

seko

Soluciones para **Agua e Industria**

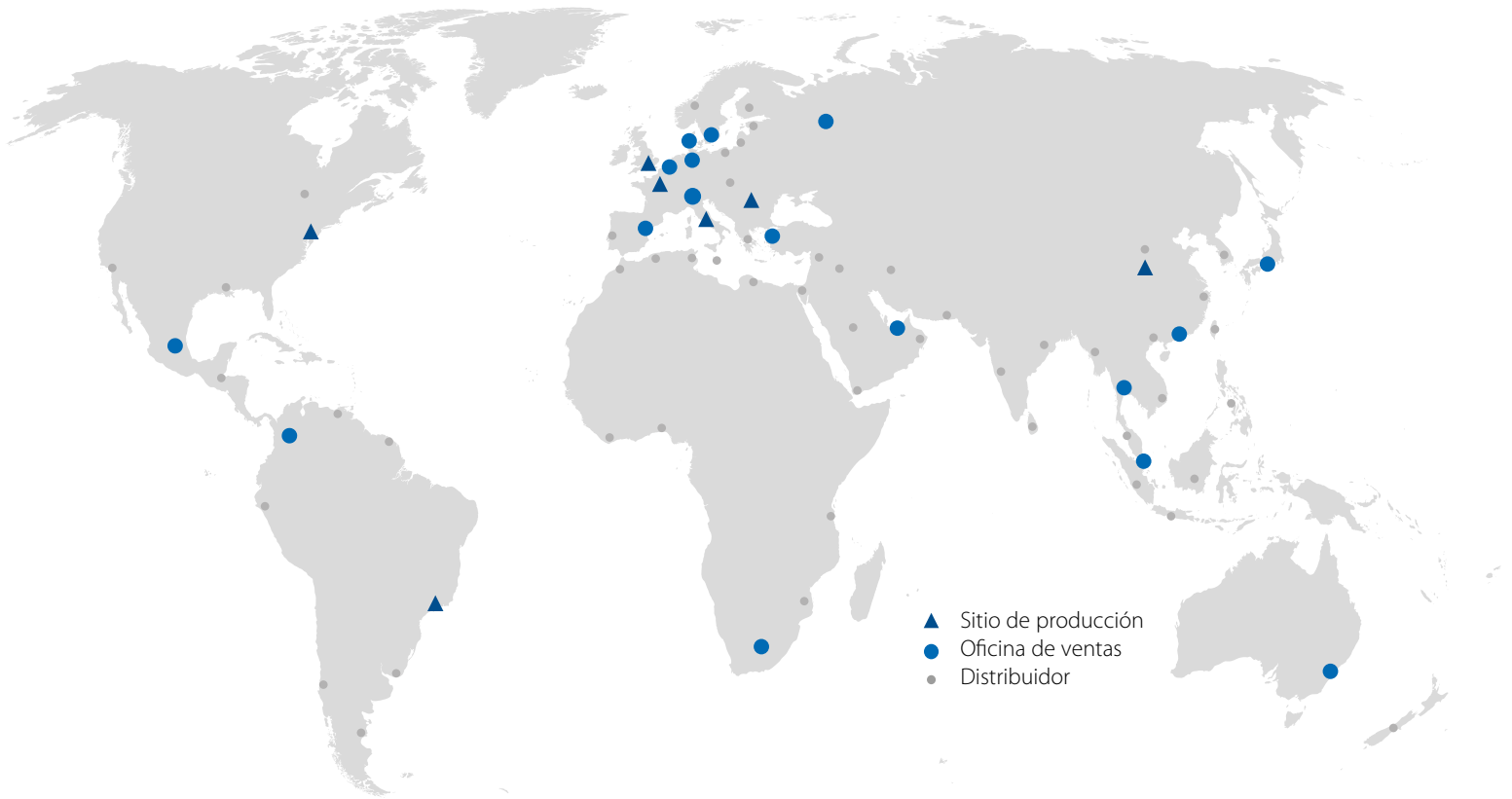


Your Choice,
Our Commitment

Contenido

Introducción	página 3
Plataforma de conectividad SEKO	página 6
Bombas dosificadoras electromagnéticas • Tekna, Tekba	página 8
Bombas dosificadoras motorizadas • Spring	página 14
Controladores y sensores • Kontrol 100, Kontrol 102, Kontrol 800, • pH, ORP, conductividad eléctrica e inductiva, cloro y desinfectantes, oxígeno disuelto, turbidez y sensor de flujo y sondas	página 18
Medidores de flujo • SMAG 103	página 26
Compresores de canal lateral y bombas de vacío • Blowers	página 28
Bombas neumáticas de doble diafragma • Duotek	página 32
Información adicional	página 38





seko

Un Grupo con Presencia Internacional, a su servicio

Presencia Internacional, Acción Local

Nuestra presencia global garantiza proveer soporte a nuestros clientes en cualquier parte del mundo. Garantizamos una atención local y profesional a nuestros clientes en más de 120 países gracias a nuestros equipos de soporte directo en más de 20 países, así como a nuestra red de socios distribuidores autorizados. Además, del beneficio adicional que significa la entrega rápida de los productos necesarios para satisfacer sus necesidades.

Todo lo anterior apoyado y respaldado por un equipo de Servicio Técnico al Cliente de reconocimiento mundial, capaz de proporcionar cualquier soporte y asistencia técnica necesaria. Gracias a centros de producción con certificación ISO en Europa, América y Asia, estamos cerca de nuestros clientes y cumplimos con todas las normas locales tanto en diseño de productos como en centros de producción.

Así trabaja SEKO para sus clientes

Desde la chispa de creatividad que lleva a una idea, hasta la entrega de una solución. SEKO lo acompaña en todo momento

SEKO da soporte a sus clientes en cada fase del proyecto, desde el origen de una idea o necesidad, pasando por el diseño y pruebas, hasta el lanzamiento o instalación. Nuestros equipos de investigación, diseño y desarrollo trabajan de la mano con los equipos locales, aprovechando los aportes del cliente y del mercado. Nos aseguramos de entregar rápidamente una solución de calidad al mercado mediante el uso de tecnología de última generación, optimizando costos y utilizando nuestras propias plataformas de prueba específicas, garantizando pruebas rigurosas y confiables.

Independientemente del tipo de procesos y aplicaciones planeados, SEKO cuenta con una solución para la limpieza e higiene de cocinas, lavanderías y superficie para todo tipo de labores, tales como: oficinas y restaurantes; hospitales y hoteles; tiendas y escuelas; lavado de autos y piscinas, torres de enfriamiento, energía, industria alimenticia; instalación de líneas para agua o gas y tratamiento de aguas residuales.

Filosofía de Colaboración

Ser un negocio de inversión privada significa que estaremos presentes en el tiempo y podremos planear proyectos con y para nuestros clientes, planes que beneficiarán a ambas partes. De igual forma, podemos tomar decisiones sobre cómo invertir nuestros recursos y así garantizar la entrega de nuestras soluciones óptimas.

Su Negocio, Nuestras Soluciones

Nuestra amplia gama de productos representa una combinación única de diseño, desarrollo, implementación y conocimiento práctico. Al contar con un rango dinámico de productos y complementos, podemos ofrecer soluciones integrales, al igual que específicas, a una variedad de aplicaciones industriales. Creamos nuestras soluciones para que puedan integrarse de manera impecable a su operación, optimizando los procesos y aplicaciones.

Posición única en el mercado

Las tres unidades empresariales de SEKO: Limpieza e Higiene; Agua e Industria y Procesos Industriales nos colocan en una posición única para satisfacer la más amplia variedad de necesidades de nuestros clientes. De esta forma nuestros clientes gozan de la sencillez que significa tratar con una sola organización.

Aplicaciones de Tratamiento de Agua

Un conjunto de soluciones en constante mejora para conservar su recurso más valioso

El costo del agua ha aumentado en los últimos años debido a su escasez, provocando, desde los últimos años de los 90's, un rápido aumento en el mercado de tratamiento de aguas residuales, al igual que en los retos enfrentados por aquellos que trabajan en dicho sector y los desafíos cada vez más complejos encontrados en los procesos de tratamiento de aguas residuales. Estos desafíos van desde mantener una alta calidad en el agua hasta cumplir con normas cada vez más estrictas.

Hasta la fecha, SEKO goza de una excelente reputación como un socio confiable y constante, que entrega soluciones hechas a la medida para satisfacer cualquier necesidad; desde el tratamiento de agua para consumo humano, hasta la utilizada en torres de enfriamiento y en un sinnúmero de procesos industriales.

Aprovechamos nuestra experiencia en el mercado para diseñar, desarrollar, probar y fabricar equipos que todas nuestras soluciones y sistemas cumplan su cometido:

Precisión y Constancia

Desde la gestión del costo por la adquisición de un sistema, garantizando mediciones precisas de parámetros de agua vitales mediante nuestros sistemas serie Kontrol, hasta materia prima químicamente compatible, seleccionada por su durabilidad y confiabilidad en nuestro proceso de fabricación. Nuestra garantía de 5 años en nuestros diafragmas y bombas certificadas ATEX respaldan nuestros procesos de fabricación. De esta forma SEKO ofrece los mejores resultados, así como tranquilidad y seguridad de marca.

Uso e Instalación Sencillo

Debido a nuestra presencia internacional, nos adaptamos a las diferentes necesidades de mercados individuales. Por lo que, al diseñar un producto, nos aseguramos de que su instalación sea sencilla y utilizamos soluciones de lenguaje de programación uniforme, las cuales son intuitivas y fáciles de comprender evitando la barrera del idioma.

Eficiencia Operacional

Las bombas de SEKO ofrecen una combinación única de costo razonable y alto rendimiento en todas las aplicaciones de bombas electromagnéticas y electromecánicas; desde la accesibilidad del rango de soluciones, hasta elementos de diseño detallados tales como: longitud de carrera ajustable, opciones simples de partes en contacto con el producto químico, fuente de alimentación estabilizada, diferentes modelos en una sola carcasa de bomba, instalación a nivel de suelo o pared y un lenguaje de programación común e intuitivo.



