot \frac{k}{c+x}$ formülü ile hesaplanır.

If overhung load is not applied at the zero point of hollow shaft; it is calculated by $F_{Qx} = F_{Ql0} \cdot \frac{k}{c+x}$

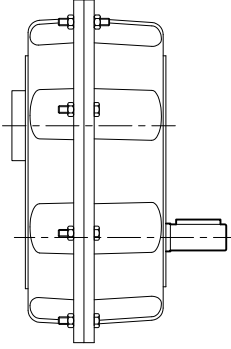
Si les charges radiales ne sont pas appliquées au point 0 de l'arbre creux, il convient d'appliquer la formule suivante

$$F_{Qx} = F_{Ql0} \cdot \frac{k}{c+x}$$

Radyal Yük Hesabı, Giriş Miline etkiyen Durum için

Calculation of Overhung Load for State Acting on Input Shaft

Calcul des charges appliquées sur l'arbre d'entrée



İRO Serisi

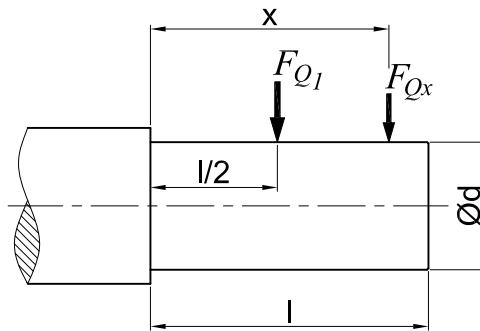
İRO Series / İRO Série

Radyal Yük Hesabı için Sabit Değerler Tablosu

Tables of Fixed Values for Calculation of Overhung Load

Tableau des valeurs préétablies pour le calcul des charges radiales

İRN Serisi / İRN Series / İRN Série				
Tip/ Type	k	c	d	l
İRO 41-A	126.5	101.5	30	50
İRO 41-42	137	111,5	24	50
İRO 51-52	157.25	127.25	28	60
İRO 61-62	180.75	140.75	38	80
İRO 71-72	231	176.25	42	110
İRO 81-82	254	200.25	48	110



Radyal yük, milin orta noktasında değil ise $F_{Qx} = F_{Q1} \cdot \frac{k}{c+x}$ formülü ile hesaplanır.

If overhung load is not applied at the midpoint of input shaft; it is calculated by $F_{Qx} = F_{Q1} \cdot \frac{k}{c+x}$

Dans le cas où les charges radiales ne sont appliquées au centre de l'arbre d'entrée, la formule à appliquer est

$$F_{Qx} = F_{Q1} \cdot \frac{k}{c+x}$$

1500 d/d Motorlar / Motors / Moteurs

Kod	Güç (KW)	Hız (d/d)	Anma Akımı	Moment (Nm)	Verim		IE Sınıfı	Çalışma Sınıfı
					100%	75%		
Code	Power (KW)	Speed (r.p.m.)	Rated Current	Torque (Nm)	Efficiency		IE Class	Duty Type
					100%	75%		
Code	Puissance (kW)	Vitesse (r.p.m)	Ampère	Couple (Nm)	Efficiency		Classe IE	Classe d'utilisation
					100%	75%		
63M4a	0,12	1365	0,41	0,84	57,1	57,1	IE1	S1
63M4b	0,18	1340	0,60	1,28	59,7	59,7	IE1	S1
C63M4	0,25	1350	0,95	1,77	60,7	60,7	IE1	S1
71M4a	0,25	1380	0,81	1,73	61,9	61,8	IE1	S1
71M4b	0,37	1390	1,15	2,54	68,1	68,1	IE1	S1
C71M4	0,55	1385	1,50	3,75	68,6	68,6	IE1	S1
80M4a	0,55	1365	1,60	3,85	69,1	69,0	IE1	S1
80M4b	0,75	1410	2,10	5,08	79,6	79,6	IE2	S1
90S4	1,1	1420	2,60	7,39	82,0	82,0	IE2	S1
90L4	1,5	1430	3,50	10,02	83,0	83,0	IE2	S1
C90L4	2,2	1435	5,00	14,60	84,4	84,5	IE2	S1
100L4a	2,2	1435	5,00	14,60	84,5	84,6	IE2	S1
100L4b	3	1435	6,60	20,00	85,5	85,7	IE2	S1
C100L4	4	1455	8,20	26,30	86,5	86,6	IE2	S1
112M4	4	1455	8,20	26,30	86,7	86,8	IE2	S1
132S4	5,5	1465	11,20	35,90	87,9	88,8	IE2	S1
132M4	7,5	1465	15,40	48,90	89,0	89,1	IE2	S1
C132M4	11	1465	21,00	71,70	89,9	90,0	IE2	S1
160M4	11	1465	21,00	71,70	90,0	90,1	IE2	S1
160L4	15	1465	29,80	97,80	90,6	90,7	IE2	S1
180M4	18,5	1470	34,50	120,00	91,3	91,4	IE2	S1
180L4	22	1470	42,50	143,00	91,7	91,4	IE2	S1
200L4	30	1470	55,00	195,00	92,5	92,6	IE2	S1
225S4	37	1470	67,00	240,00	92,7	92,7	IE2	S1
225M4	45	1470	80,00	292,00	93,3	93,3	IE2	S1
250M4	55	1475	96,00	356,00	93,7	93,8	IE2	S1
280S4	75	1480	133,00	484,00	94,0	94,1	IE2	S1
280M4	90	1480	158,00	581,00	94,3	94,5	IE2	S1
315S4	110	1485	195,00	707,00	94,5	94,5	IE2	S1
315M4	132	1485	230,00	849,00	94,7	94,5	IE2	S1
315M4	160	1485	280,00	1029,00	94,9	94,9	IE2	S1
315L4	185	1485	323,00	1190,00	95,1	95,1	IE2	S1
315L4	200	1485	350,00	1286,00	95,1	95,1	IE2	S1

1000 d/d Motorlar / Motors / Moteurs

Kod	Güç (KW)	Hız (d/d)	Anma Akımı	Moment (Nm)	Verim		IE Sınıfı	Çalışma Sınıfı
					100%	75%		
Code	Power (KW)	Speed (r.p.m.)	Rated Current	Torque (Nm)	Efficiency		IE Class	Duty Type
					100%	75%		
Code	Puissance (kW)	Vitesse (r.p.m.)	Ampère	Couple (Nm)	Efficience		Classe IE	Classe d'utilisation
					100%	75%		
71M6a	0,18	915	0,61	1,88	63,0	62,9	IE1	S1
71M6b	0,25	915	0,83	2,61	63,8	63,7	IE1	S1
80M6a	0,37	910	1,10	3,88	72,9	72,8	IE1	S1
80M6b	0,55	890	1,50	5,90	70,4	70,3	IE1	S1
90S6	0,75	920	2,00	7,79	75,9	75,9	IE2	S1
90L6	1,1	930	2,90	11,30	78,1	78,1	IE2	S1
100L6	1,5	945	3,60	15,20	79,8	79,7	IE2	S1
112M6	2,2	950	5,40	22,00	81,8	81,7	IE2	S1
132S6	3	960	6,90	29,80	83,3	83,2	IE2	S1
132M6a	4	960	9,00	39,80	84,6	84,5	IE2	S1
132M6b	5,5	960	12,30	54,70	86,0	86,0	IE2	S1
160M6	7,5	960	15,00	74,60	87,2	87,2	IE2	S1
160L6	11	965	22,00	108,90	88,7	88,7	IE2	S1
180L6	15	965	29,00	148,00	89,7	89,7	IE2	S1
200L6a	18,5	975	38,00	182,00	90,4	90,4	IE2	S1
200L6b	22	970	43,00	216,50	91,1	91,1	IE2	S1
225M6	30	980	58,00	292,00	91,7	91,7	IE2	S1
250M6	37	985	69,00	359,00	92,2	92,2	IE2	S1
250S6	45	985	92,00	436,00	92,7	92,7	IE2	S1

* Motor teknik değerleri GAMAK marka motorlar içindir, kullanılan diğer markalar için değişiklik gösterebilir.

Frenler**1) Pervanesiz frenler**

Elektrik motorunun arkasındaki soğutma kapağı takılmayarak bunların yerine monte edilen frenlerdir. Kısa süreli çalışan motorlarda bu tip frenler kullanılır.

2) Pervaneli frenler

Elektrik motorunun motor mili ve fan kapağı uzatılarak monte edilen frenlerdir. Devamlı çalışan motorlarda bu tip frenler kullanılır.

3) Mikro anahtarlı frenler

Elektrik motorlarının demeraj akımının yüksek olması ve freni açmada gecikmesi dolayısıyla istenmeyen durumlar meydana gelir. Bunları önlemek için, frenin üzerine konulan bir mikro anahtar vasıtasıyla freni açtıktan hemen sonra motorun çalışması sağlanır. Bu tip frenler özellikle büyük güçteki redüktörlerin elektrik motorları için uygundur.

Redüktörlerin ani veya gecikmeli frenlenmesi

Gecikmeli veya ani frenlenen redüktörler birçok sanayi makinelerinde kullanılmaktadır. Bu sebepten frenler hem ani hem de gecikmeli fren yapacak şekilde dizayn edilmişlerdir. Frenlerin elektrik bağlantısında yapılacak bir değişiklikte ani veya gecikmeli frenleme sağlanır. Her frenli redüktör ile birlikte elektrik bağlantı şeması verilmektedir.

Frenli redüktörleri teslim aldığınızda fren bağlantısının gecikmeli olarak yapıldığını unutmayınız.

Brakes**1) Brakes without cooling fan**

Brake which is mounted on fan side of electric motor by cancelling cooling fan and fan cover of motor. This type of brake is used for a short period running motors.

2) Brakes with cooling fan

Brake which is mounted on fan side of electric motor by extending motor shaft and fan cover to use fan. This type of brake is necessary for continuously running motors

3) Brakes with micro switch

Because of high starting current of motors delayed disengagement of magnetic brakes undesirable conditions occur. To prevent this situation, starting of motor is provided after disengagement of brake by means of brake by means of a micro switch installed on the brake. This type of brake is especially suitable for high power geared motors.

Non-delayed or delayed braking of geared motors

Delayed or non-delayed geared motors are used in many industrial machines. Therefore, brakes are designed to operate in both delayed and non-delayed conditions. This is supplied with each brake mounted geared motor.

Please do not forget that the brakes are connected for delayed operations standard.

Freins**1) Freins sans hélices de refroidissements**

Freins montés directement à l'emplacement de l'hélice de refroidissement. Dans cette configuration l'hélice et le couvercle extérieur sont retirés. Ce type de configuration est conseillé pour les applications et moteurs avec une durée de fonctionnement réduite.

2) Freins avec hélice de refroidissement

Le frein est monté directement à l'arrière de l'emplacement de l'hélice de refroidissement. Ce type de configuration nécessite une prolongation de l'arbre d'entraînement du moteur. Ce type de configuration est conseillé pour les applications nécessitant un usage continu du frein.

3) Frein à ouverture manuelle

La forte charge appliquée par le moteur sur certains freins entraîne une prolongation de la période de blocage. Afin d'éviter un arrêt prolongé certains freins sont équipés d'un clé d'ouverture manuelle, cette option permet un redémarrage immédiat du moteur. Ce type de freins est particulièrement adapté aux moteurs à forte puissance.

Freins avec ou sans retardement d'arrêt.

Les motoréducteurs équipés de freins à retardement d'arrêt sont utilisés dans notre nombreuses applications et secteurs. Les freins sont conçus pour opérés avec ou sans l'option de retardement. Cette option est disponible pour l'ensemble de notre gamme de motoréducteurs. A noter que le freins dois être correctement connecté pour permettre un fonctionnement optimale de cette option.

Fren alıştırma voltajları

Frenler 24V-DC veya 220V-AC ile çalışacak şekilde imal edilir. 220 voltluk frenlerin bağlantıları motor klemens kutusunda yapılmaktadır. 24V ile çalışan frenlerin bağlantısı için ayrıca 220/30V trafo ile doğrultucu gerekmektedir. İstenildiğinde bunlar firmamızca temin edilmektedir.

Frenli redüktörlerin elektrik motorlarına toprak hattı bağlantısı muhakkak yapılmalıdır.

Fren siparişlerinde belirtilmesi gereken hususlar

- 1) Fren momenti
- 2) Fren tipi
- 3) Fren voltajı

24V ile çalışan fren siparişlerinde trafolu doğrultucu istenip istenmediğini lütfen belirtiniz.

Fren bağlantı şemaları

Operating voltage of brakes

Brakes are manufactured to operate at 24V-DC or 220V-AC. 220V brakes are connected to the motor terminal box directly, but 220/30V transformer with rectifier unit needed for 24V operating brakes. This unit will be supplied if required.

Geared brake motors must be earthed.

Required ordering data for brakes

- 1) Brake torque
- 2) Brake type
- 3) Brake operating voltage.

Please inform as if you need 220/30V transformer with rectifier unit for 24V operating brakes

Brake connection types

Voltage et caractéristique des freins

Les freins sont adaptés à un voltage de 24V-DC ou 220V-AC. Les freins fonctionnant sous 220V sont directement connectés à la boîte de Klemens, Les freins fonctionnant sous 24V doivent impérativement être couplés à un transformateur, cette unité est disponible en option.

Données Nécessaire à la Commande d'un Frein.