Plataforma de conectividad SEKO

Cómo funciona Internet de las cosas (IoT)

Un sistema IoT consiste en dispositivos inteligentes habilitados para la web que utilizan procesadores integrados, sensores y hardware de comunicación para recopilar, enviar y actuar sobre los datos que adquieren de sus entornos.

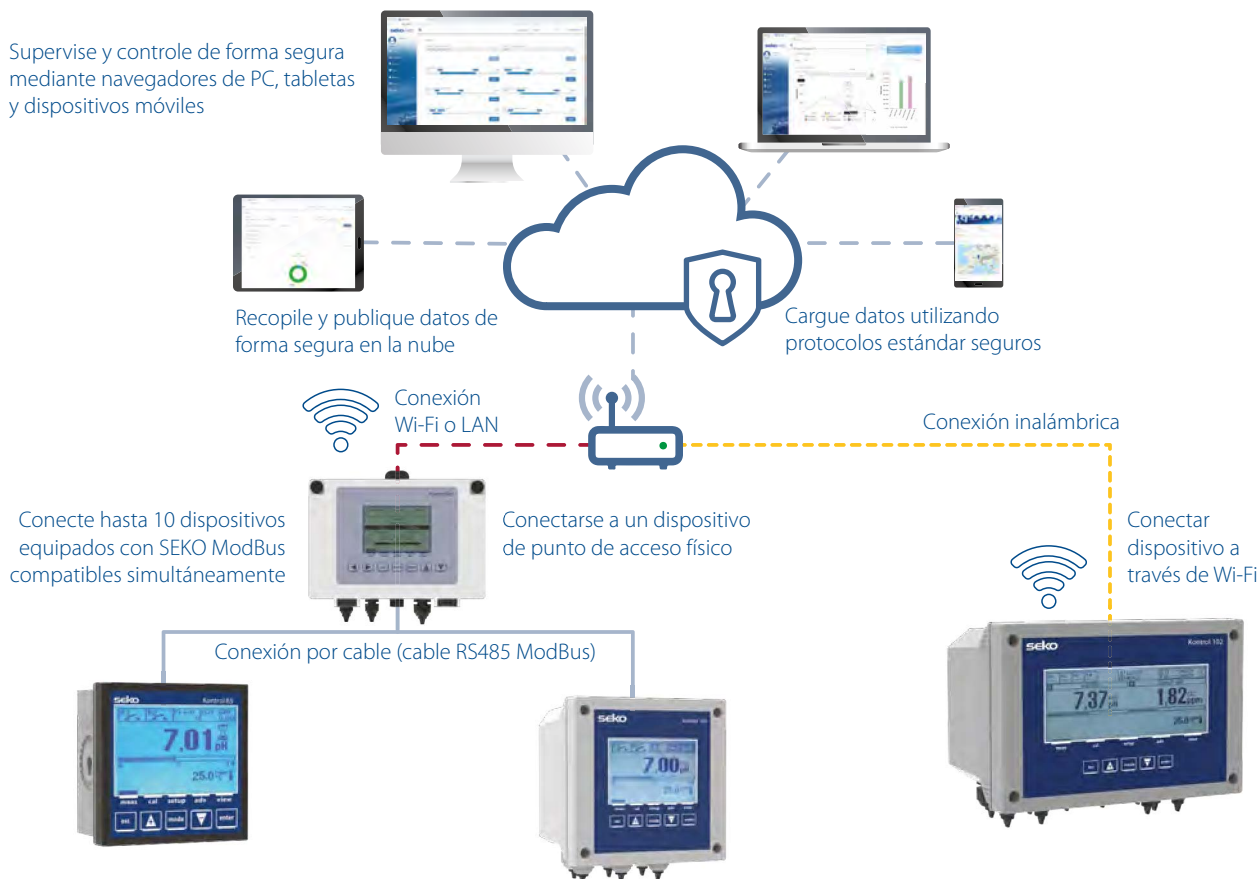
Los dispositivos IoT comparten los datos del sensor que recopilan al conectarse a una puerta de enlace de IoT u otro dispositivo, donde los datos se envían a la nube para ser analizados por completo (con análisis y comparación posibles) o localmente (limitado a los datos adquiridos).

A veces, estos dispositivos se comunican con otros dispositivos relacionados y actúan sobre la base de la información que obtienen unos de otros. Los dispositivos hacen la mayor parte del trabajo sin intervención humana, aunque las personas pueden interactuar con los dispositivos, por ejemplo, para configurarlos, darles instrucciones o acceder a los datos.

IoT ofrece muchísimos beneficios a las empresas:

- Monitorea todos los procesos
- Mejora la experiencia de los clientes
- Ahorrar tiempo y dinero
- Mejora la productividad de los empleados
- Integra y adapta mejor modelo de negocio
- Ayuda a tomar mejores decisiones
- Genera más negocio

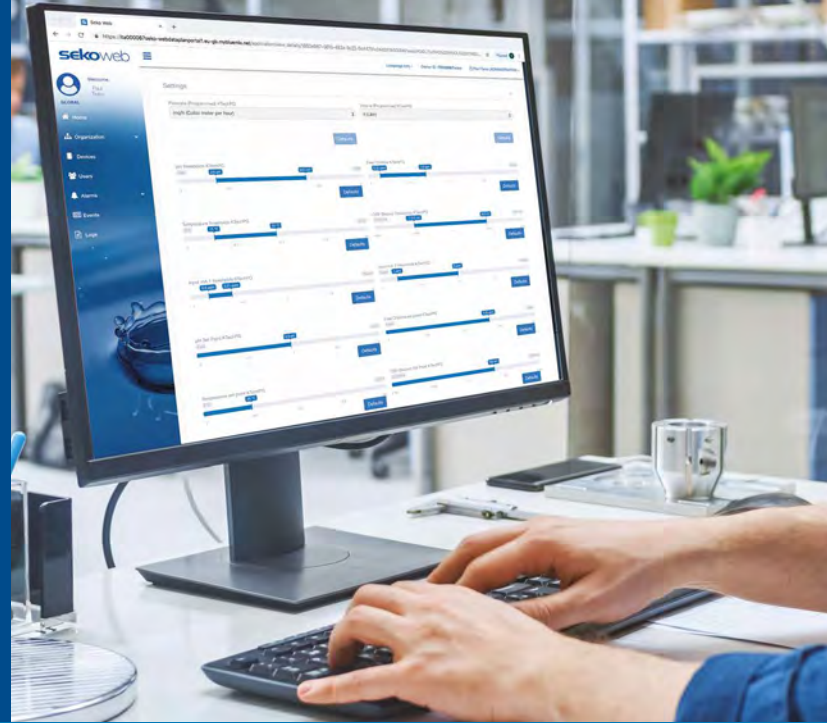
Supervise y controle de forma segura mediante navegadores de PC, tabletas y dispositivos móviles





Medida y análisis de datos

A través del portal SekoWeb online, los técnicos pueden acceder y hacer ajustes de parámetros así como la gestión completa de múltiples instalaciones



SekoWeb ha sido creado exclusivamente por ingenieros, lo que significa que requiere de técnicos expertos para su navegación, con password de protección y con acceso autorizado.

Con datos históricos y en vivo al alcance de la mano, los ingenieros pueden realizar ajustes de dosificación las 24 horas del día, los 7 días de la semana para ayudar a mantener las condiciones del agua seguras, lo que hace que SekoWeb sea ideal para la gestión de instalaciones profesionales.

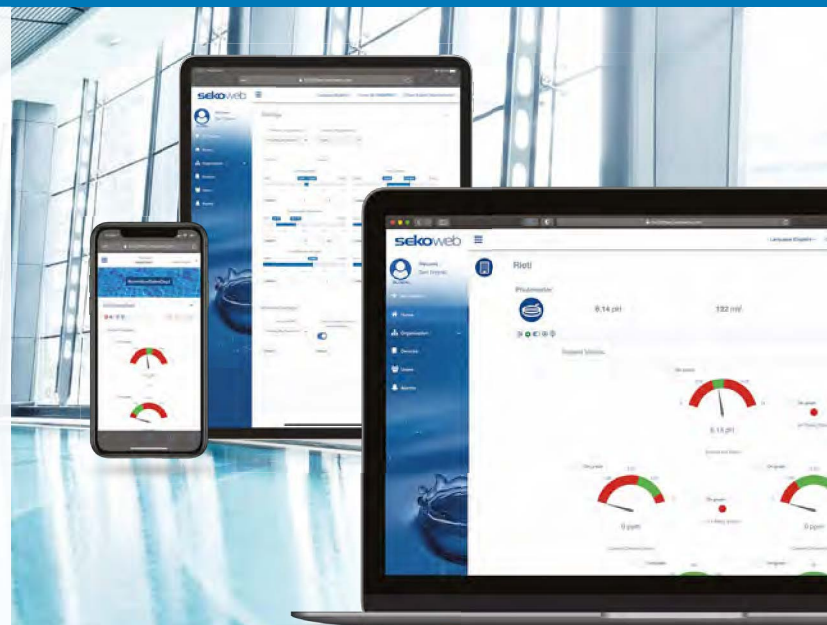
Datos técnicos

- Acceso a ajuste de parámetros
- Trabajo 24/7
- Reporte de alarmas
- Monitoreo de parámetros
- Análisis completo de datos
- Geolocalización

Download on the
App Store



GET IT ON
Google Play



Bombas dosificadoras electromagnéticas

Las bombas dosificadoras electromagnéticas SEKO son una solución versátil para cualquier aplicación de tratamiento de agua.



Estas bombas están disponibles en versiones análogas y digitales. Las versiones digitales contienen poderosos microprocesadores, los cuales garantizan precisión en la dosificación mediante ajustes proporcionales correctos apoyados en la configuración de la longitud de carrera. Como solo hay una parte móvil, la transmisión prácticamente no tiene desgaste y las bombas no requieren cojinetes o ejes lubricados, lo que resulta en bajos costos de mantenimiento y reparación sin comprometer sus excelentes características de funcionamiento continuo. Los menús en diferentes idiomas hacen de la instalación una tarea sencilla, rápida y flexible; todos los modelos cumplen con la clasificación IP65 y cuentan con alarmas de nivel bajo. Todas las series se fabrican en diferentes materiales para garantizar una amplia compatibilidad con los productos dosificados.



Tekna

Bombas dosificadoras electromagnéticas

La serie Tekna se encuentra en el rango de bombas de dosificación electromagnéticas instaladas sobre pared diseñadas por SEKO, las cuales son el resultado de varios años de experiencia y trabajo con clientes alrededor del mundo. Dichas bombas multifuncionales cuentan con precisión y confiabilidad invaluable, relevantes para cualquier cliente, características asociadas con el nombre SEKO.

- 2 versiones: análoga y digital
- 5 modelos que abarcan de 0.1 a 29 GPH (0.4 a 110 LPH) con una contrapresión de hasta 290 psi
- Un estilo de configuración permite planeación y preparación sencilla para la instalación

Display inteligente

Al seleccionar una función, la bomba solamente mostrará los parámetros por configurar, los cuales se relacionan con la función seleccionada.

PVDF

Cuerpo de la bomba en PVDF y válvulas de bola cerámicas como estándares de fabricación

Conexión eléctrica ultitensión

100 - 240 Vac, 50/60 Hz



Diafragma resistente probado para ofrecer "Cinco Años" de vida útil

- El avanzado diseño y proceso de manufactura otorgan al diafragma una vida útil única
- Fabricado en PTFE sólido y puro, el diafragma es compatible con la mayoría de los químicos
- Pruebas realizadas al diafragma a lo largo de 5 años, arrojan resultados superiores
- El reemplazo habitual del diafragma ya no es un requisito

Materiales utilizados en el cabezal de bomba

Cuerpo	PVDF
Válvulas de bola	PVDF
Esferas	Cerámica
Diafragma	PTFE

El PVDF es adecuado para la mayoría de los químicos utilizados en la industria de tratamiento de aguas residuales y aplicaciones de agua potable.

Las esferas de cerámica se utilizan para compatibilidad química adecuada y confiabilidad de bombeo. Las partes que entran en contacto con los químicos inyectados se seleccionan para proporcionar una compatibilidad precisa con la mayor parte de los químicos utilizados en la industria.

Características

Entrada de control de nivel

Válvula manual de cebado

Configuración de conexiones eléctricas con "conectores rápidos", bloqueadas al estar fuera de uso

Diafragma de PTFE. Cabezal estándar de PVDF.

Carcasa fabricada en PP reforzado con fibra de vidrio.

NEMA 4X

El kit completo de instalación incluye:

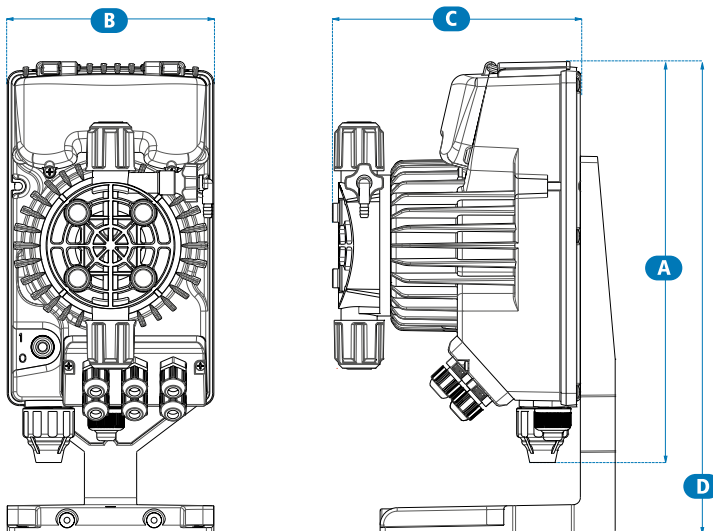
- Filtro de aspiración y válvula de inyección en PVDF
- Manguera de succión de PVC
- Manguera de salida de polietileno

Fuente de alimentación estándar

Interruptor automático de 100-240 Vac 50 – 60 Hz

Información Técnica

	Flujo [lph / gph]	Presión [psi]	Capacidad de pulso [cc/stroke]	Ø Conexión E/S [pulg]	Frecuencia max. [pulso/min]
Modelo 500	0.4 / 0.1	290	0.06	1/4"	120
	0.8 / 0.2	232	0.11	1/4"	120
	1.1 / 0.3	145	0.17	1/4"	120
	1.5 / 0.4	87	0.21	1/4"	120
Modelo 600	2.6 / 0.7	290	0.35	1/4"	120
	3.0 / 0.8	261	0.42	1/4"	120
	4.2 / 1.1	203	0.58	1/4"	120
	6.8 / 1.8	116	0.97	1/4"	120
Modelo 603	4.2 / 1.1	170	0.42	1/4"	160
	4.9 / 1.3	145	0.52	1/4"	160
	5.7 / 1.5	110	0.63	1/4"	160
	8.0 / 2.1	30	0.83	1/4"	160
Modelo 800	6.8 / 1.8	230	0.38	1/4"	300
	13.0 / 3.6	145	0.55	1/4"	300
	15.0 / 3.9	70	0.83	1/4"	300
	18.0 / 4.8	10	1.00	1/4"	300
Modelo 803	30 / 8	70	1.11	3/8"	300
	38 / 10	60	1.39	3/8"	300
	54 / 14.5	30	2.22	3/8"	300
	110 / 29	10	3.00	3/8"	300



Dimensiones (pulgadas)

	603 - 800	803
A (Alto)	9.09"	9.09"
B (Ancho)	4.68"	4.68"
C (Profundidad)	5.70"	5.86"
D (Altura max.)	10.11"	10.11"

Bombas analógicas

Tekna AKL

Bomba dosificadora analógica con dosificación constante

Bomba dosificadora analógica de caudal constante, con ajuste manual mediante dial de control en el panel frontal



- Dos rangos de frecuencia (0 - 20% o 0 - 100%)
- Led indicador de encendido y entrada de control de nivel

Tekna APG

Bomba dosificadora analógica con dosificación proporcional

Bomba dosificadora analógica de caudal constante, con ajuste manual; el caudal proporcional utiliza una señal externa analógica (4 - 20 mA) o digital de impulsos (por ejemplo, del contador de agua).



- Dial de control (porcentaje y valor "n" en modo de multiplicación)
- Interruptor ajustable de 6 posiciones: 3 en modo división (1, 4, 10 = n); 1 en modo multiplicación (n=1); 1 para señal proporcional de 4 - 20 mA; 1 para funcionalidad constante
- Función "Pacing" ajustable por interruptor DIP

Bombas digitales

Tekna TPG

Bomba dosificadora digital con dosificación proporcional

Bomba dosificadora digital de caudal constante con ajuste manual; el caudal proporcional utiliza una señal externa analógica (4 - 20 mA) o digital de impulsos (por ejemplo, del contador de agua).



- Función de temporizador, dosificación de ppm, estadísticas, contraseña y entrada de encendido/apagado (interruptor remoto)

Tekna TPR

Bomba dosificadora digital con dosificación proporcional

Bomba dosificadora digital con medidor de control de pH/Redox integrado.



- Interfaz digital para la dosificación constante o proporcional, en función del valor de pH o Rx medido
- Entrada de sonda PT100 para compensación térmica
- Relé de alarma de repetición
- Entrada On-Off para el control remoto
- Salida de 4 - 20 mA para la transmisión de medida

Tekna TCK

Bomba dosificadora digital con dosificación temporizada

Bomba dosificadora digital de caudal constante con ajuste manual, o control temporizado.



- Relé temporizador programable

Tekba

Bombas dosificadoras digitales de membrana con regulación mecánica de la longitud de la carrera

Esta bomba representa el mejor compromiso entre fiabilidad, precisión de dosificación y facilidad de uso. Diseñada a partir de la experiencia positiva de los clientes de nuestra serie Tekna.



Pantalla y teclado

Tekba se puede programar mediante un teclado y la pantalla retroiluminada de 2 líneas y 8 dígitos.

Conexiones de señales externas

Todas las bombas Tekba utilizan cómodos conectores externos a la bomba para la entrada de señales, con el fin de evitar abrir la bomba para realizar las conexiones.

Modo de dosificación

El cabezal de la bomba dispone de una válvula de cebado manual. El caudal puede ajustarse manual o automáticamente, este último mediante señales de entrada, en un rango que va de 0 (parada de la bomba) a 100% del caudal máximo. Además, viene equipada con una alarma de nivel bajo para detener la bomba..

Materials used in the pump head

Cuerpo PVDF

Válvulas de bola de cerámica

Junta tórica FPM/EPDM

Diafragma PTFE

Se eligieron las piezas que entran en contacto con el líquido bombeado para que sean compatibles con los productos químicos más habituales.