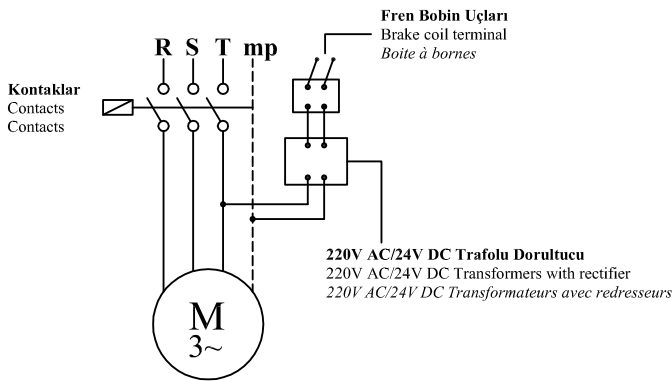
- 1) Couple des freins
- 2) Type de freins
- 3) Type de voltage

Veillez à nous informer si une unité de transformation 220/30V est nécessaire au branchement de votre frein (24 V)

Type de connexion des freins

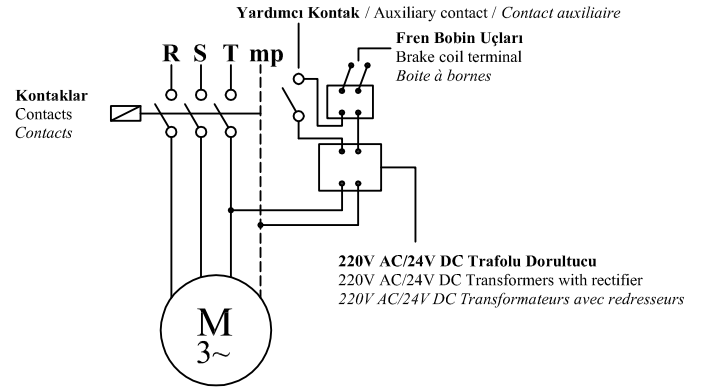
Gecikmeli Frenleme (24V)

Delayed Running Brake (24V)
Frein à retardement (24 V)



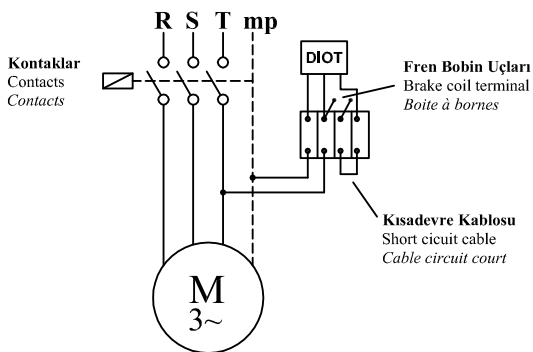
Ani Frenleme (24V)

Sudden Running Brake (24V)
Frein à arrêt immédiat (24 V)



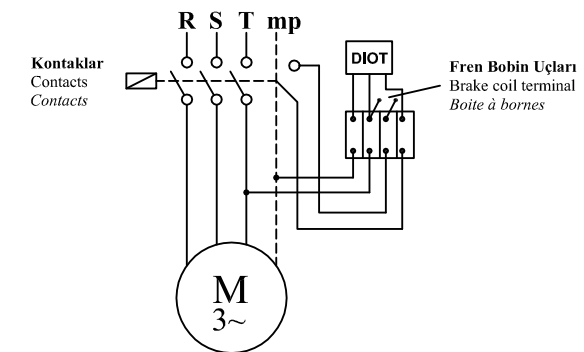
Gecikmeli Frenleme (220V)

Delayed Running Brake (220V)
Frein à retardement (220 V)



Ani Frenleme (220V)

Sudden Running Brake (220V)
Frein à arrêt immédiat (220 V)



Tablo 1 / Table 1 / Tableau 1

Motor büyüklüğü Motor size Dimensions du moteur	n1 d/d / r.p.m / r.p.m			
	750	1000	1500	3000
	Güç / Power / Puissance [kW]			
63			0,12 - 0,18	0,18 - 0,25
71	0,09 - 0,12	0,18 - 0,28	0,25 - 0,37	0,37 - 0,55
80	0,18 - 0,25	0,37 - 0,55	0,55 - 0,75	0,75 - 1,1
90 S	0,37	0,75	1,1	1,5
90 L	0,55	1,1	1,5	2,2
100	0,75 - 1,1	1,5	2,2 - 3	3
112	1,5	2,2	4	4
132 S	2,2	3	5,5	5,5 - 7,5
132 M	3	4 - 5,5	7,5	11
160 M	4-5,5	7,5	11	15
160 L	7,5	11	15	18,5
180 M			18,5	22
180 L	11	15	22	
200	15	18,5 - 22	30	30 - 37
225 S	18,5		37	
225 M	22	30	45	45
250	30	37	55	55
280 S	37	45	75	75
280 M	45	55	90	90

Tablo 2 / Table 2 / Tableau 2

Motor büyüklüğü Motor size Dimensions du moteur	Fren momenti [kgm] Braking torque [kgm] Puissance de freinage [kgm]																			
	Hafif frenleme Light braking Freins legers								Kuvvetli frenleme Strong braking Freins lourds											
	0,5	1	2,5	4	5	10	20	30	50	80	0,5	1	2,5	4	5	10	20	30	50	80
63																				
71																				
80																				
90 S																				
90 L																				
100																				
112																				
132 S																				
132 M																				
160 M																				
160 L																				
180 M																				
180 L																				
200																				
225 S																				
225 M																				
250																				
280 S																				
280 M																				

Moment Kolu

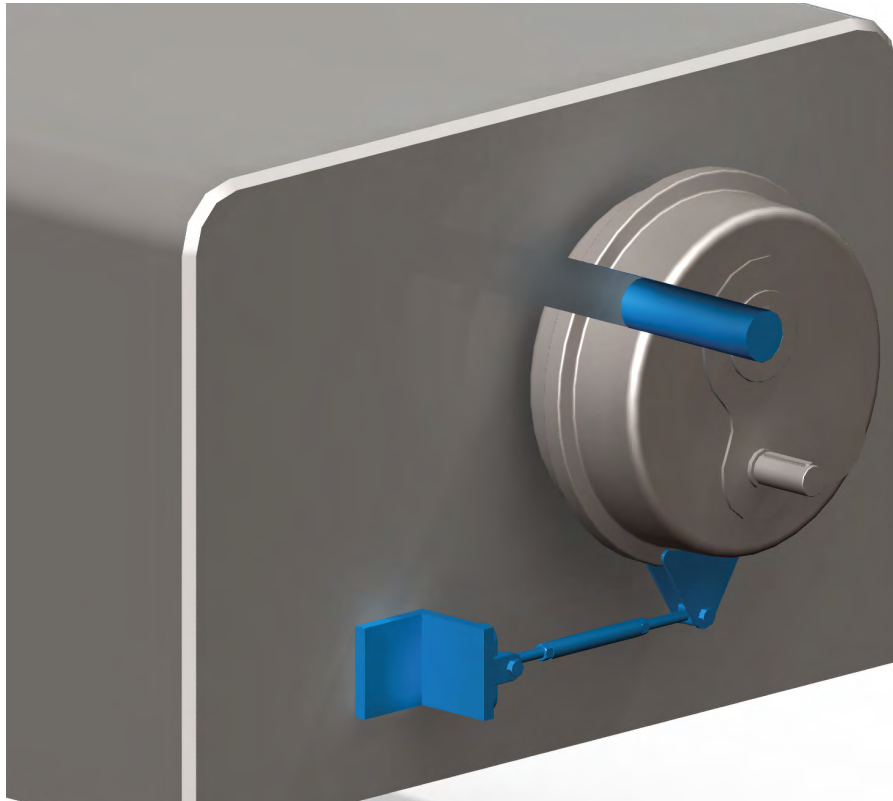
İRN tip redüktörler için özel olarak tasarlanmış montaj lastikleri ile, redüktörlerin kolayca montajını gerçekleştirebilirsiniz. Moment kolu prensibi mantığında çalışacak bir sistemde, redüktör ani kalkışlara ve mil salgularına karşı korunmuş olacaktır. Sistemsel kasma ve gerilmeler de minimize edilmiş olacaktır.

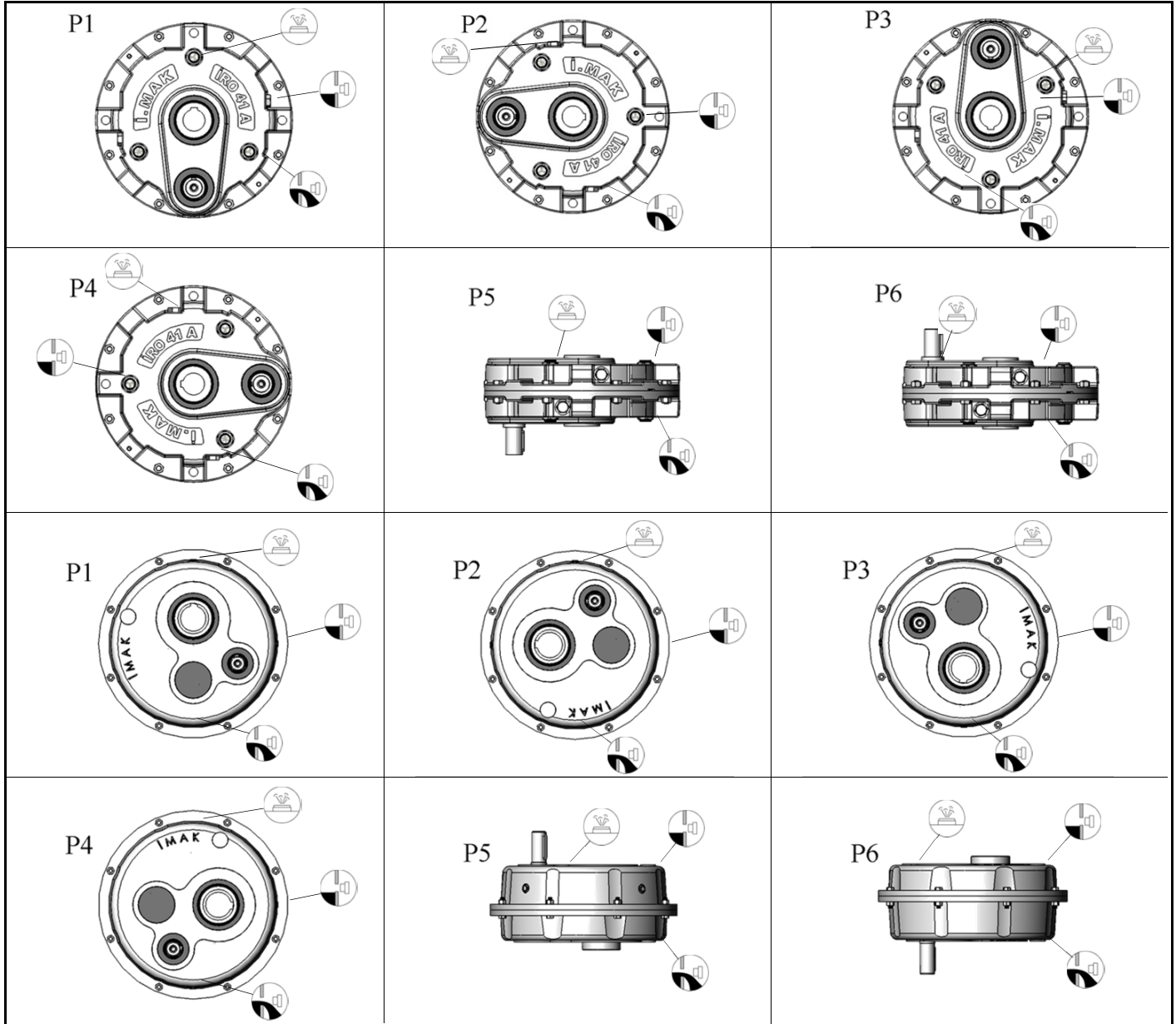
Torque arm

The IRN Series gearbox are configured with special mounting options. The rubber rings are working as torque arms for the gearbox, the special rubber material is also designed to resist shocks and absorb the vibration of the housing and output shaft.

Bras d'attraction

Les réducteurs de la série IRN sont équipés d'anneaux en caoutchouc pour faciliter le montage avec une configuration en arbre creux. Les composants de ces anneaux sont spécialement étudiés pour résister aux chocs tout en absorbant un maximum les vibrations transmises par l'application en marche.





Yağ Doldurma
Vent Plug
Entlüftung



Yağ Seviye Tespit
Oil Level Ölstand



Yağ Boşaltma
Ötblab

Bağlantı Pozisyonları için Yağ Miktarları (litre)

Oil Quantities for Mounting Positions (liter)

Ölmengen Tabellen für Bauformen (liter)

TİP Type Typ	Bağlantı Pozisyonları için Yağ Miktarları (litre)					
	P1	P2	P3	P4	P5	P6
İRO 41 A		1,5				1,5
İRO 41-42		2,5				2,5
İRO 51-52		3,75				4
İRO 61-62		6,5				7
İRO 71-72		10				12
İRO 81-82		16				14

Redüktörlerin Kontrol ve Bakımları

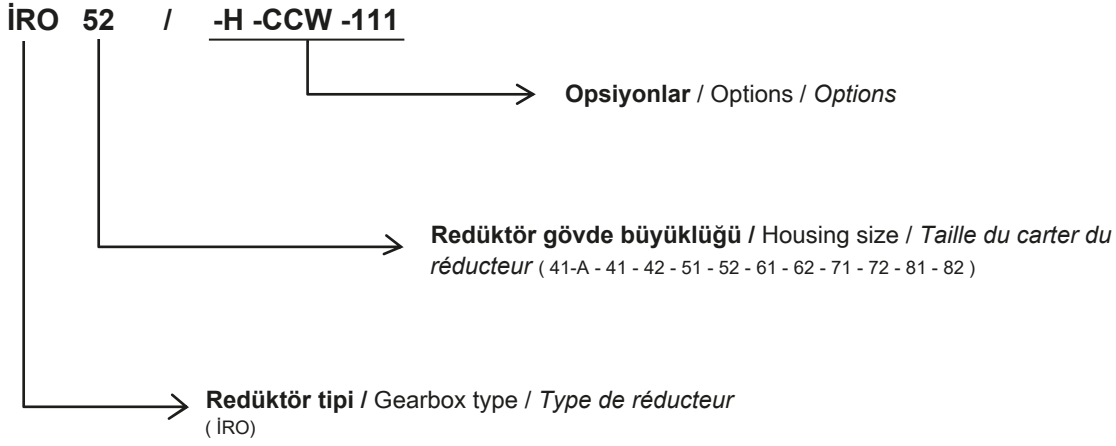
- Redüktörlerin yağ seviyesi ve miktarını kontrol ediniz. Yağın cinsini İ.MAK kataloğunda yer alan yağ çizelgelerini kullanarak seçiniz.
- Havalandırma tapasının faal olup olmadığına bakınız. Hava tahliye deliği çalışmaz ise redüktör gövdesinin içinde biriken hava, basınç oluşturarak keçelerden yağ sızmasına sebep olur. Böylece yağ azalarak çevre kirliliğine yol açar ve redüktörün verimli çalışmasını engellemiş olur.
- Redüktör bağlantı cıvatalarının gevşeyip gevşemediğini kontrol ediniz, gevşeyen cıvatalar var ise sıkılaşarak suretiyle tedbir alınız. Redüktör montajında meydana gelen eksen kaçıklığında zararlı sarsıntılara dikkat ediniz.
- Redüktörün ilk çalıştırmadan 500 saat sonra, sonraki her 6000 saatte periyodik olarak yağını değiştiriniz.
- Özel hususlar ve çalışma şartları hakkında mutlaka firmamıza danışınız.