Características

Tasas de flujo: de 2,5 a 110 l/h

Presión máxima: 20 bar (290 psi)

Válvula de cebado manual

Longitud de la carrera ajustable manualmente

Fuente de alimentación múltiple estabilizada 100 - 240 Vac, 50/60 Hz que ofrece un consumo reducido

Velocidad de carrera: hasta 300 golpes/minuto

Cabezal de la bomba: PVDF

Diafragma: PTFE

Caja: PP reforzado con fibra de vidrio grado de protección IP65

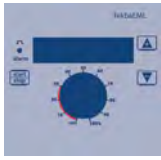
Kit de instalación de montaje en la base incluido

Vida útil del diafragma garantizada de 5 años

- El avanzado diseño y proceso de fabricación permite que el diafragma de SEKO tenga una esperanza de vida única
- El diafragma ha sido probado para ofrecer resultados superiores y permitir a SEKO ofrecer una garantía de 5 años
- Fabricado en PTFE puro y sólido, el diafragma es compatible con los productos químicos más comunes
- La sustitución rutinaria de los diafragmas ya no es un requisito, lo que ayuda a reducir los costos operativos

Rendimiento de dosificación constante

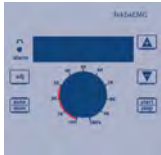
- La serie Tekba viene con una fuente de alimentación múltiple estabilizada 100÷240 Vac 50/60 Hz que ofrece un consumo de energía reducido
- El solenoide sólo consume la energía necesaria para activar la bomba, en función de las condiciones de trabajo
- Mejora de la eficiencia de la bomba, ya que su rendimiento no se ve afectado por las fluctuaciones del suministro eléctrico



Tekba EML

Ajuste manual con entrada de control de nivel

Ajuste manual a través del control dial del panel frontal, en el cual se indica el porcentaje de frecuencia (P%) y el número de goles (F), con entrada de sonda de nivel.



Tekba EMG

Control automático (Analógico/Digital con entrada de señal)

Equipada con indicador de estado, entrada de control de nivel y 2 modalidades de dosificación:

- Constante – la bomba dosifica en modo constante el caudal introducido manualmente en el teclado
- Proporcional – la bomba dosifica proporcionalmente en base a los pulsos digitales de la señal de entrada (como un contador de agua), o a través de una señal externa analógica (4-20mA)

Otras características son:

- Temporizada ■ ppm dosificación proporcional
- Estadísticas ■ Password ■ Entrada On-Off (conexión remota)



Tekba EMC

Control automático (Señal de entrada digital de pulsos)

Equipada con un indicador de estatus, entrada de control de nivel y 2 modos diferentes de dosificación:

- Constante – la bomba constantemente dosifica el caudal introducido manualmente en el teclado.
- Proporcional – la bomba dosifica proporcionalmente según la señal de pulsos (como un contador de agua)



Tekba EMM

Control automático (Señal de entrada analógica)

Equipada con un indicador de estatus, entrada de control de nivel y 2 modos diferentes de dosificación:

- Constante – la bomba constantemente dosifica el caudal introducido manualmente en el teclado.
- Proporcional – la bomba dosifica proporcionalmente según la señal analógica (4-20 mA)

Información técnica

	Flujo [l/h]	Presión [bar]	Capacidad de pulso [cc/pulso]	Ø Conexión E/S. [mm]	Frecuencia max. [pulso/min]
Model 600 (EMG)	5	20	0.42	4 – 6 / 4 – 7	200
	6	18	0.50		
	7	14	0.58		
	9.5	8	0.79		
Model 600 (EML, EMM, EMC)	2.5	20	0.35	4 – 6 / 4 – 7	120
	3	18	0.42		
	4.2	14	0.58		
	7	8	0.97		
Model 603	4	12	0.42	4 – 6	160
	5	10	0.52		
	6	8	0.63		
Model 800	8	2	0.83	4 – 6	300
	7	16	0.38		
	10	10	0.55		
	15	5	0.83		
Model 803	18	1	1.00	8 – 12	300
	20	5	1.11		
	32	4	1.78		
	62	2	3.44		
	110	0.1	6.11		

Bombas dosificadoras motorizadas

SEKO ofrece una gama de bombas dosificadoras electromecánicas que proveen un alto nivel de precisión en dosificación y flexibilidad para las aplicaciones más exigentes de tratamiento de agua.

SEKO ofrece una amplia gama de bombas dosificadoras con capacidad de hasta 340 gph (1280 lph). Las versiones con membrana pueden funcionar sin problemas con los fluidos más difíciles, mientras que las variantes con pistón ofrecen un desempeño superior, dando al usuario la oportunidad de encontrar la solución más apropiada para cualquier aplicación.



Spring

Bombas dosificadoras de diafragma mecánico y de pistón

Las bombas dosificadoras electromecánicas deben ser robustas, confiables y capaces de operar por sí mismas sin supervisión alguna. Las bombas dosificadoras electromecánicas que SEKO puede ofrecer en primer lugar es la serie SPRING. Mecanismos de tres tamaños diferentes y una amplia gama de modelos con diferentes perfiles de trabajo permiten al usuario encontrar la solución correcta a cualquier aplicación, ofreciendo dosificación precisa a diferentes condiciones de presión.

- Rango de capacidad: hasta 340 gph (1280 lph), hasta 116 psi
- Cabezal: Acero inoxidable 316 y PVC

Cuentan con un mecanismo de resorte en una carcasa de aluminio. Estas bombas proporcionan energía consistente, costeable y eficiente.

Aportan flexibilidad en la duración de la pulsación y velocidad de motor, las cuales se controlan por separado. Debido a los diafragmas activados automáticamente, las bombas Spring de SEKO se pueden utilizar prácticamente en cualquier aplicación de baja presión con el beneficio adicional de ser una solución sin fugas.

Este rango incluye:

- Pistón disponible en Acero inoxidable 316 o cerámica
- Diafragma mecánico en PTFE
- Ya contamos con los modelos ELEKTRA que trabajan con entrada de señales de 4-20mA



Spring MS1

Bombas dosificadoras de diafragma mecánico

Las bombas dosificadoras de diafragma mecánico serie MS1 proveen diferentes combinaciones de cabezales y potencia de motor, las cuales permiten seleccionar la combinación óptima para la aplicación en específico. La Serie MS1 alcanza flujos entre 1.45 y 170 gph (5.5 y 640 lph), con una presión de hasta 116 psi, resultando en una operación flexible.

Las bombas MS1 cuentan con un mecanismo de resorte en una carcasa de aluminio. Cada modelo puede ser ajustado en un rango de 0 a 100% del flujo total, lo cual puede realizar de forma manual o automática utilizando el actuador AKTUA que opera con señales de 4 – 20 mA.

Adicionalmente, las bombas Spring MS1 puede complementarse con un motor monofásico o trifásico con protección IP55.



Información técnica

Spring MS1	Diámetro [mm]	Frecuencia max. [pulsos/min]	Flujo [lph]	Presión [psi]	Conexiones NPT [pulg]
MS1 B108	108	94	96	116	3/8" 3/8"
MS1 C138	138	70	186	80	3/4" 3/4"
	138	94	264	80	3/4" 3/4"
MS1 C165	165	94	396	55	1" 1"
	165	139	600	35	1" 1"
			SS 316L	PVC	SS 316L PVC

Spring PS2

Bombas dosificadoras de pistón

La bomba dosificadora serie PS2 ofrece distintas combinaciones de cabezales de bomba y potencia que le permiten adaptarse a una variedad de aplicaciones.

La PS2 alcanza flujos entre 156.9 y 317 gph (594 y 1200 lph) con una presión de hasta 80 psi. La serie PS2 es flexible, por lo que puede cambiar sus características hidráulicas gracias a su pistón de gran tamaño y mayor longitud de carrera, lo cual altera su flujo y potencia.

Las bombas PS2 cuentan con un mecanismo de resorte integrado dentro de una carcasa de aluminio y cada modelo puede ajustarse a un rango entre 0 -100% del flujo total. El ajuste se puede realizar manual o automáticamente utilizando el actuador AKTUA que opera con señales de 4 – 20 mA.



Información técnica

Spring PS2	Diámetro [mm]	Frecuencia max. [pulsos/minuto]	Flujo [gph]	Presión [psi]	Conexiones NPT [pulg]
PS2 E076	76	139	876	80	1" 1"
PS2 E089	89	70	694	55	1" 1"
	89	139	1200	55	1" 1"
				SS 316L	PVC
					SS 316L PVC

Controladores y Sensores

Garantizar que la calidad del agua sea óptima y balancear las variables que afectan a la misma, requiere de sistemas de dosificación y medición de la más alta precisión.

Los Controladores y Sensores SEKO se fabrican para facilitar la precisión y funcionalidad en ambientes externos e internos. Creados específicamente para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones individuales, se encuentran disponibles en diferentes clases de desempeño para asegurar una integración sin complicaciones a cada entorno de procesos.



Kontrol 100

Instrumento de un parámetro para aplicaciones de alta precisión y mayor exactitud de medición



Máxima precisión

La familia Kontrol 100 es ideal para aplicaciones profesionales de tratamiento de aguas que requieren una medición precisa de parámetros críticos. Los dispositivos cuentan con un aislamiento galvánico reforzado y garantizan una medición de alta precisión.

Algoritmo PID

La serie Kontrol 100 permite al usuario programar las salidas relativas a los parámetros detectados según un algoritmo PID, ampliamente utilizado en aplicaciones industriales para el control de procesos.

Una gran pantalla y dos formatos

Los instrumentos de la familia Kontrol 100 disponen de una gran pantalla gráfica de 128x128 píxeles de alto contraste con una luz de fondo que cambia de color en función del estado de funcionamiento del aparato, para señalar situaciones de alarma u otras condiciones de funcionamiento. Los instrumentos están disponibles en dos formatos:

- 996 x 96 mm, para montaje en panel, con protección frontal IP65 y trasera IP20
- 144 x 144 mm para montaje en pared, con protección IP65

Puerto serie RS485 Modbus RTU / ASCII

El puerto serie RS485, en el que se certifica un protocolo de comunicación estándar Modbus RTU / ASCII, permite conectar el dispositivo a la red local de un sistema existente. El mismo puerto también se puede utilizar para conectar el dispositivo a un concentrador local de SEKO para luego ser gestionado a través de Internet mediante el portal SekoWeb.

Salidas digitales y analógicas

Las unidades Kontrol 100 disponen de dos relés de estado normalmente abiertos, que pueden asociarse a la medición, al lavado de la sonda, a la temperatura o a la repetición de la alarma; también tienen dos salidas de 4-20mA y dos salidas de frecuencia, fácilmente programables por el usuario final.

Lavado de la sonda

Es posible programar uno de los dos relés para activar un ciclo de lavado de la sonda. El método de lavado se basa en tres fases: activación; tiempo de espera para la estabilización de la medición tras el lavado; espera antes de un nuevo lavado posterior.

Función de medición de la temperatura

Uno de los dos relés, una de las salidas de frecuencia o una de las salidas analógicas de 4-20mA pueden asociarse a la medida de temperatura.

Códigos QR

Estas herramientas tienen un código QR que devuelve la configuración actual del dispositivo en un smartphone, incluidos los ajustes avanzados y los valores de calibración. Esta función tiene un valor incalculable para ayudar a los técnicos de la planta a identificar ajustes incorrectos o a entender cómo mejorar el rendimiento del dispositivo.

Kontrol 102

Instrumento de control de doble parámetro para aplicaciones de ultraprecisión equipado con conexión Wi-Fi



Una gran pantalla y dos formatos

Los instrumentos de control de la familia Kontrol 102 disponen de grandes pantallas gráficas de alto contraste, con retroiluminación que cambia de color en función del estado de funcionamiento del aparato. En la versión para montaje en pared, se utiliza una nueva pantalla de 240x128 píxeles que permite una eficaz visualización simultánea de las dos mediciones examinadas mediante el uso de caracteres de gran tamaño. Los dos formatos disponibles son:

- 96x96 mm, para montaje en panel, con protección frontal IP65 y trasera IP20
- 220 x 144 mm para montaje en pared, con protección IP65

Salidas digitales y analógicas

Los instrumentos Kontrol 102 están equipados con cuatro relés de estado normalmente abiertos, que pueden asociarse a la medida, al lavado de la sonda, a la temperatura o a la repetición de la señal; también tienen dos salidas de 4-20mA y dos salidas de frecuencia, fácilmente programables por el usuario final.

Algoritmo PID

La serie Kontrol 102 permite al usuario programar las salidas en función de los parámetros detectados según un algoritmo PID, ampliamente utilizado en aplicaciones industriales para el control de procesos.

Conexión Wi-Fi

Los Kontrol 102 disponen de un módulo Wi-Fi que permite la programación de los principales parámetros mediante un smartphone o un PC. El técnico presente en el sistema puede simplemente acceder a las páginas del servidor web interno del dispositivo o, si está conectado a una red Wi-Fi, puede gestionarlo completamente a distancia a través del portal SekoWeb.

Doble medición

El Kontrol 102 permite la medición simultánea de dos parámetros, lo que hace que el instrumento sea ideal para aplicaciones profesionales de tratamiento de aguas que requieren la máxima fiabilidad, precisión y exactitud.

Lavado de la sonda

Es posible programar uno de los dos relés para activar un ciclo de lavado de la sonda. El método de lavado se basa en tres fases: activación; tiempo de espera para la estabilización de la medición tras el lavado; espera antes de un nuevo lavado posterior.

Función de medición de la temperatura

Los relés de salida, las salidas de frecuencia y las salidas analógicas de 4-20mA pueden asociarse a la medida de temperatura.

Kontrol 800

Instrumento de control multiparamétrico con medición aislada adecuado para aplicaciones de tratamiento de agua simples y complejas



Formato y visualización de datos

El Kontrol 800 está alojado en una caja IP65 de 280x290 mm y está equipado con una pantalla LCD de 4 líneas y 20 caracteres.

Multiparamétrico

El Kontrol 800 es un instrumento de control multiparamétrico capaz de medir simultáneamente hasta seis magnitudes físico-químicas para aplicaciones profesionales de tratamiento de aguas.

Estadísticas

Al activar la función de estadísticas, el usuario puede ver los detalles de las mediciones adquiridas o restablecer las estadísticas almacenadas.

Puerto serie RS485 Modbus RTU/ASCII

El puerto serie RS485, en el que se certifica un protocolo de comunicación estándar Modbus RTU / ASCII, permite conectar el dispositivo a la red local de un sistema existente. El mismo puerto también puede utilizarse para conectar el dispositivo a un concentrador local de SEKO para gestionarlo a través de Internet mediante el portal SekoWeb.

Activación de relés multimétodo

Los relés se pueden programar en tres modos diferentes: a) activación cuando se supera un umbral; b) activación temporizada; c) en modo PWM (en modo ON / OFF con tiempos de OFF crecientes a medida que se acerca el umbral).

Panel de control

El menú avanzado permite al usuario realizar autodiagnósticos y ver el estado de los relés, las salidas de 4-20 mA, los parámetros de calibración y la versión del firmware.

Salidas digitales y analógicas

Equipado con cuatro relés de contacto seco -normalmente abierto- que pueden asociarse a la medida, al lavado de la sonda, a la temperatura o a la repetición de la alarma. Además, hay otros dos relés diseñados para alimentar a las bombas de dosificación asociadas a la medida, junto con dos salidas de 4-20mA y dos salidas de frecuencia.

Sensores y Sondas

pH, ORP, conductividad eléctrica e inductiva, cloro y desinfectantes, oxígeno disuelto, turbidez y flujo

Con nuestros sensores es sencillo controlar el límite del valor o crear un circuito de control cerrado dentro de un vasto rango de aplicaciones de medición. Los valores medidos se muestran en tiempo real y pueden conectarse de manera flexible a varias interfaces de procesos mediante un bypass, inmersión o accesorios instalados.

Nuestra línea de productos provee un amplio rango de sensores para diferentes tareas de medición. El campo de aplicación abarca desde el tratamiento sencillo de agua hasta aguas de procesos industriales con requisitos más estrictos en términos de temperatura, presión, tolerancia de contaminación y resistencia química.

pH

La medición de pH se basa en el uso de un electrodo de vidrio sensible al pH, un electrodo de referencia y un elemento de temperatura que desarrolla un potencial proporcional al del pH de la solución.

El electrodo de referencia se diseña para mantener un potencial constante a cualquier temperatura y funciona para completar el circuito de medición de pH dentro de la solución.

- Para aplicaciones hasta 266°F (130°C) y 232 psi
- Muy bajo mantenimiento
- Electrolito líquido presurizable y de alta precisión
- Diafragmas de orificio abierto, pellon o de cerámica



ORP

El ORP es una medición potenciométrica del potencial de óxido-reducción de un líquido. Un electrodo de medición de ORP es similar al electrodo de medición para pH, excepto que el primero se fabrica con un metal noble (platino u oro).

Desde una perspectiva de tratamiento de agua, las mediciones de ORP a menudo se utilizan para controlar la desinfección con cloro y dióxido de cloro.

- Para aplicaciones hasta 266°F (130°C) y 232 psi
- Muy bajo mantenimiento
- Electrolito líquido presurizable y de alta precisión
- Diafragmas de orificio abierto, pellon o de cerámica



EC

El principio conductivo detecta una corriente alterna aplicada entre los polos del sensor y, la corriente resultante depende de la concentración de iones, la longitud y el área de la solución por la que fluye la corriente.

La trayectoria de la corriente se define por la geometría del sensor o constante de la celda, cuyas unidades son $1/\text{cm}$ (longitud/área).

- Desde agua ultra-pura hasta fluidos de proceso altamente concentrados
- Rentable para aplicaciones de agua potable/agua residual
- Sensores conductivos para aplicaciones que no requieren mantenimiento



DO

El sensor de medición de oxígeno cuenta con una sonda de temperatura integrada. La técnica de medición se basa en el siguiente principio óptico: un diodo emite una luz azul hacia el soporte al que se aplica un sustrato fluorescente.

El sustrato reacciona inicialmente emitiendo una luz roja (luminiscencia) y posteriormente regresa a su estado inicial. La intensidad de la luz roja producida y la tasa de retorno al estado inicial se relacionan con la concentración presente de oxígeno.

- Método innovador de cálculo para obtener mediciones precisas a lo largo del tiempo, eliminando la calibración del sistema.
- Solo requiere mantenimiento cada 2 años.
- Adecuado para una variedad de aplicaciones, incluyendo la medición de un líquido casi estacionario.



FW

El sensor de paleta rotativa consta de un aspa de rotación libre con imanes perpendiculares al flujo. A medida que los imanes en las aspas giran por el sensor Hall, se genera una señal de frecuencia y voltaje proporcional al flujo.

El principio físico en acción sobre el medidor de flujo magnético SFWE es la inducción electromagnética. De acuerdo con la Ley de Faraday el voltaje inducido por el medidor de flujo magnético es proporcional a la velocidad del fluido conductor.

- Solución de bajo costo con precisión de sistema de alto flujo
- Caída de presión despreciable, ideal para flujos por gravedad
- Menor dependencia del flujo, sustancias y medios formadores de película.
- Medidor de flujo magnético sin partes móviles para la medición de fluidos sucios conductivos y homogéneos.



CL

El diseño del estándar de los sensores potencioestáticos y amperométricos consiste en dos electrodos (cátodo y ánodo) que miden el cambio en la corriente provocado por la reducción química del ácido hipocloroso en el cátodo. Debido a esta reducción el flujo de la corriente es proporcional a la concentración de cloro.

El sensor contiene un electrodo de cobre y platino; al mismo tiempo el agua de muestra, que actúa como electrolito, desarrolla potencial galvánico entre los dos electrodos. Bajo condiciones estables de pH y flujo de agua, la corriente del sensor se incrementa proporcionalmente para liberar al contenido de cloro libre.

- Diferentes membranas disponibles para medir variados tipos y rangos de iones
- Menor dependencia del flujo, sustancias y medios formadores de película.
- Vasto rango de medición de parámetros, tales como Cloro, ácido peracético, ozono, bromo, peróxido de hidrógeno.