Control and maintenance gearboxes

- Check the oil levels and quantity of your gearboxes. Choose the type and quantity of oil from the İ.MAK catalogue.
- Check if the ventilation stopper is active or not. If the air evacuation hole does not work properly, the accumulated air in the gearbox trunk might causes pressure and gas leakage from the mats.
- Before starting your geared motors, proceed to the checking of connection bolts and screw. Check if they have loosened or not during transport or installation. Take measures by firming loosened bolts. A wrong connexion might create vibration to the axis and conduct to damage of the geared motor.
- Change the oil after 500 hours of initial operation and periodically every 6000 hours of operating the geared motor.
- If you are facing any technical issue, please consult the user guide delivered with the geared motor. In case of special issue or emergency please directly contact your reseller or the closest I-MAK technical center.

Contrôle et maintenance des réducteurs

- Vérifiez le niveau et la quantité d'huile de façons régulière. Consultez le catalogue I-MAK pour obtenir les niveaux d'huiles requis en fonction du modèle et de la position du réducteur.
- Vérifiez le fonctionnement de la valve d'aération. L'absence d'évacuation de l'air peut provoquer une augmentation de la pression dans le réducteur pouvant conduire à des fuites d'huiles.
- Contrôler les vis et boulons reliant le moteur au réducteur, en cas de mauvaise fermeture le moteur peut créer des vibrations de l'arbre entraînant l'endommagement du motoréducteur.
- La première vidange doit être effectuée après 500 heures d'utilisations du motoréducteur, les vidanges suivantes doivent être effectuées au bout de 6000 heures d'utilisations.
- En cas de problèmes techniques, consultez le manuel d'utilisation fournis à la livraison du motoréducteur. En cas de problèmes particulier ou d'urgence, veuillez à contacter votre revendeur ou le centre technique I-MAK le plus proche.



İRO Serisi Redüktörler Güç ve Devir Tabloları

İRO Series Power Ratings and Output Speed
İRO Series puissances et vitesses de sorties



	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip			
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =1400rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Type	Typ		
980 Nm	3	200	7	7,17	141	200	İRO	41-A	40	39
	4	200	7	5,37	188	300				
	5,5	200	7	3,91	259	400				
	7,5	200	7	2,87	353	600				
930 Nm	1,1	47	30	4,20	217	90	İRO	42	41	50
	1,5	47	30	3,10	296	100				
	2,2	47	30	2,10	434	100				
	3	47	30	1,54	592	200				
	4	47	30	1,15	789	300				
	1,5	57	25	3,70	244	100				
	2,2	57	25	2,50	358	100				
	3	57	25	1,83	488	200				
	4	57	25	1,38	650	300				
	5,5	57	25	1,00	894	400				
	1,5	73	19	4,70	192	100				
	2,2	73	19	3,20	281	100				
	3	73	19	2,30	383	200				
	4	73	19	1,76	511	300				
	5,5	73	19	1,28	703	400				
	2,2	90	16	4,00	227	100				
	3	90	16	2,90	310	200				
	4	90	16	2,20	413	300				
	5,5	90	16	1,60	568	400				
	7,5	90	16	1,17	774	600				
	2,2	109	13	4,80	187	100				
	3	109	13	3,50	255	200				
	4	109	13	2,60	340	300				
	5,5	109	13	1,92	468	400				
	7,5	109	13	1,41	638	600				
	3	142	10	4,50	195	200				
	4	142	10	3,40	261	300				
	5,5	142	10	2,50	358	400				
	7,5	142	10	1,82	489	600				
	11	142	10	1,24	717	900				
	5,5	203	7	3,60	255	400				
	7,5	203	7	2,60	348	600				
11	203	7	1,80	510	900					
15	203	7	1,32	695	1300					
18,5	203	7	1,07	858	1600					
22	203	7	0,90	1020	1900					
5,5	246	6	4,30	210	400					
7,5	246	6	3,20	287	600					
11	246	6	2,20	421	900					
15	246	6	1,58	574	1300					
18,5	246	6	1,28	708	1600					
22	246	6	1,08	841	1900					
1900 Nm	3	47	30	3,50	596	200	İRO	52	42	54
	4	47	30	2,62	794	300				
	5,5	47	30	1,91	1092	400				
	7,5	47	30	1,40	1489	600				
	3	56	25	4,20	496	200				
	4	56	25	3,15	662	300				
	5,5	56	25	2,29	910	400				
	7,5	56	25	1,68	1241	600				
	3	70	20	5,33	397	200				
4	70	20	4,00	529	300					
5,5	70	20	2,91	728	400					





	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip Type Typ			
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =1400rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]				
1900 Nm	7,5	70	20	2,13	993	600	İRO	52	42	54
	11	70	20	1,45	1456	900				
	5,5	93	15	3,80	546	400				
	7,5	93	15	2,79	745	600				
	11	93	15	1,90	1092	900				
	5,5	112	13	4,64	455	400				
	7,5	112	13	3,40	620	600				
	11	112	13	2,32	910	900				
	5,5	140	10	3,07	364	400				
	7,5	140	10	4,18	496	600				
	11	140	10	2,85	728	900				
	11	233	6	4,67	443	900				
	15	233	6	3,42	605	1300				
	18,5	233	6	2,78	746	1600				
	11	280	5	5,62	370	900				
2400 Nm	15	280	5	4,12	504	1300	İRO	51	42	49
	18,5	280	5	3,34	622	1600				
	5,5	47	30	2,45	1092	400				
	7,5	47	30	1,80	1489	600				
	11	47	30	1,23	2184	900				
	15	47	30	0,90	2978	1300				
	5,5	56	25	2,94	910	400				
	7,5	56	25	2,16	1241	600				
	11	56	25	1,47	1820	900				
	15	56	25	1,08	2482	1300				
	7,5	70	20	2,60	993	600				
	11	70	20	1,77	1456	900				
	15	70	20	1,30	1985	1300				
	7,5	93	15	3,52	745	600				
	11	93	15	2,40	1092	900				
	15	93	15	1,76	1489	1300				
	18,5	93	15	1,43	1837	1600				
	11	108	13	2,84	946	900				
	15	108	13	2,08	1291	1300				
	18,5	108	13	1,69	1592	1600				
	22	108	13	1,42	1893	1900				
	11	140	10	3,68	728	900				
	15	140	10	2,70	993	1300				
	18,5	140	10	2,19	1224	1600				
	22	140	10	1,84	1456	1900				
	30	140	10	1,35	1985	2600				
	15	233	6	4,68	605	1300				
	18,5	233	6	3,80	746	1600				
	22	233	6	3,19	887	1900				
	30	233	6	2,34	1209	2600				
6280 Nm	15	280	5	5,66	504	1300	İRO	61	43	75
	18,5	280	5	4,59	622	1600				
	22	280	5	3,86	739	1900				
	30	280	5	2,83	1008	2600				
	11	47	30	2,96	2184	900				
	15	47	30	2,17	2978	1300				
	18,5	47	30	1,76	3673	1600				
	22	47	30	1,48	4368	1900				
	11	56	25	3,44	1820	900				
	15	56	25	2,52	2482	1300				
	18,5	56	25	2,04	3061	1600				
	22	56	25	1,72	3640	1900				



	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip Type Typ		
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =1400rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]			
6280 Nm	30	56	25	1,26	4964	2600	İRO 72	44	123
	15	68	21	3,08	2035	1300			
	18,5	68	21	2,50	2510	1600			
	22	68	21	2,10	2985	1900			
	30	68	21	1,54	4070	2600			
	37	68	21	1,25	5020	3200			
	15	90	16	4,12	1539	1300			
	18,5	90	16	3,34	1898	1600			
	22	90	16	2,81	2257	1900			
	30	90	16	2,06	3078	2600			
	37	90	16	1,67	3796	3200			
	18,5	112	13	4,10	1530	1600			
	22	112	13	3,45	1820	1900			
	30	112	13	2,53	2482	2600			
	37	112	13	2,05	3061	3200			
	22	140	10	4,17	1456	1900			
	30	140	10	3,06	1985	2600			
	37	140	10	2,48	2449	3200			
	45	140	10	2,04	2978	3900			
	6280 Nm	30	255	6	5,70	1109			
37		255	6	4,62	1367	3300			
45		255	6	3,80	1663	4000			
55		255	6	3,11	2033	4900			
11		46	30	3,40	2217	900			
15		46	30	2,50	3023	1300			
18,5		46	30	2,00	3729	1600			
22		46	30	1,70	4434	1900			
30		46	30	1,25	6047	2600			
37		46	30	1,10	7458	3200			
7530 Nm	11	56	25	4,20	1820	900	İRO 82	45	180
	15	56	25	3,10	2482	1300			
	18,5	56	25	2,50	3061	1600			
	22	56	25	2,10	3640	1900			
	30	56	25	1,54	4964	2600			
	37	56	25	1,25	6122	3200			
	15	65	21	3,50	2131	1300			
	18,5	65	21	2,80	2629	1600			
	22	65	21	2,40	3126	1900			
	30	65	21	1,76	4263	2600			
	37	65	21	1,43	5258	3200			
	18,5	96	15	4,20	1783	1600			
	22	96	15	3,50	2121	1900			
	30	96	15	2,60	2892	2600			
	37	96	15	2,10	3567	3200			
	45	96	15	1,73	4338	3900			
	55	96	15	1,42	5302	4800			
	22	108	13	4,00	1893	1900			
	30	108	13	2,90	2581	2600			
	37	108	13	2,30	3183	3200			
	45	108	13	1,93	3872	3900			
	55	108	13	1,58	4732	4800			
	30	133	11	3,60	2088	2600			
	37	133	11	2,90	2575	3200			
	45	133	11	2,40	3132	3900			
	55	133	11	1,96	3828	4800			
	75	133	11	1,44	5220	6600			



	P ₁ GÜÇ Power Leistung [kW]	n ₂ Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =1400rpm)	i Tahvil Ratio Übersetzung	S _f Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	M ₂ Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	F _{Q1} Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Tip Type Typ			 kg
								İRO	81	45
7530 Nm	45	230	6	4,10	1841	2000				
	55	230	6	3,40	2251	2400				
	75	230	6	2,50	3069	3300				
	90	230	6	2,00	3683	4000				
	110	230	6	1,70	4501	4900				
	132	230	6	1,41	5401	5900				
	160	230	6	1,16	6547	7100				
	55	280	5	4,00	1848	2400				
	75	280	5	3,00	2520	3300				
	90	280	5	2,50	3024	4000				
	110	280	5	2,00	3696	4900				
	132	280	5	1,70	4435	5900				
	160	280	5	1,40	5375	7100				



P ₁ GÜÇ Power Leistung [kW]	n ₂ Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =900rpm)	i Tahvil Ratio Übersetzung	S _f Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	M ₂ Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	F _{Q1} Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Tip Type Typ			 kg	
						İRO	41-A			
980 Nm	2,2	129	7	6,34	161	300	İRO	41-A	40	39
	3	129	7	4,65	219	400				
	4	129	7	3,50	293	500				
	5,5	129	7	2,54	402	700				
930 Nm	0,75	30	30	3,90	230	100	İRO	42	41	50
	1,1	30	30	2,60	338	100				
	1,5	30	30	1,95	460	200				
	2,2	30	30	1,33	675	300				
	3	30	30	0,97	921	400				
	1,1	37	25	3,20	278	100				
	1,5	37	25	2,40	379	200				
	2,2	37	25	1,63	556	300				
	3	37	25	1,20	759	400				
	4	37	25	0,87	1012	500				
	1,1	47	19	4,10	219	100				
	1,5	47	19	3,00	298	200				
	2,2	47	19	2,00	437	300				
	3	47	19	1,52	596	400				
	4	47	19	1,14	795	500				
	5,5	47	19	0,83	1093	700				
	1,5	58	16	3,70	241	200				
	2,2	58	16	2,50	353	300				
	3	58	16	1,87	482	400				
	4	58	16	1,40	642	500				
	5,5	58	16	1,02	883	700				
	2,2	70	13	3,10	291	300				
	3	70	13	2,30	397	400				
	4	70	13	1,70	529	500				
	5,5	70	13	1,24	728	700				
	7,5	70	13	0,91	992	1000				
	2,2	91	10	4,00	223	300				
	3	91	10	2,90	304	400				
	4	91	10	2,20	405	500				
	5,5	91	10	1,62	558	700				
	7,5	91	10	1,19	760	1000				
	11	91	10	0,81	1115	1500				
3	130	7	4,20	216	400					
4	130	7	3,10	288	500					
5,5	130	7	2,30	397	700					
7,5	130	7	1,70	541	1000					
11	130	7	1,16	793	1500					
15	130	7	0,85	1082	2000					
4	158	6	3,70	238	500					
5,5	158	6	2,70	327	700					
7,5	158	6	2,00	446	1000					
11	158	6	1,38	654	1500					
15	158	6	1,01	892	2000					
18,5	158	6	0,82	1101	2500					
1900 Nm	3	30	30	2,28	927	400	İRO	52	42	54
	4	30	30	1,71	1235	500				
	5,5	30	30	1,24	1699	700				
	3	36	25	2,70	772	400				
	4	36	25	1,03	1030	500				
	5,5	36	25	1,47	1416	700				
	3	45	20	3,38	618	400				
	4	45	20	2,54	824	500				
5,5	45	20	1,84	1132	700					
7,5	45	20	1,35	1544	1000					