TB

La turbidez y los sólidos suspendidos representan el enturbiamiento de un fluido provocado por un gran número de partículas individuales. Las sondas de SEKO se utilizan para determinar concentraciones altas y muy altas de sólidos suspendidos de hasta 150 g/L. Ofrecen mediciones confiables gracias a la medición óptica infrarroja a 880 nm.

El sistema de doble haz de luz pulsado compensa el arrastre de cualquier componente óptico, mientras que las señales digitalizadas dentro del cuerpo de la sonda reducen la posibilidad de interferencia eléctrica en la transmisión de la señal.

- La medición se realiza utilizando el método de luz dispersa a un ángulo de 90°, la cual cumple con la norma ISO 7027 / EN27027
- El medio se encuentra en contacto directo con los sensores para independizar la unidad de la humedad y del agua de condensación.
- No es necesario reemplazar el gel de sílice, resultando en un mantenimiento sencillo y económico.





Medidores de flujo

Los medidores de flujo electromagnético se utilizan para medir el caudal de fluidos conductores y aguas negras.

La medición es independiente de la densidad, viscosidad, temperatura y presión del fluido. La conductividad del fluido debe ser mayor a $5\mu\text{S}/\text{cm}$. El tubo de medición no deberá ser cruzado por fluidos que carguen cuerpos sólidos de altas dimensiones que no puedan considerarse como sólidos suspendidos. No hay pérdidas de carga y se requieren tramos rectos cortos aguas arriba y aguas abajo del sensor.

El convertidor ha sido diseñado con el fin de cumplir con todos los requisitos de sistemas de gestión de aguas modernos. Soporta funciones extendidas que lo hace perfectamente idóneo para medir y facturar en el sector civil, industrial y de la agricultura, y para medición de flujos en el tratamiento de aguas residuales.

SMAG 103

Medidores de flujo

Los medidores de flujo electromagnéticos se utilizan para medir el caudal de los líquidos conductores y aguas residuales. La medición es independiente respecto de la densidad, viscosidad, temperatura y presión del fluido. La conductividad del fluido deberá ser mayor a $5\mu\text{S}/\text{cm}$.

- Tamaño : DN15 – DN2000 (Brida UNI 2223) / DN25 – DN100 (Triclamp o DIN11851) / DN3 – DN20 (Rosca Gas o NPT)
- Presión : PN10 – PN64 / PN10 – PN40 / PN16
- Material de la carcasa : Acero al carbón ; SS 304 / Material de Electrodo: Hastelloy C ; SS 316 L



S103 M

Tamaño desde DN15 a DN2000 (Brida UNI 2223)

Presión desde PN10 hasta PN64

Recubrimiento PTFE o Caucho Ebonita

Material: Cuerpo en acero al carbón y Electrodo en Hastelloy C

Temperatura Compacto 25 – 80°C / Remoto -25 – 200°C



S103 S

Tamaño desde DN25 a DN100 (Triclamp o DIN11851)

Presión desde PN10 hasta PN40

Recubrimiento PTFE

Material: cuerpo SS 304, electrodo en Hastelloy C
Temperatura Compacto 25 – 80°C / Remoto -25 – 130°C

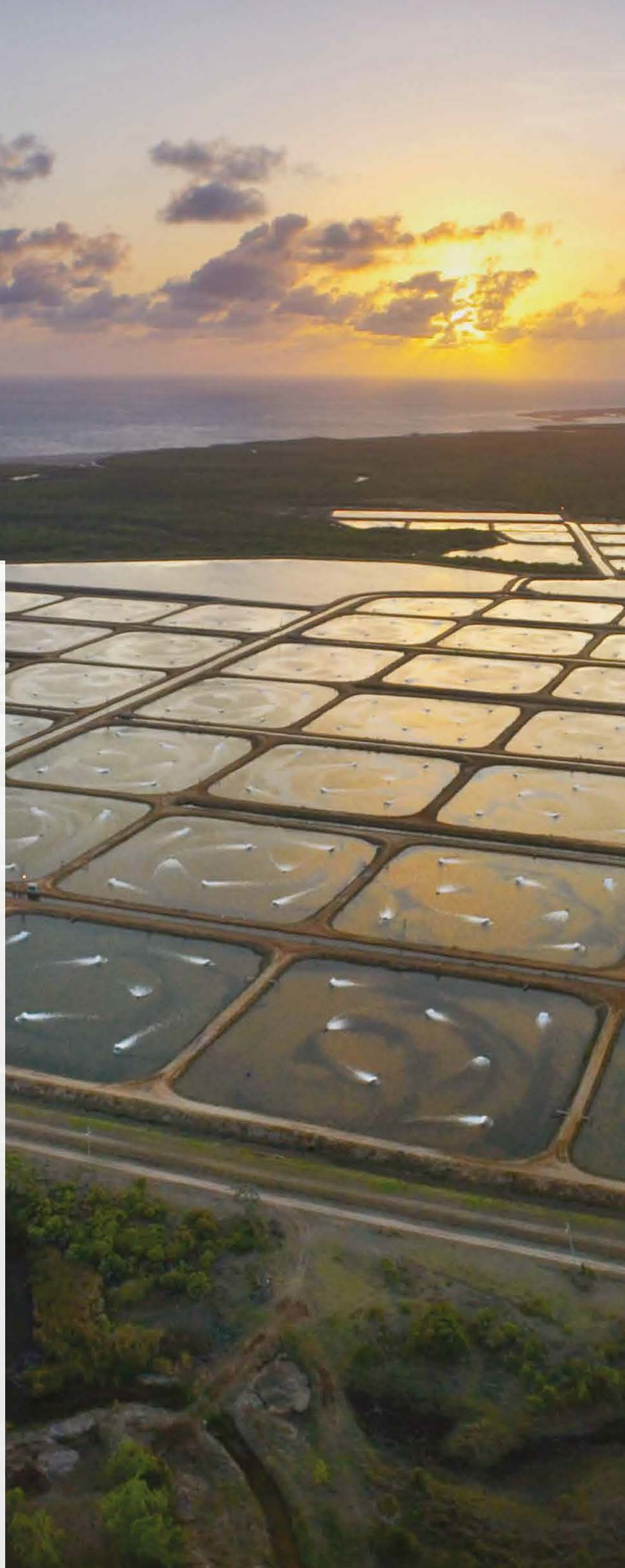
Aplicaciones principales:

- Tratamiento de agua potable y aguas residuales
- Control de desechos humanos e industriales
- Medición de aguas de proceso industrial
- Control de dosificación química
- Industria energética: generación y distribución
- Industrias de la extracción: canteras / minas

Compresores de canal lateral y bombas de vacío

La gama de sopladores de canal lateral de SEKO es una solución efectiva para desplazamiento de aire en muchas aplicaciones.

Los sopladores de canal lateral son la primera elección en muchos proyectos de automatización para aplicaciones que requieren de altos volúmenes de aire limpio y seco, a bajas presiones y vacíos. SEKO ha buscado ofrecer un producto de fácil instalación, conservando bajos niveles de ruido de operación en un diseño pequeño y ligero, con el ahorro de energía operativa en mente.



Sopladores

Compresores de canal lateral y bombas de vacío

Los sopladores de canal lateral trabajan conforme al principio de impulso o flujo regenerativo. Esto significa que la energía cinética de un impulsor rotativo es transferida al medio de bombeo y convertida en presión. El impulsor está montado directamente sobre el eje del motor para una compresión sin fricción y, junto con la carcasa especialmente diseñada, forma el canal lateral. El medio de bombeo es absorbido, comprimido en el canal lateral y transmitido a la segunda etapa después de una rotación.

Aquí, es comprimido de nuevo antes de ser descargado. De esta forma, un soplador de canal lateral puede utilizarse para generar tanto vacío como aire comprimido. La potencia del motor determina la presión diferencial máxima del soplador. Se han dispuesto silenciadores en la succión y la descarga para garantizar una operación silenciosa con una confiabilidad operativa máxima, aún a altos diferenciales, por medio de rodamientos por fuera de la cámara de compresión.

El principio único de operación y diseño conlleva las siguientes ventajas:

- no tener partes que se desgasten
- no requerir lubricación
- mantenimiento mínimo
- operación silenciosa
- flujo de aire suave, sin sobresaltos
- se puede instalar en cualquier dirección, con baja huella de carbono y bajos costos de instalación



El nuevo variador de frecuencia ofrece el desempeño máximo de una unidad de motor común con una mejora del 300%. Las máquinas de corte de precisión garantizan la exactitud y la calidad del soplador. Todos los productos pasan por una prueba estricta de desempeño mecánico y electrónico, utilizando PROE, UG, CAD y otros softwares de diseño asistido por computadora y simulaciones de movimiento que prueban todas las características de diseño antes de la fabricación final.

La frecuencia dual (50/60Hz) y el amplio rango de voltaje pueden cumplir con casi todos los niveles de voltaje de todas las regiones en el mundo, mientras que el diseño externo del rodamiento puede soportar altas temperaturas de operación y mejorar la confiabilidad y vida útil del soplador.

La aleación de aluminio de colado único, el mecanizado de las partes y otros elementos garantizan la mejora de exactitud con respecto a la tecnología tradicional. El diseño de la hélice mejora el desempeño respecto de los productos de la competencia (por 20%), mientras que su grado de protección IP55 (aislamiento clase F) lo hace idóneo para aplicaciones en todo el mundo.

Principio de operación

Los impulsores están montados directamente sobre el eje del motor para compresión sin fricción. La confiabilidad operativa máxima, aún a alto diferencial de presión, se garantiza con la configuración de rodamientos fuera de la cámara de compresión.

El gas es succionado por la entrada. A medida que ingresa al Canal Lateral, el impulsor rotatorio da velocidad al gas en la dirección de rotación.

La fuerza centrífuga en las aspas del impulsor acelera el gas hacia afuera y la presión incrementa. Cada rotación agrega energía cinética.

Resultando en un mayor incremento de presión en el canal lateral. El canal lateral se hace más angosto en el rotor, sacando el gas de las aspas del impulsor y descargándolo a través del silenciador de salida, donde sale del soplador de canal lateral.



Línea de productos

Impulsor único

Conexión	desde 1" a 4"
Caudal	desde 40 hasta a 1370 m ³ /h
Presión	desde 70 hasta 480 mbar
Vacío	desde -60 hasta -340 mbar
Motor	Monofásico o trifásico
Ruido	desde 46 hasta 71 dB A



Doble impulsor

Conexión	desde 1"¼ a 5"
Caudal	desde 47 hasta 2050 m ³ /h
Presión	desde 240 hasta 820 mbar
Vacío	desde -200 hasta -500 mbar
Motor	Monofásico o trifásico
Ruido	desde 58 hasta 84 dB A



Triple impulsor

Conexión	1"¼
Caudal	170 m ³ /h
Presión	1050 mbar
Vacío	-730 mbar
Motor	Trifásico
Ruido	72 dB A



Bombas neumáticas de doble diafragma

La gama SEKO de bombas neumáticas de doble diafragma ofrece versatilidad y operación confiable para todas las aplicaciones

La tecnología de bombas de diafragma es una de las tecnologías de bombeo más antiguas en el mundo, pero los avances tecnológicos las han transformado en bombas de precio accesible, fáciles de mantener, simples de instalar y de operar y con capacidad para manejar una gran variedad de viscosidades de producto. También cuentan con un diseño sin sello, y capacidades de autocebado y funcionamiento en seco.



Duotek



AODD

Las bombas neumáticas de doble diafragma han sido reconocidas como las bombas más flexibles de la industria para manejar líquidos difíciles a presiones y flujos relativamente bajos. El rango de aplicaciones es virtualmente ilimitado. Las bombas neumáticas SEKO se fabrican en muchos tamaños y materiales de construcción. Estas pueden bombear casi cualquier tipo de líquido, desde ácidos altamente corrosivos hasta pinturas y adhesivos de alta viscosidad, pasando por productos alimenticios y bebidas. La gama cubre de todo, desde bombas que cumplen con el estándar FDA (EC 1935/2004) hasta versiones de Zona ATEX 1 y 2.

- Rango de capacidad: caudales desde 8 l/min hasta 1050 l/min, presiones hasta 8 bares
- Materiales de fabricación: PP, PVDF, acero inoxidable AISI 316, Aluminio, POMc
- Duotek FOOD en acero inoxidable AISI 316 electro-pulido
- Duotek ATEX en PP+CF, PVDF+CF, Aluminio, acero inoxidable AISI 316, POMc+CF



Las bombas neumáticas de doble diafragma DuoTek FOOD han sido diseñadas para ser utilizadas en la transferencia de productos de la industria alimentaria. El doble diafragma de la bomba ha sido fabricado con materiales que cumplen con el estándar FDA (EC 1935/2004); las partes que entran en contacto con el líquido son pulidas por electrolisis y tanto el acero inoxidable 316 como el PTFE son idóneos para el uso alimentario. Estas bombas pueden trabajar con líquidos de alta viscosidad y hasta una temperatura de 95°.

La gama también cuenta con:

- Versión portátil y compacta para uso en múltiples ubicaciones, con opción de carretilla.
- Autocebado en seco de hasta 6 metros: funciona en aplicaciones de succión negativa.
- Construcción atornillada: proporciona máxima resistencia a fugas y seguridad
- Disponibles bombas con plástico conductor

Las bombas Duotek de SEKO son conocidas por su flexibilidad al bombear líquidos especiales a bajas presiones y flujos.

Las bombas Duotek de SEKO se fabrican en muchos tamaños y materiales. Casi cualquier tipo de líquido puede ser bombeado, desde ácidos altamente corrosivos hasta pinturas y adhesivos de alta viscosidad, pasando por productos alimentarios. El rango de aplicaciones es virtualmente ilimitado.



Rendimiento

- Presiones y caudales variables, fácilmente ajustables, sin controles sofisticados
- Portátiles y compactas para uso en diferentes ubicaciones
- Maneja líquidos con partículas: ideal para medios abrasivos y viscosos
- Sistema especial de aire: sin lubricante, sin bloqueo y no se congela
- Amplio Rango de tamaños y materiales para una variedad de condiciones y productos químicos
- Desempeño eficiente: altos caudales a través de diseño de carcasa óptimo
- Autocebado en seco de hasta 6 metros: trabaja en aplicaciones de elevador de succión
- Diseño para distribución eficiente del aire: bajo consumo de aire
- Se puede personalizar para múltiples aplicaciones
- Función "parada" segura, contra cierre en la descarga, sin daño a la bomba.

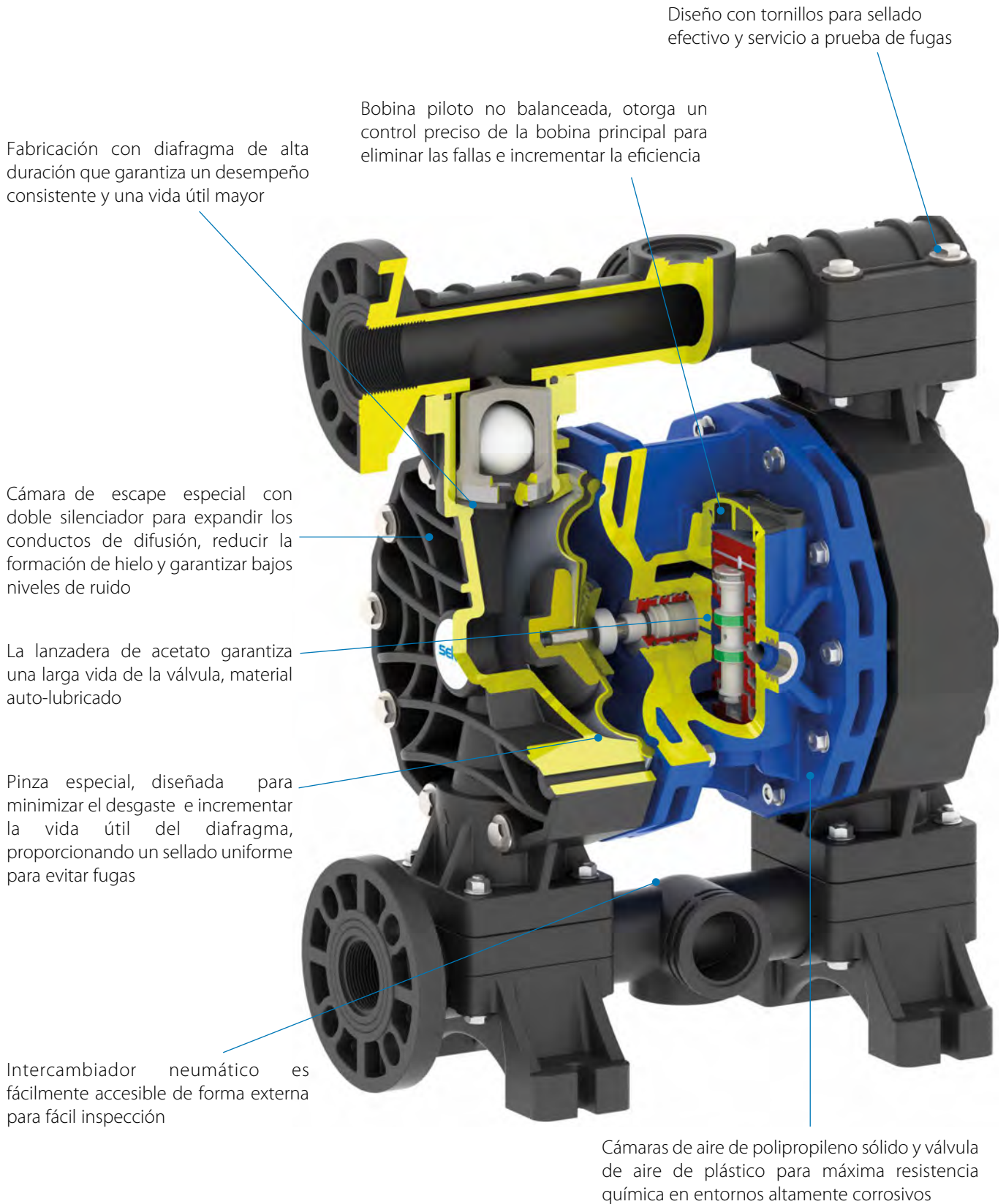
Confiabilidad

- El 100% de las bombas probadas en húmedo después del ensamble final.
- Sistema neumático totalmente plástico: robusto y resistente a la corrosión en entornos complicados
- Puede trabajar en seco sin dañar la bomba o el sistema: diseño sin sellos.
- Capacidad de servicio: mantenimiento fácil y rápido sin herramientas especiales.