	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip							
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =900rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Type	Typ			kg			
1900 Nm	5,5	60	15	2,45	849	700	İRO	52	42	54				
	7,5	60	15	1,80	1158	1000								
	5,5	72	13	2,98	708	700								
	7,5	72	13	2,18	965	1000								
	11	72	13	1,49	1416	1500								
	5,5	90	10	2,38	566	700								
	7,5	90	10	1,75	772	1000								
	11	150	6	3,08	690	1500	İRO	51	42	49				
	15	150	6	2,26	941	2000								
	18,5	150	6	1,83	1160	2500								
	11	180	5	3,70	575	1500								
	15	180	5	2,71	784	2000								
	18,5	180	5	2,20	967	2500								
	2400 Nm	5,5	30	30	1,47	1699					700	İRO	62	43
7,5		30	30	1,08	2316	1000								
5,5		36	25	1,76	1416	700								
7,5		36	25	1,30	1930	1000								
11		36	25	0,89	2831	1500								
5,5		45	20	2,20	1132	700								
7,5		45	20	1,63	1544	1000								
11		45	20	1,11	2265	1500								
7,5		60	15	2,35	1158	1000								
11		60	15	1,60	1699	1500								
15		60	15	1,18	2316	2000								
7,5		69	13	2,74	1004	1000								
11		69	13	1,87	1472	1500								
15		69	13	1,38	2008	2000								
7,5		90	10	3,52	772	1000								
11		90	10	2,40	1132	1500								
15		90	10	1,77	1544	2000								
15		150	6	2,93	941	2000	İRO	61	43	75				
18,5		150	6	2,37	1160	2500								
22		150	6	1,99	1380	3000								
30		150	6	1,46	1881	4100								
15		180	5	3,51	784	2000								
18,5	180	5	2,85	967	2500									
22	180	5	2,39	1150	3000									
6280 Nm	30	180	5	1,76	1568	4100	İRO	72	44	123				
	7,5	30	30	2,79	2316	1000								
	11	30	30	1,90	3397	1500								
	15	30	30	1,39	4633	2000								
	18,5	30	30	1,13	5714	2500								
	7,5	36	25	3,24	1930	1000								
	11	36	25	2,21	2831	1500								
	15	36	25	1,62	3861	2000								
	18,5	36	25	1,31	4762	2500								
	11	44	21	2,70	2322	1500								
	15	44	21	1,98	3166	2000								
	18,5	44	21	1,61	3904	2500								
	22	44	21	1,35	4643	3000								
	11	58	16	3,62	1755	1500								
	15	58	16	2,65	2394	2000								
	18,5	58	16	2,15	2952	2500								
	22	58	16	1,81	3511	3000								
	30	58	16	1,33	4787	4100								
	15	72	13	3,27	1930	2000								
	18,5	72	13	2,65	2381	2500								
	22	72	13	2,23	2831	3000								



	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip Type Typ			
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =900rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]				
6280 Nm	30	72	13	1,63	3861	4100	İRO 72	44	123	
	37	72	13	1,32	4762	5000				
	18,5	90	10	3,20	1905	2500				
	22	90	10	2,69	2265	3000				
	30	90	10	1,98	3089	4100				
	37	90	10	1,60	3809	5000				
	45	90	10	1,32	4633	6100	İRO 71	44	123	
	30	164	6	1,86	1725	4100				
	37	164	6	1,50	2127	5100				
	45	164	6	1,24	2587	6200				
	55	164	6	1,01	3162	7600				
	11	30	30	2,20	3449	1500				İRO 82
15	30	30	1,65	4703	2000					
18,5	30	30	1,33	5800	2500					
22	30	30	1,12	6898	3000					
11	36	25	2,70	2831	1500					
15	36	25	2,00	3861	2000					
18,5	36	25	1,62	4762	2500					
22	36	25	1,36	5662	3000					
30	36	25	1,00	7721	4100					
11	42	21	3,20	2431	1500					
15	42	21	2,30	3316	2000					
18,5	42	21	1,90	4089	2500					
22	42	21	1,60	4863	3000					
30	42	21	1,17	6618	4100					
37	42	21	0,95	8178	5000					
15	62	15	3,40	2249	2000					
18,5	62	15	2,80	2774	2500					
22	62	15	2,30	3299	3000					
30	62	15	1,72	4498	4100					
37	62	15	1,40	5548	5000					
45	62	15	1,15	6748	6100					
15	69	13	3,80	2008	2000					
18,5	69	13	3,10	2476	2500					
22	69	13	2,50	2944	3000					
30	69	13	1,85	4015	4100					
37	69	13	1,50	4952	5000					
45	69	13	1,23	6023	6100					
55	69	13	1,01	7361	7500					
18,5	86	11	3,80	2003	2500					
22	86	11	3,20	2382	3000					
30	86	11	2,40	3248	4100					
37	86	11	1,95	4006	5000					
45	86	11	1,60	4872	6100					
55	86	11	1,30	5955	7500					
30	148	6	4,20	1910	2000					
37	148	6	3,30	2355	2500					
45	148	6	2,70	2864	3100					
55	148	6	2,20	3501	3800					
75	148	6	1,67	4774	5200					
90	148	6	1,39	5729	6200					
110	148	6	1,14	7002	7600					
37	180	5	4,10	1934	2500					
45	180	5	3,40	2352	3100					
55	180	5	2,70	2874	3800					
75	180	5	2,00	3919	5200					
90	180	5	1,69	4703	6200					
110	180	5	1,38	5749	7600					
							İRO 81	45	160	



	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip Type Typ			
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =700rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]				
980 Nm	1,5	100	7	1,98	141	200	İRO	41-A	40	39
	2,2	100	7	1,45	207	300				
	3	100	7	1,45	282	500				
	4	100	7	1,45	376	700				
930 Nm	0,75	23	30	3,10	296	100	İRO	42	41	50
	1,1	23	30	2,10	434	100				
	1,5	23	30	1,55	592	200				
	2,2	23	30	1,05	868	300				
	0,75	28	25	3,70	244	100				
	1,1	28	25	2,50	358	100				
	1,5	28	25	1,85	488	200				
	2,2	28	25	1,26	715	300				
	3	28	25	0,92	976	500				
	1,1	36	19	3,20	281	100				
	1,5	36	19	2,30	383	200				
	2,2	36	19	1,60	562	300				
	3	36	19	1,17	767	500				
	4	36	19	0,88	1022	700				
	1,1	45	16	3,90	227	100				
	1,5	45	16	2,90	310	200				
	2,2	45	16	1,98	454	300				
	3	45	16	1,45	620	500				
	4	45	16	0,08	826	700				
	1,5	54	13	3,50	255	200				
	2,2	54	13	2,40	374	300				
	3	54	13	1,76	510	500				
	4	54	13	1,32	681	700				
	5,5	54	13	0,96	936	900				
	2,2	71	10	3,10	287	300				
	3	71	10	2,30	391	500				
	4	71	10	1,73	521	700				
	5,5	71	10	1,26	717	900				
	7,5	71	10	0,92	977	1300				
	3	101	7	3,30	278	500				
	4	101	7	2,40	371	700				
	5,5	101	7	1,80	510	900				
7,5	101	7	1,32	695	1300					
11	101	7	0,90	1020	1900					
3	123	6	3,90	229	500					
4	123	6	2,90	306	700					
5,5	123	6	2,10	421	900					
7,5	123	6	1,58	574	1300					
11	123	6	1,08	841	1900					
1900 Nm	2,2	23	30	2,50	874	300	İRO	52	42	54
	3	23	30	1,83	1191	500				
	4	23	30	1,37	1588	700				
	2,2	28	25	3,00	728	300				
	3	28	25	2,20	993	500				
	4	28	25	1,65	1324	700				
	5,5	28	25	1,20	1820	900				
	3	35	20	2,80	794	500				
	4	35	20	2,10	1059	700				
	5,5	35	20	1,52	1456	900				
	7,5	35	20	1,12	1985	1300				
	4	47	15	2,80	794	700				
5,5	47	15	2,00	1092	900					
7,5	47	15	1,49	1489	1300					





	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip							
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =700rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Type	Typ			kg			
1900 Nm	11	47	15	1,02	2184	1900	İRO	52	42	54				
	4	56	13	3,30	662	700								
	5,5	56	13	2,40	910	900								
	7,5	56	13	1,76	1241	1300								
	11	56	13	1,20	1820	1900								
	4	70	10	4,10	529	700								
	5,5	70	10	3,00	728	900								
	7,5	70	10	2,20	993	1300								
	11	70	10	1,49	1456	1900								
	11	117	6	2,40	887	1900	İRO	51	42	49				
	15	117	6	1,76	1209	2600								
	18,5	117	6	1,43	1492	3300								
	11	140	5	2,90	739	1900								
	15	140	5	2,10	1008	2600								
	18,5	140	5	1,72	1243	3300								
22	140	5	1,45	1478	3900									
2400 Nm	3	23	30	2,20	1191	500	İRO	62	43	81				
	4	23	30	1,68	1588	700								
	5,5	23	30	1,22	2184	900								
	3	28	25	2,60	993	500								
	4	28	25	1,98	1324	700								
	5,5	28	25	1,44	1820	900								
	7,5	28	25	1,05	2482	1300								
	4	35	20	2,40	1059	700								
	5,5	35	20	1,77	1456	900								
	7,5	35	20	1,30	1985	1300								
	11	35	20	0,88	2912	1900								
	5,5	47	15	2,40	1092	900								
	7,5	47	15	1,75	1489	1300								
	11	47	15	1,20	2184	1900								
	15	47	15	0,88	2978	2600								
	7,5	54	13	2,10	1291	1300								
	11	54	13	1,41	1893	1900								
	15	54	13	1,03	2581	2600								
	18,5	54	13	0,84	3183	3200								
	7,5	70	10	2,60	993	1300								
	11	70	10	1,79	1456	1900								
	15	70	10	1,31	1985	2600								
	18,5	70	10	1,06	2449	3200								
	11	117	6	3,00	887	1900					İRO	61	43	75
	15	117	6	2,20	1209	2600								
	18,5	117	6	1,81	1492	3300								
	22	117	6	1,52	1774	3900								
15	140	5	2,60	1008	2600									
18,5	140	5	2,10	1243	3300									
22	140	5	1,78	1478	3900									
30	140	5	1,30	2016	5300									
6280 Nm	5,5	23	30	2,80	2184	900	İRO	72	44	123				
	7,5	23	30	2,10	2978	1300								
	11	23	30	1,45	4368	1900								
	15	23	30	1,07	5956	2600								
	5,5	28	25	3,40	1820	900								
	7,5	28	25	2,50	2482	1300								
	11	28	25	1,71	3640	1900								
	15	28	25	1,26	4964	2600								
	7,5	34	21	3,00	2035	1300								
11	34	21	2,10	2985	1900									



	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip			
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =700rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Tip Type Typ			
6280 Nm	15	34	21	1,53	4070	2600	İRO	72	44	123
	18,5	34	21	1,24	5020	3200				
	11	45	16	2,80	2257	1900				
	15	45	16	2,10	3078	2600				
	18,5	45	16	1,67	3796	3200				
	22	45	16	1,40	4514	3800				
	11	56	13	3,40	1820	1900				
	15	56	13	1,98	2482	2600				
	18,5	56	13	2,10	3061	3200				
	22	56	13	1,73	3640	3800				
	15	70	10	3,10	1985	2600				
	18,5	70	10	2,50	2449	3200				
	22	70	10	2,10	2912	3800				
	30	70	10	1,53	3971	5200				
	22	70	10	1,96	2956	3900				
	30	70	10	1,44	4031	5300				
7530 Nm	37	70	10	1,16	4972	6600	İRO	71	44	123
	45	70	10	0,96	6047	8000				
	5,5	23	30	3,50	2217	900				
	7,5	23	30	2,50	3023	1300				
	11	23	30	1,75	4434	1900				
	15	23	30	1,28	6047	2600				
	18,5	23	30	1,04	7458	3200				
	5,5	28	25	4,30	1820	900				
	7,5	28	25	3,10	2482	1300				
	11	28	25	2,10	3640	1900				
	15	28	25	1,57	4964	2600				
	18,5	28	25	1,28	6122	3200				
	22	28	25	1,05	7280	3800				
	7,5	33	21	3,60	2131	1300				
	11	33	21	2,40	3126	1900				
	15	33	21	1,80	4263	2600				
18,5	33	21	1,46	5258	3200					
22	33	21	1,21	6252	3800					
30	33	21	0,88	8526	5200	İRO	82	45	180	
11	48	15	3,60	2121	1900					
15	48	15	2,70	2892	2600					
18,5	48	15	2,10	3567	3200					
22	48	15	1,81	4241	3800					
30	48	15	1,33	5784	5200					
37	48	15	1,07	7133	6500					
11	54	13	4,10	1893	1900					
15	54	13	3,00	2581	2600					
18,5	54	13	2,40	3183	3200					
22	54	13	2,00	3786	3800					
30	54	13	1,47	5162	5200					
37	54	13	1,20	6367	6500					
15	67	11	3,70	2088	2600					
18,5	67	11	3,00	2575	3200					
22	67	11	2,50	3063	3800					
30	67	11	1,82	4176	5200					
37	67	11	1,47	5151	6500					
45	67	11	1,21	6264	7900	İRO	81	45	160	
22	115	6	4,30	1800	1900					
30	115	6	3,20	2455	2600					
37	115	6	2,60	3028	3300					
45	115	6	2,10	3683	4000					