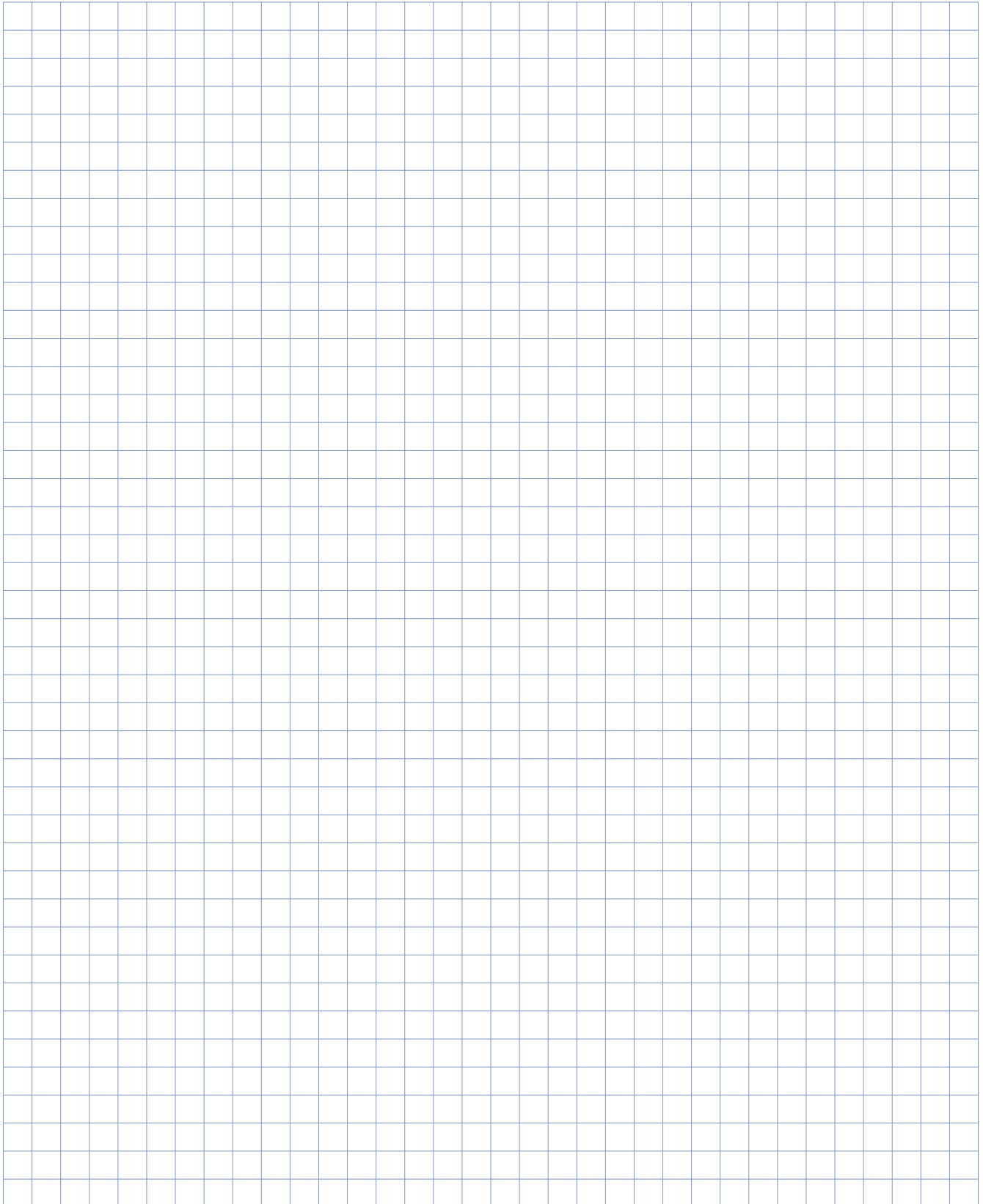
Seguridad

- Certificaciones ATEX en todas las versiones: bombas de plástico conductivo disponibles
- Escape de aire especial: diseñadas para operar a bajo nivel de ruido
- Completamente sumergibles según la compatibilidad química con el fluido

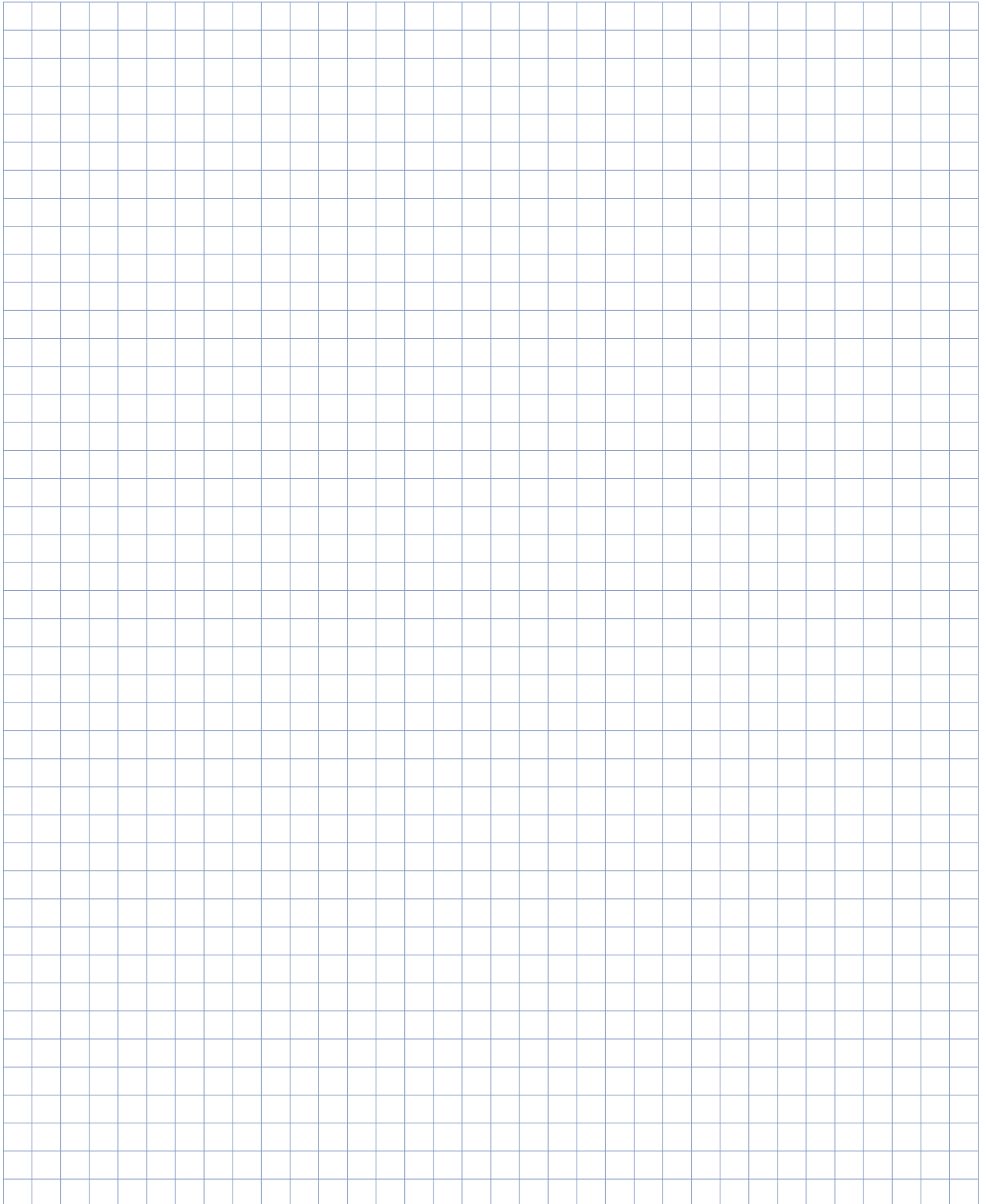
Características Técnicas



Notas



Notas



Your Choice, Our Commitment

Nuestros clientes optan por hacer negocios con SEKO por una o más razones, aunque ellos tienen la decisión final, por lo que merecen nuestro compromiso. "Nuestro compromiso" es total, no solo para nuestros clientes, sino mutuo y de la organización con sus empleados.

Visión

CONVERTIRNOS EN SU SOCIO POR EXCELENCIA PARA SOLUCIONES DE DOSIFICACIÓN A NIVEL GLOBAL.

SEKO es una familia global de profesionales apasionados y dedicados. Escuchamos a cada uno de nuestros socios y nos comprometemos a entregar la solución correcta en los mercados de Higiene, Tratamiento de agua y Procesos industriales.

Valores

RESPECTO MUTUO, CALIDAD Y ESPÍRITU DE COLABORACIÓN

**RESPECTO
MUTUO**

El respeto mutuo proviene de la confianza generada entre Cliente y Proveedor al hacer negocios. Nuestro compromiso nos impulsa a entregar soluciones a tiempo y con total transparencia, de forma que usted planea de acuerdo a las necesidades de su negocio.

CALIDAD

La calidad para SEKO es una realidad de 360°; no abarca solamente el diseño, desarrollo, fabricación y entrega de nuestras soluciones, sino que compone la esencia del profesionalismo de nuestros equipos.

**ESPÍRITU DE
COLABORACIÓN**

El espíritu de colaboración es pieza clave para nuestro éxito y SEKO se enorgullece de nuestro método de trabajo como equipo a nivel mundial y de presencia internacional; combinando equipos de diferentes países y funciones para aportar soluciones, proporcionando satisfacción a la necesidad del Cliente o del mercado desde una idea hacia el mundo real en poco tiempo.



Your Choice, Our Commitment

En el mundo moderno y globalizado, ser una Organización de inversión privada conlleva un gran número de beneficios para nuestros Clientes, nuestros Socios. Por más de 40 años, SEKO ha desarrollado una organización Global con visión al futuro, afrontar la presión del presente y planear a largo plazo, creando una Sociedad auténtica con nuestros Clientes gozando de transparencia y mutuo respeto.

Ya sea por nuestra reconocida flexibilidad, nuestra atención al detalle, la alta calidad de nuestros productos o simplemente por la forma que hacemos negocios, comprendemos que es Su Decisión hacer negocios con nosotros. Es nuestro compromiso satisfacer sus necesidades o las de su cliente, cualesquiera que sean.



Para mayor información sobre nuestro portafolio, ubicaciones alrededor del mundo, homologaciones, certificaciones y representantes locales, puede visitar la página www.seko.com



SEKO se reserva el derecho de modificar y cambiar las especificaciones sin previo aviso. Todas las imágenes que se muestran son solo para fines ilustrativos. El producto real puede variar debido a la mejora del producto. Los datos publicados pueden estar sujetos a cambios.