	P ₁ GÜÇ Power Leistung [kW]	n ₂ Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =700rpm)	i Tahvil Ratio Übersetzung	S _f Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	M ₂ Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	F _{Q1} Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Tip Type Typ			 kg
								İRO	81	45
7530 Nm	55	115	6	1,75	4501	4900				
	75	115	6	1,28	6138	6700				
	90	115	6	1,06	7365	8000				
	30	140	5	3,90	2016	2600				
	37	140	5	3,10	2486	3300				
	45	140	5	2,60	3024	4000				
	55	140	5	2,10	3696	4900				
	75	140	5	1,55	5039	6700				
	90	140	5	1,30	6047	8000				



	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip Type Typ			kg
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =500rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]				
980 Nm	1,1	71	7	7,10	145	200	İRO	41-A	40	39
	1,5	71	7	5,20	198	300				
	2,2	71	7	3,55	290	500				
	3	71	7	2,60	395	700				
930 Nm	0,55	17	30	3,00	304	100	İRO	42	41	50
	0,75	17	30	2,20	414	100				
	1,1	17	30	1,50	608	200				
	1,5	17	30	1,10	829	300				
	0,55	20	25	3,50	250	100				
	0,75	20	25	2,60	341	100				
	1,1	20	25	1,77	501	200				
	1,5	20	25	1,30	683	300				
	2,2	20	25	0,88	1002	500				
	0,75	26	19	3,40	268	100				
	1,1	26	19	2,30	394	200				
	1,5	26	19	1,70	537	300				
	2,2	26	19	1,16	787	500				
	3	26	19	0,85	1073	700				
	1,1	32	16	2,80	318	200				
	1,5	32	16	2,10	434	300				
	2,2	32	16	1,43	636	500				
	3	32	16	1,05	867	700				
	1,1	39	13	3,40	262	200				
	1,5	39	13	2,50	357	300				
	2,2	39	13	1,70	524	500				
	3	39	13	1,25	715	700				
	4	39	13	0,93	953	900				
	1,5	51	10	3,30	274	300				
	2,2	51	10	2,20	401	500				
	3	51	10	1,65	547	700				
	4	51	10	1,23	730	900				
	5,5	51	10	0,90	1004	1300				
2,2	72	7	3,20	286	500					
3	72	7	2,30	389	700					
4	72	7	1,76	519	1000					
5,5	72	7	1,28	714	1300					
7,5	72	7	0,93	974	1800					
2,2	88	6	3,90	236	500					
3	88	6	2,80	321	700					
4	88	6	2,10	428	1000					
5,5	88	6	1,56	589	1300					
7,5	88	6	1,14	803	1800					
1900 Nm	1,5	17	30	2,52	834	300	İRO	52	42	54
	2,2	17	30	1,72	1223	500				
	3	17	30	1,26	1668	700				
	1,5	20	25	3,03	695	300				
	2,2	20	25	2,07	1019	500				
	3	20	25	1,52	1390	700				
	4	20	25	1,14	1853	900				
	1,5	25	20	3,78	556	300				
	2,2	25	20	2,58	815	500				
	3	25	20	1,90	1112	700				
	4	25	20	1,43	1483	900				
	3	33	15	2,47	834	700				
	4	33	15	1,86	1112	900				
	5,5	33	15	1,35	1529	1300				
3	40	13	3,04	695	700					





P ₁ GÜÇ Power Leistung [kW]	n ₂ Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =500rpm)	i Tahvil Ratio Übersetzung	S _f Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	M ₂ Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	F _{Q1} Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Tip Type Typ			 kg	
						İRO	52			
1900 Nm	4	40	13	2,28	927	900	İRO	52	42	54
	5,5	40	13	1,66	1274	1300				
	7,5	40	13	1,22	1737	1800				
	4	50	10	2,85	741	900				
	5,5	50	10	2,07	1019	1300				
	7,5	50	10	1,52	1390	1800				
	11	50	10	1,04	2038	2700				
	4	83	6	3,20	452	1000				
	5,5	83	6	2,06	621	1300				
	7,5	83	6	1,71	847	1800				
	11	83	6	1,16	1242	2700				
	4	100	5	3,86	376	1000				
	5,5	100	5	2,81	517	1300				
	7,5	100	5	2,06	706	1800				
11	100	5	1,40	1035	2700					
2400 Nm	3	17	30	1,49	1668	700	İRO	62	43	81
	4	17	30	1,12	2224	900				
	5,5	17	30	0,81	3058	1300				
	3	20	25	1,80	1390	700				
	4	20	25	1,35	1853	900				
	5,5	20	25	0,98	2548	1300				
	7,5	20	25	0,72	3475	1800				
	3	25	20	2,25	1112	700				
	4	25	20	1,69	1483	900				
	5,5	25	20	1,23	2038	1300				
	7,5	25	20	0,90	2780	1800				
	4	33	15	2,45	1112	900				
	5,5	33	15	1,78	1529	1300				
	7,5	33	15	1,31	2085	1800				
	11	33	15	0,89	3058	2700				
	3	38	13	3,77	723	700				
	4	38	13	2,83	964	900				
	5,5	38	13	2,04	1325	1300				
	7,5	38	13	1,50	1807	1800				
	11	38	13	1,02	2650	2700				
	4	50	10	3,67	741	900				
	5,5	50	10	2,67	1019	1300				
	7,5	50	10	1,96	1390	1800				
	11	50	10	1,34	2038	2700				
	5,5	83	6	4,41	621	1300				
	7,5	83	6	3,23	847	1800				
	11	83	6	2,21	1242	2700				
	15	83	6	1,62	1693	3700				
	18,5	83	6	1,31	2088	4600				
	7,5	100	5	3,90	706	1800				
	11	100	5	2,66	1035	2700				
	15	100	5	1,95	1411	3700				
18,5	100	5	1,58	1740	4600					
6280 Nm	3	17	30	3,89	1668	700	İRO	72	44	123
	4	17	30	2,91	2224	900				
	5,5	17	30	2,12	3058	1300				
	7,5	17	30	1,55	4170	1800				
	3	20	25	4,52	1390	700				
	4	20	25	3,39	1853	900				
	5,5	20	25	2,46	2548	1300				
	7,5	20	25	1,81	3475	1800				
	11	20	25	1,23	5096	2700				



	P ₁	n ₂	i	S _f	M ₂	F _{Q1}	Tip			
	GÜÇ Power Leistung [kW]	Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =500rpm)	Tahvil Ratio Übersetzung	Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Type	Typ		
6280 Nm	4	24	21	4,14	1520	900	İRO	72	44	123
	5,5	24	21	3,01	2089	1300				
	7,5	24	21	2,21	2849	1800				
	11	24	21	1,51	4179	2700				
	5,5	32	16	4,03	1580	1300				
	7,5	32	16	2,96	2154	1800				
	11	32	16	2,02	3160	2700				
	15	32	16	1,48	4309	3700				
	18,5	32	16	1,20	5314	4500				
	7,5	40	13	3,64	1737	1800				
	11	40	13	2,48	2548	2700				
	15	40	13	1,82	3475	3700				
	18,5	40	13	1,47	4285	4500				
	22	40	13	1,24	5096	5400				
	11	50	10	3,00	2038	2700				
	15	50	10	2,20	2780	3700				
	18,5	50	10	1,79	3428	4500				
	22	50	10	1,50	4077	5400				
	15	91	6	2,07	1552	3700				
	18,5	91	6	1,68	1914	4600				
7530 Nm	22	91	6	1,41	2276	5500	İRO	71	44	110
	30	91	6	1,04	3104	7500				
	4	16	30	3,50	2257	900				
	5,5	16	30	2,50	3104	1300				
	7,5	16	30	1,86	4233	1800				
	11	16	30	1,27	6208	2700				
	15	16	30	0,93	8465	3700				
	5,5	20	25	3,10	2548	1300				
	7,5	20	25	2,30	3475	1800				
	11	20	25	1,55	5096	2700				
	15	20	25	1,14	6949	3700				
	7,5	23	21	2,60	2984	1800				
	11	23	21	1,77	4377	2700				
	15	23	21	1,30	5968	3700				
	18,5	23	21	1,05	7361	4500				
	7,5	34	15	3,80	2024	1800				
	11	34	15	2,60	2969	2700				
	15	34	15	1,90	4049	3700				
	18,5	34	15	1,54	4993	4500				
	22	34	15	1,30	5938	5400				
	11	38	13	2,90	2650	2700				
	15	38	13	2,10	3614	3700				
	18,5	38	13	1,74	4457	4500				
	22	38	13	1,46	5300	5400				
	11	48	11	3,60	2144	2700				
	15	48	11	2,60	2923	3700				
	18,5	48	11	2,10	3606	4500				
	22	48	11	1,80	4288	5400				
	30	48	11	1,32	5847	7400				
	18,5	82	6	3,70	2120	2300				
22	82	6	3,10	2521	2700					
30	82	6	2,30	3437	3700					
37	82	6	1,86	4239	4600					
45	82	6	1,53	5156	5600					
55	82	6	1,25	6302	6800					
22	100	5	3,80	2069	2700					
30	100	5	2,80	2822	3700					



	P ₁ GÜÇ Power Leistung [kW]	n ₂ Çıkış Devri Output Speeds Abtriebswelle Drehzahlen [r.p.m] (n ₁ =500rpm)	i Tahvil Ratio Übersetzung	S _f Servis Faktörü Service Factor Betriebsfaktor	M ₂ Çıkış Momenti Output Torque Abtriebswelle Drehmomente [Nm]	F _{Q1} Rad. Yük Over Loads Querkräfte [N]	Tip Type Typ			 kg
								İRO	81	45
7530 Nm	37	100	5	2,30	3480	4600				
	45	100	5	1,86	4233	5600				
	55	100	5	1,52	5174	6800				
	75	100	5	1,12	7055	9400				

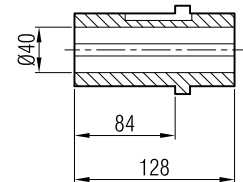
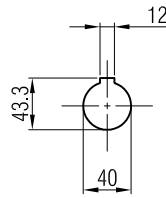
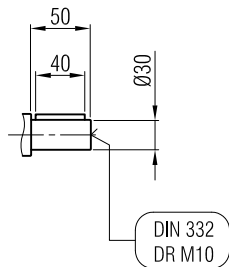
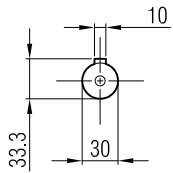
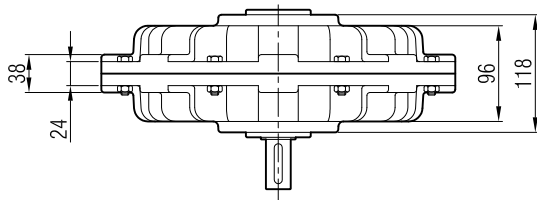
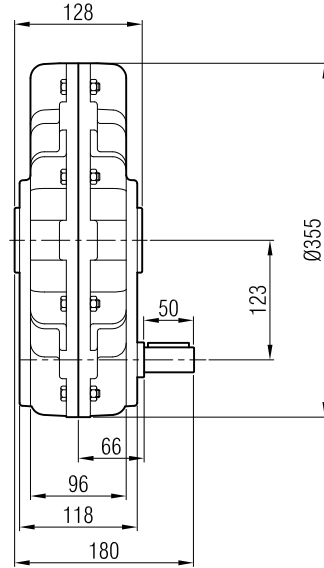
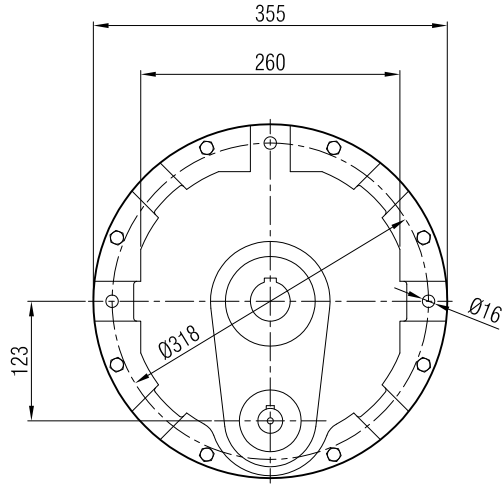
İRO Serisi Redüktörler Ölçü Sayfaları

Dimensions Pages

Dimensions

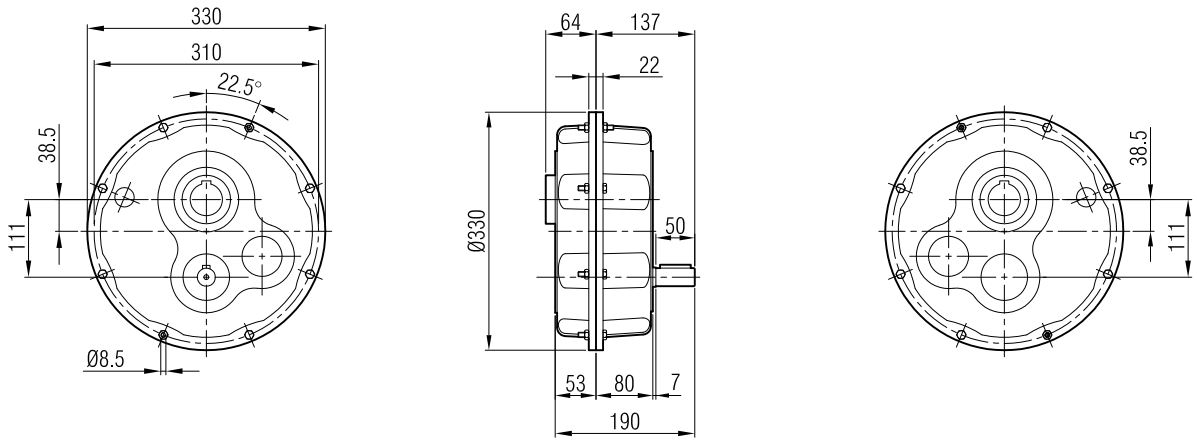


İRO 41 A

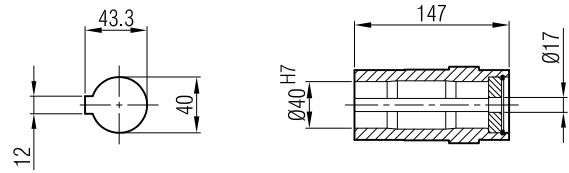
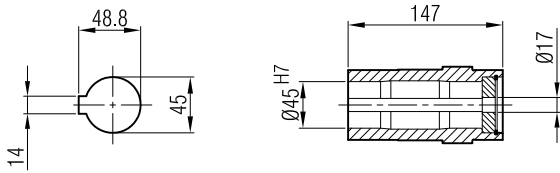
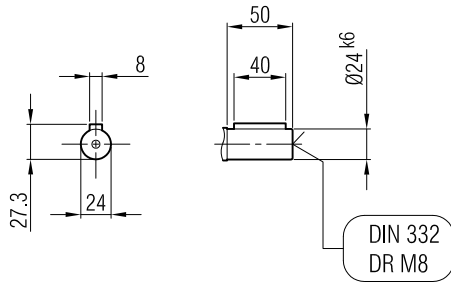
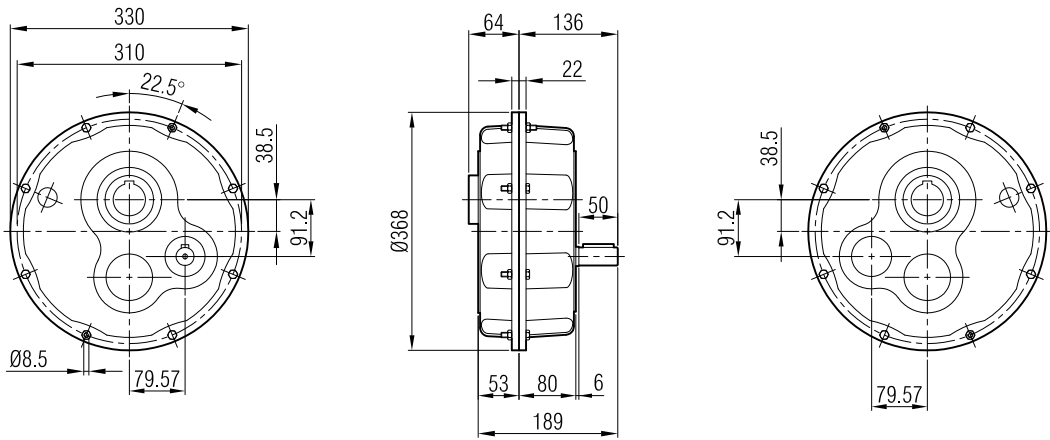




İRO 41



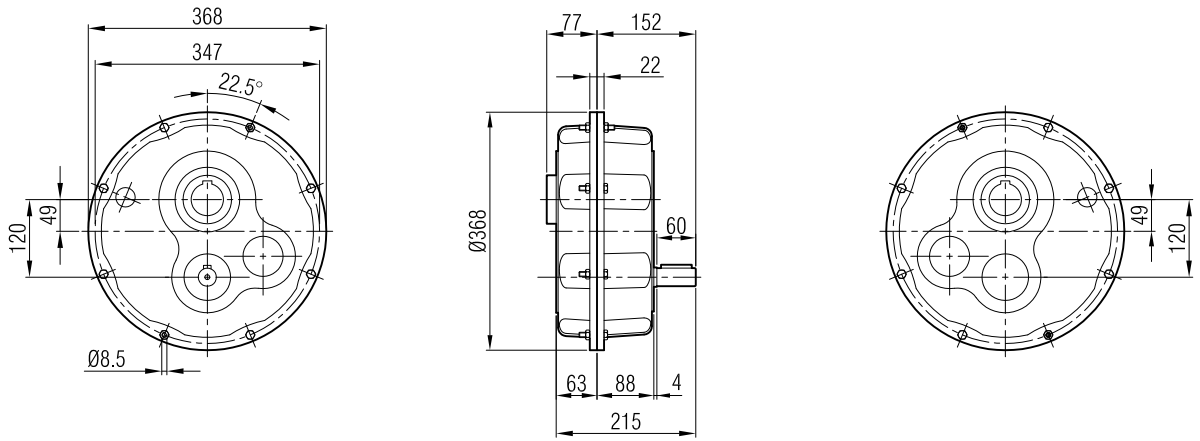
İRO 42



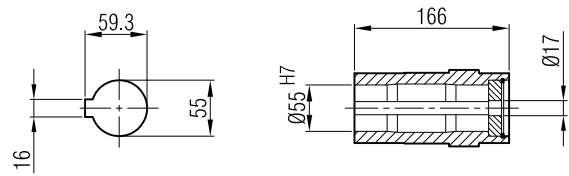
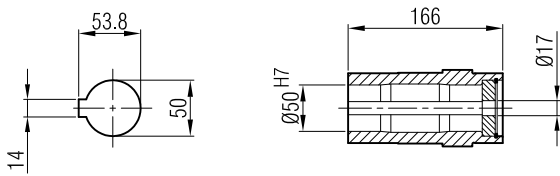
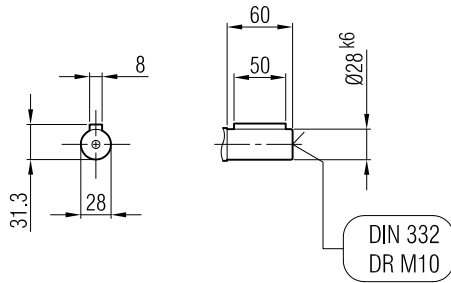
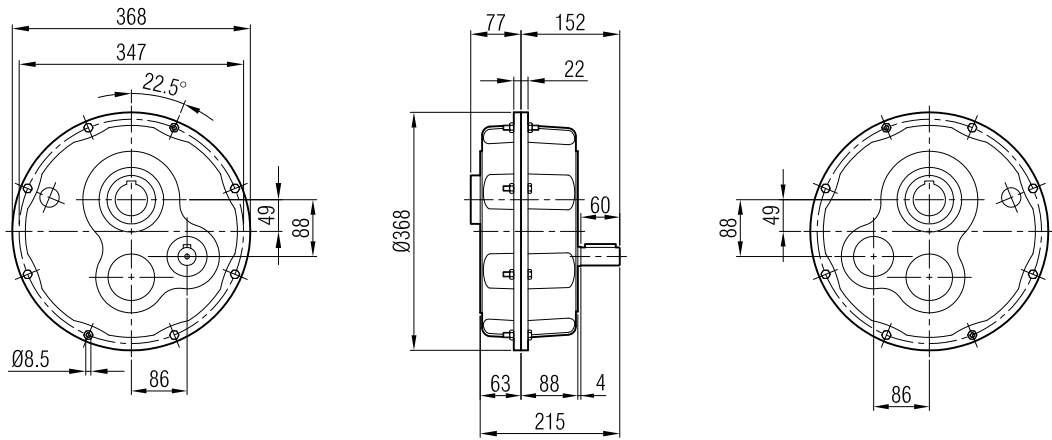
(Opsiyonel / Optional / Optional)



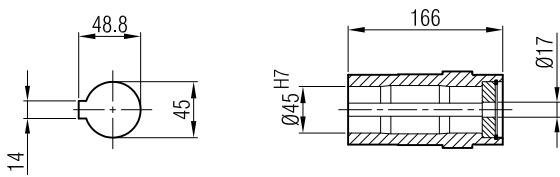
İRO 51



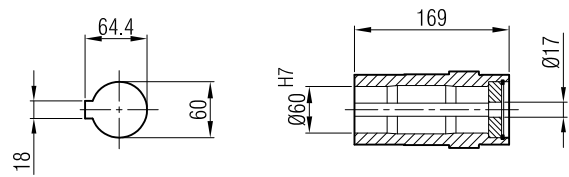
İRO 52



(Opsiyonel / Optional / Optional)



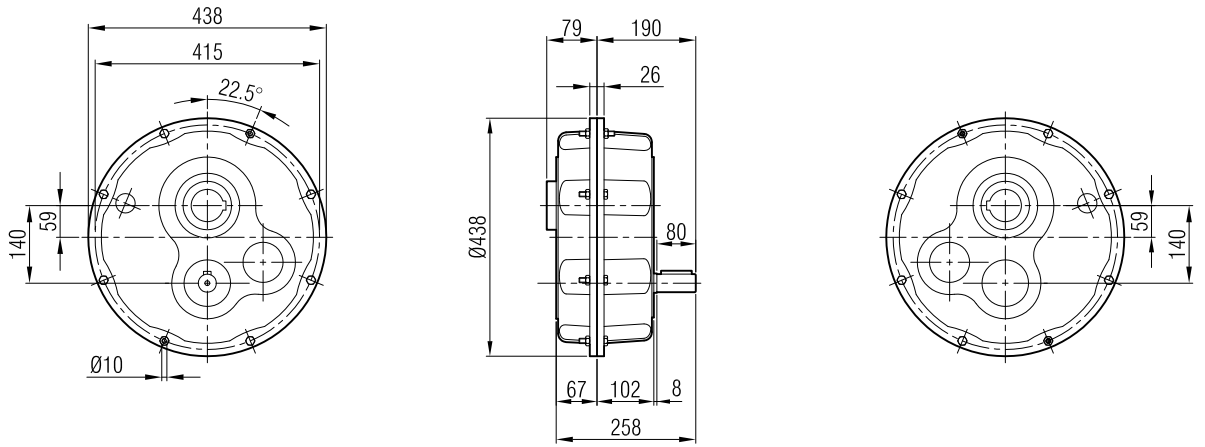
(Opsiyonel / Optional / Optional)



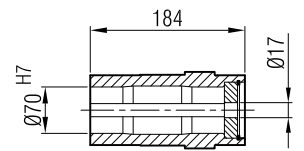
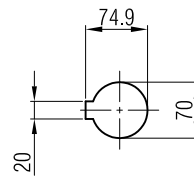
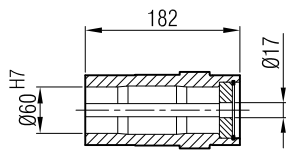
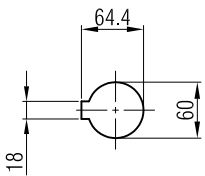
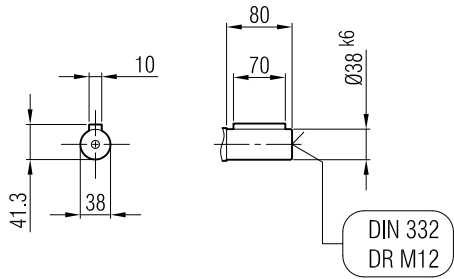
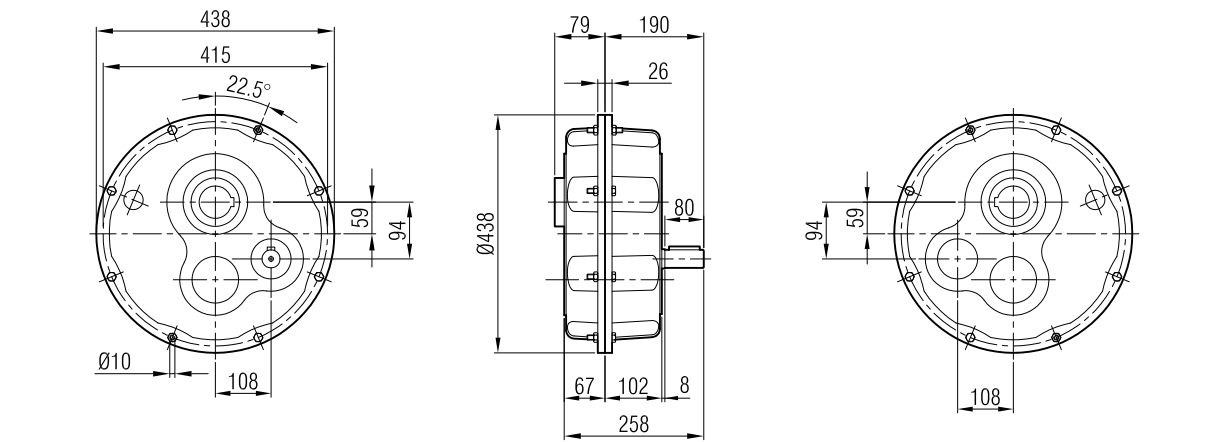
(Opsiyonel / Optional / Optional)



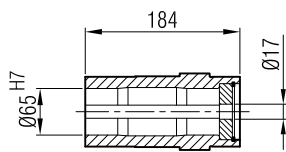
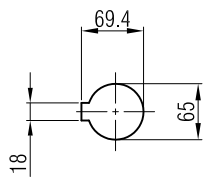
İRO 61



İRO 62



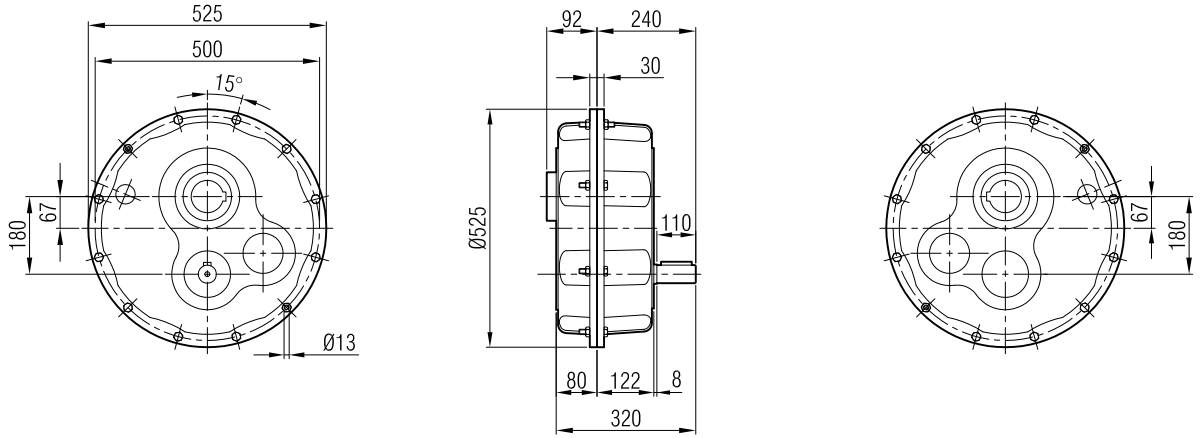
(Opsiyonel / Optional / Optional)



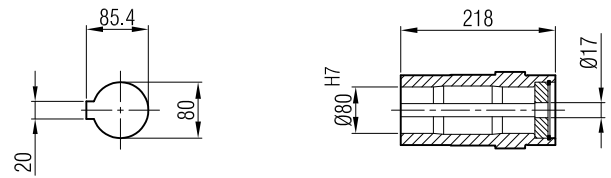
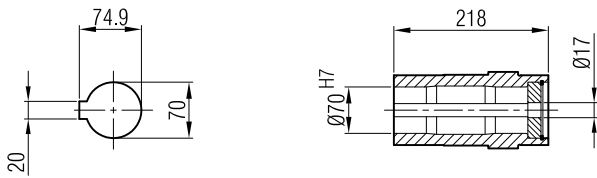
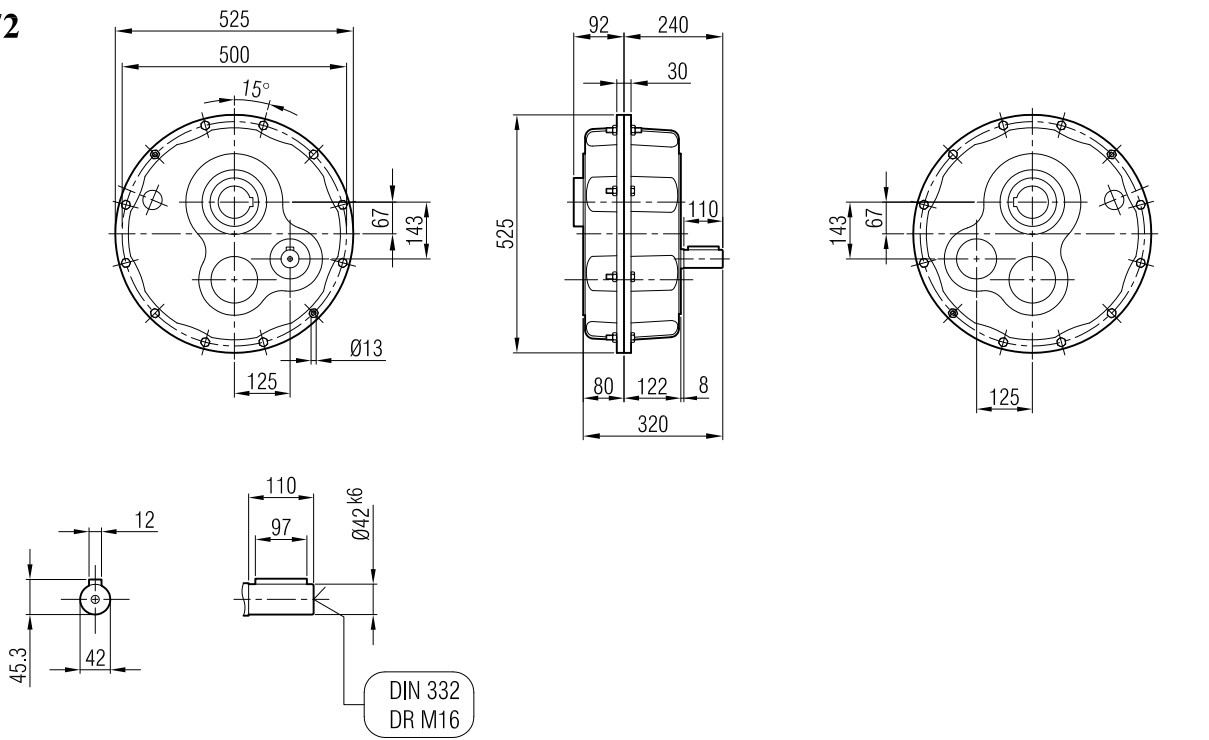
(Opsiyonel / Optional / Optional)



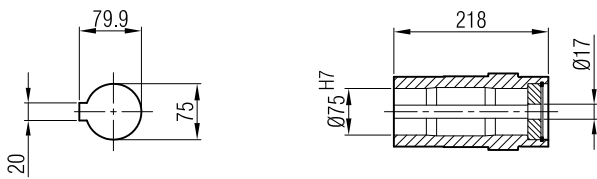
İRO 71



İRO 72



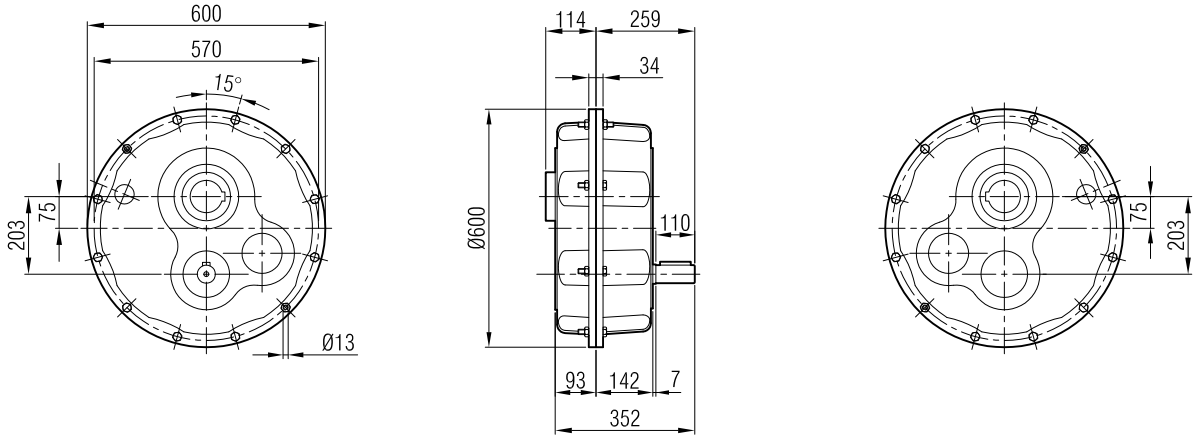
(Opsiyonel / Optional / Optional)



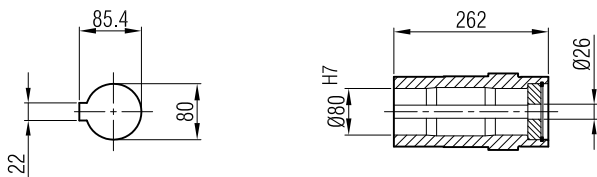
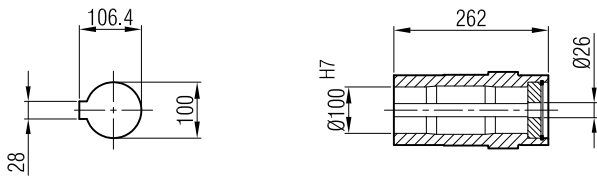
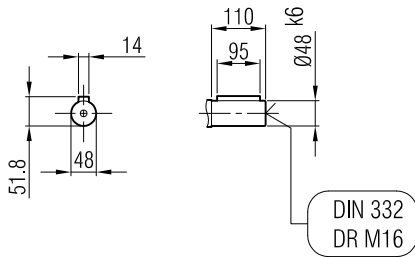
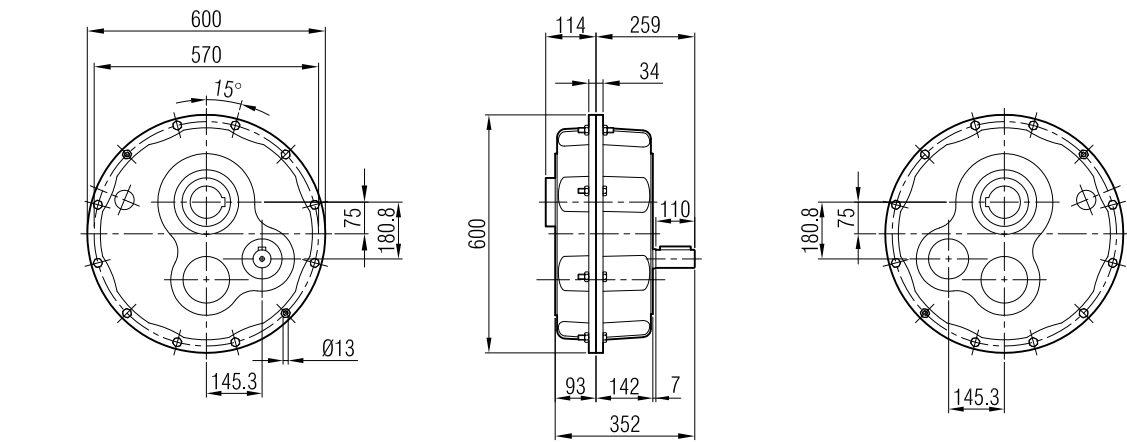
(Opsiyonel / Optional / Optional)



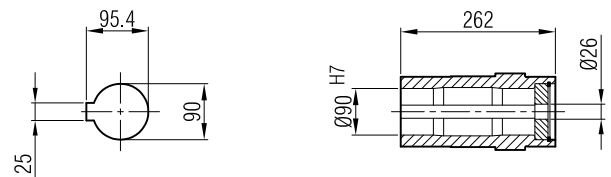
İRO 81



İRO 82



(Opsiyonel / Optional / Optional)



(Opsiyonel / Optional / Optional)

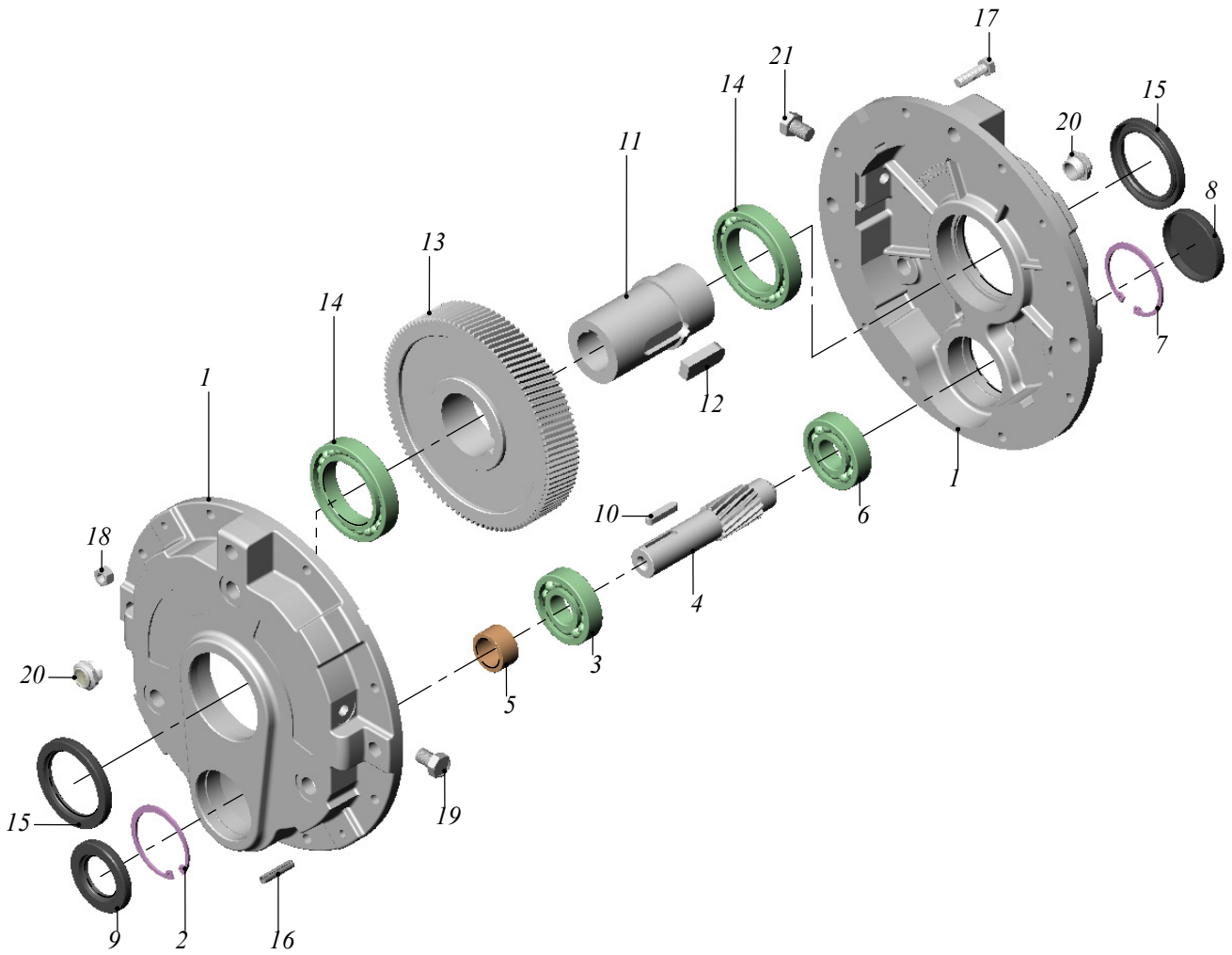
İRO Serisi Yedek Parça Listeleri

General Parts List

Liste des pièces détachées

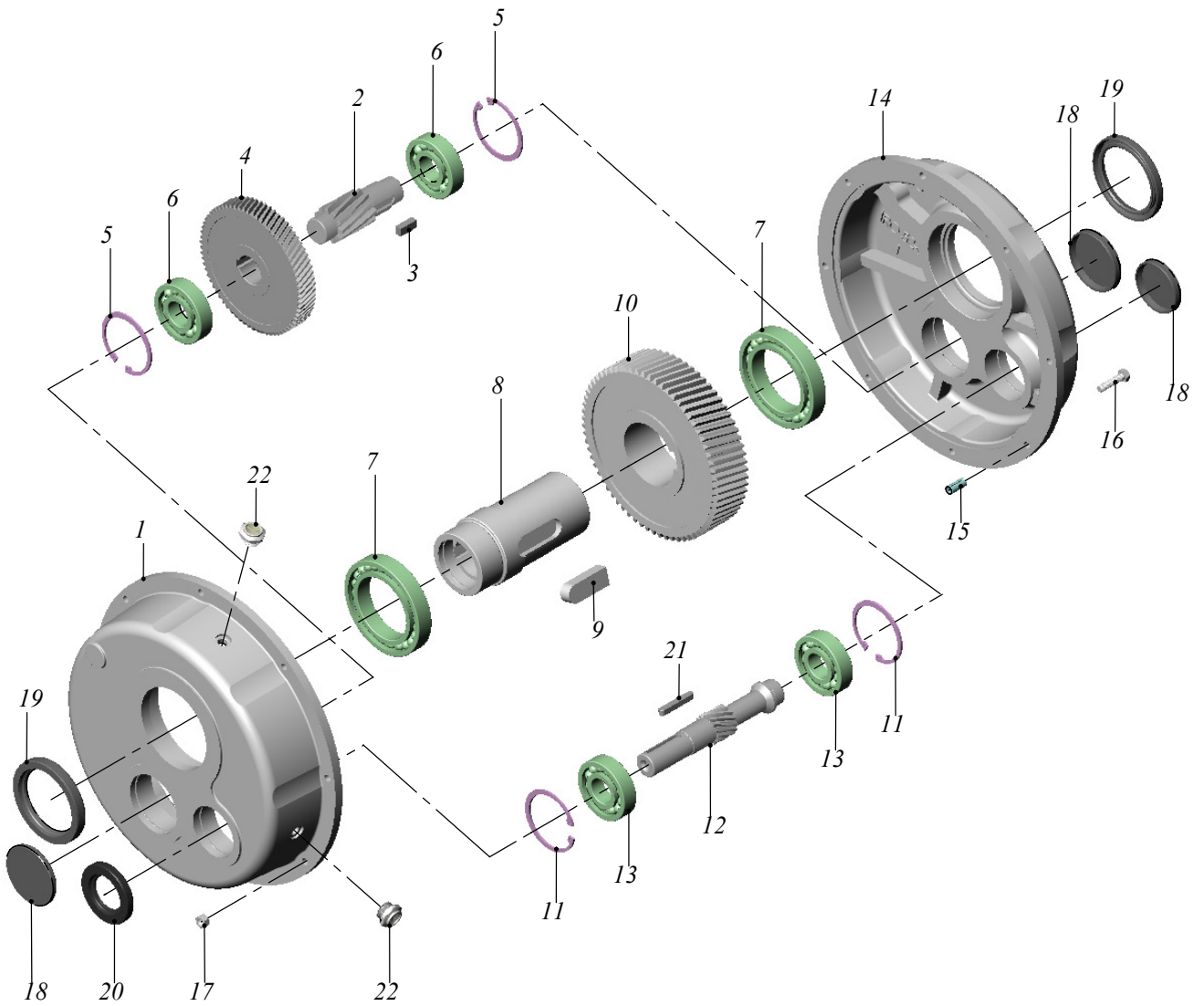


TİP / TYPE / TYP
İRO } 41-A



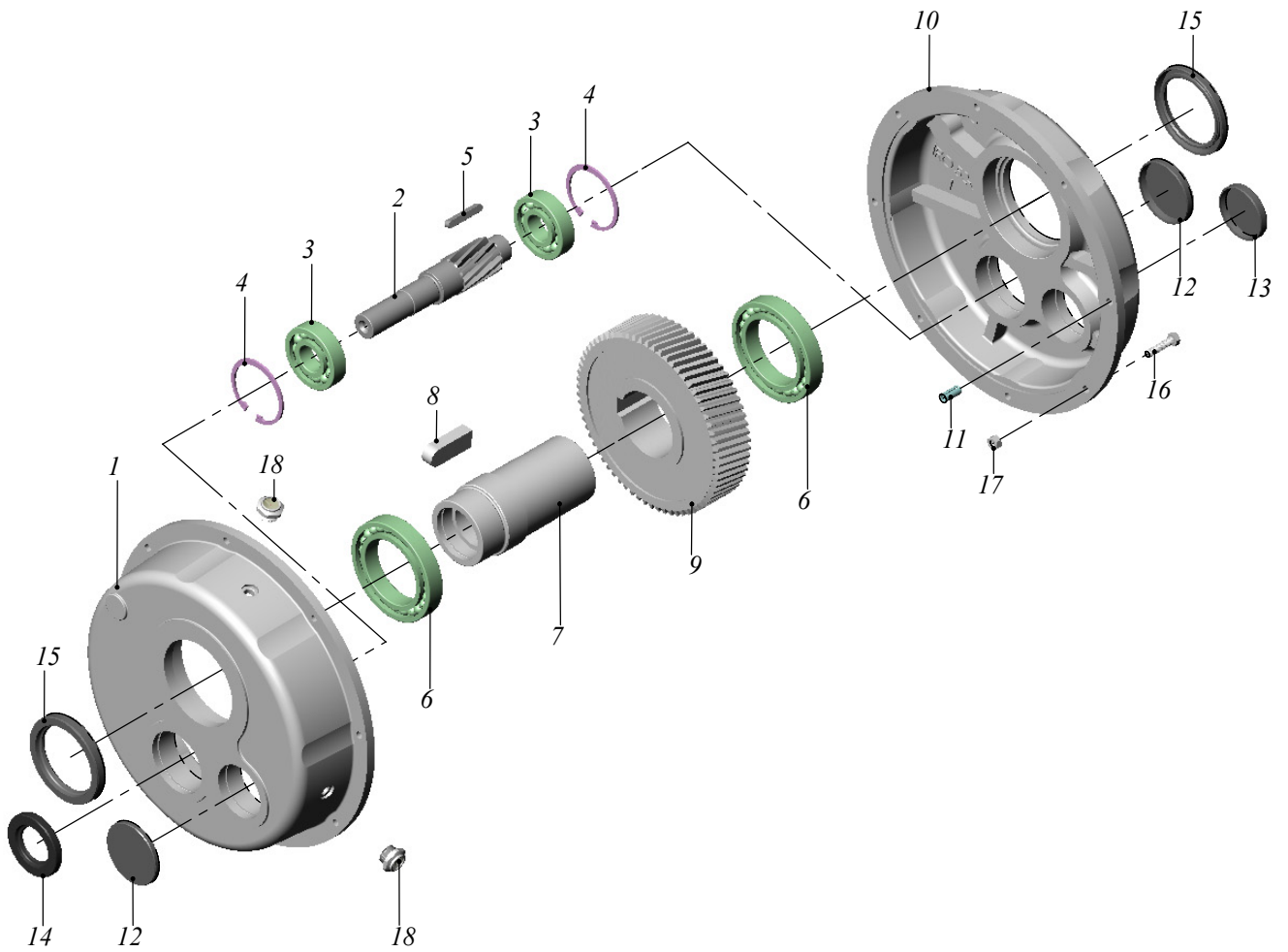
**TİP / TYPE / TYP****İRO } 41 A**

1- Gövde	1- Gear Case	<i>1- Getriebegehäuse</i>
2- Segman	2- Circlip	<i>2- Sicherungsring</i>
3- Rulman	3- Bearing	<i>3- Lager</i>
4- Milli Dişli Z1 (Giriş Mili)	4- Gear Z1 (Input Shaft)	<i>4- Ritzelwelle Z1 (Antr. Welle)</i>
5- Bilezik	5- Spacer	<i>5- Stützscheibe</i>
6- Rulman	6- Bearing	<i>6- Lager</i>
7- Segman	7- Circlip	<i>7- Sicherungsring</i>
8- Tapa	8- Locking Cap	<i>8- Verschlusskappe</i>
9- Keçe	9- Seal	<i>9- Wellendichtring</i>
10- Kama	10- Key	<i>10- Passfeder</i>
11- Kovan	11- Hollow Shaft	<i>11- Hohlwelle</i>
12- Kama	12- Key	<i>12- Passfeder</i>
13- Dişli Z2	13- Gear Z2	<i>13- Rad Z2</i>
14- Rulman	14- Bearing	<i>14- Lager</i>
15- Keçe	15- Seal	<i>15- Wellendichtring</i>
16- Pim	16- Pin	<i>16- Stift</i>
17- Cıvata	17- Bolt	<i>17- Sechskantschraube</i>
18- Somun	18- Nut	<i>18- Mutter</i>
19- Havalandırma Cıvatası	19- Vent Plug	<i>19- Entlüftungsschraube</i>
20- Yağ Seviye Tespit Cıvatası	20- Oil Level Plug	<i>20- Ölstandschraube</i>
21- Yağ Boşaltma Cıvatası	21- Drain Plug	<i>21- Verschluss-Schraube</i>

**TİP / TYPE / TYP****İRO } 42-52-62-72-82**

**TİP / TYPE / TYP****İRO } 42-52-62-72-82**

1- Alt Gövde	1- Gear Case (Lower Part)	<i>1- Getriebegehäuse (Unterteil)</i>
2- Milli Dişli Z3	2- Gear Z3	<i>2- Ritzelwelle Z3</i>
3- Kama	3- Key	<i>3- Passfeder</i>
4- Dişli Z2	4- Gear Z2	<i>4- Rad Z2</i>
5- Segman	5- Circlip	<i>5- Sicherungsring</i>
6- Rulman	6- Bearing	<i>6- Lager</i>
7- Rulman	7- Bearing	<i>7- Lager</i>
8- Kovan	8- Hollow Shaft	<i>8- Hohlwelle</i>
9- Kama	9- Key	<i>9- Passfeder</i>
10- Dişli Z4	10- Gear Z4	<i>10- Rad Z4</i>
11- Segman	11- Circlip	<i>11- Sicherungsring</i>
12- Milli Dişli Z1 (Giriş Mili)	12- Gear Z1 (Input Shaft)	<i>12- Ritzelwelle Z1 (Antr. Welle)</i>
13- Rulman	13- Bearing	<i>13- Lager</i>
14- Üst Gövde	14- Gear Case (Upper Part)	<i>14- Getriebegehäuse (Überteil)</i>
16- Cıvata	16- Bolt	<i>15- Sechskantschraube</i>
15- Pim	15- Pin	<i>16- Stift</i>
17- Somun	17- Nut	<i>17- Mutter</i>
18- Tapa	18- Locking Cap	<i>18- Verschlusskappe</i>
19- Keçe	19- Seal	<i>19- Wellendichtring</i>
20- Keçe	20- Seal	<i>20- Wellendichtring</i>
21- Kama	21- Key	<i>21- Passfeder</i>
22- Yağ Seviye Tespit Cıvatası	22- Oil Level Plug	<i>22- Ölstandschrabe</i>

**TİP / TYPE / TYP****İRO } 41-51-61-71-81**

**TİP / TYPE / TYP****İRO } 41-51-61-71-81**

1- Alt Gövde	1- Gear Case (Lower Part)
2- Milli Dişli Z1 (Giriş Mili)	2- Gear Z1 (Input Shaft)
3- Rulman	3- Bearing
4- Segman	4- Circlip
5- Kama	5- Key
6- Rulman	6- Bearing
7- Kovan	7- Hollow Shaft
8- Kama	8- Key
9- Dişli Z2	9- Gear Z2
10- Üst Gövde	10- Gear Case (Upper Part)
11- Pim	11- Pin
12- Tapa	12-Locking Cap
13- Tapa	13-Locking Cap
14- Keçe	14- Seal
15- Keçe	15- Seal
16- Cıvata	16- Bolt
17- Somun	17- Nut
18- Yağ Seviye Tespit Cıvatası	18- Oil Level Plug

Notlar
Notes



REDÜKTÖR & VARYATÖR SAN. VE TİC. A.Ş.

Fabrika - Merkez Satış

Şeyhli Sanayi Caddesi No:1 Pendik / İSTANBUL - TÜRKİYE
Tel. +90 216 378 03 26 (Pbx) - Fax. +90 216 378 06 86

Şatış Ofisi

Demirkapı Mah. Keresteciler Sit. Rıza Uzun Sk. No:5 Topçular / İSTANBUL - TÜRKİYE
Tel. +90 212 567 87 32/33 - Fax. +90 212 612 61 17

imak@imakreduktor.com

www.imakreduktor.com